

Instrukcja obsługi
Katalog Części Wymiennych

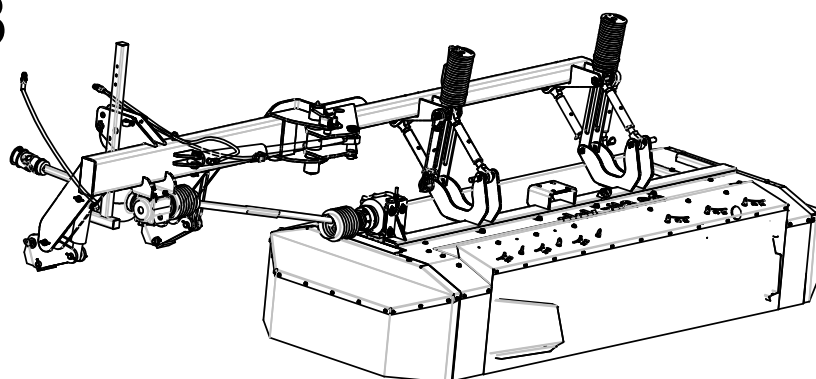


KOSIARKA DYSKOWA

alka xl 2,2

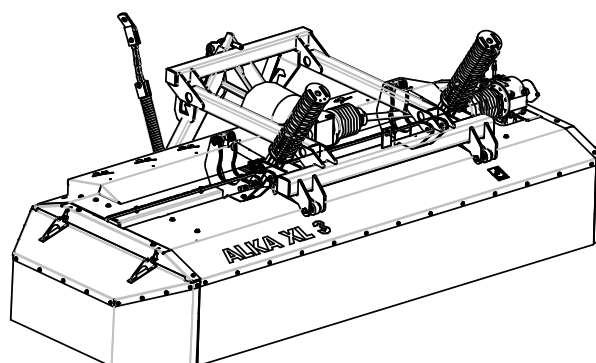
alka xl 2,6

alka xl 3



alka xlc 2,6

alka xlc 3



Numer fabryczny

Data sprzedaży

Punkt sprzedaży

SPIS TREŚCI

1. IDENTYFIKACJA MASZyny	3
2. WPROWADZENIE	4
2.1. Przeczytaj instrukcję obsługi.....	4
2.2. Przeznaczenie maszyny	4
2.3. Co ważne jest przy zakupie	4
2.4. Gwarancja	4
3. BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY	5
3.1. Zasady ogólne	5
3.2. Transport	6
3.3. Elementy robocze maszyny	6
3.4. Maszyny zawieszane na trzypunktowym układzie zawieszenia	6
3.5. Maszyna odłączona od ciągnika	6
3.6. Praca z wałem przegubowo-teleskopowym	6
3.7. Obsługa	7
4. KALKOMANIE OSTRZEGAWCZE NA MASZYNIE.....	7
5. OPIS KOSIARKI.....	8
5.1. Wyposażenie i części zapasowe	8
5.2. Sposób wysyłki	8
5.3. Charakterystyka techniczna.....	8
5.4. Budowa i działanie	9
5.5. Montaż kosiarki.....	11
6. UŻYTKOWANIE	12
6.1. Łączenie kosiarki z ciągnikiem	12
6.2. Przejazdy transportowe	13
6.3. Ustawienie kosiarki do pracy	14
6.4. Ustawienie wysokości cięcia.....	15
6.5. Koszenie	15
6.6. Szerokość pokosu	15
7. OBSŁUGA KOSIARKI	16
7.1. Wymiana nożyków.....	16
7.2. Listwa tnąca z szybką wymianą nożyka	16
7.3. Kierunek obrotu talerzy	18
7.4. Napinanie pasów klinowych.....	19
7.5. Regulacja grzebienia spulchniacza.....	19
7.6. Regulacja docisku zgniatacza	19
8. Smarowanie	20
9. PRZEGLĄDY TECHNICZNE, PRZECHOWYWANIE, KASACJA	21
9.1. Przechowywanie	21
9.2. Demontaż i kasacja	21
10. INFORMACJE DODATKOWE	21
10.1. Oświetlenie transportowe	21
10.2. Zasady bezpieczeństwa przy podnoszeniu dźwigiem	22
KATALOG CZĘŚCI.....	23

UWAGA!

Do napraw używać tylko oryginalne części wymienne produkcji UNIA-FAMAROL. Tylko one spełniają wymogi bezpieczeństwa i gwarantują długotrwałe użytkowanie tych maszyn.

Na rynku dostępnych jest dużo nieoryginalnych części zamiennych. Zastosowanie tych części może pogorszyć bezpieczeństwo użytkowania i może być przyczyną uszkodzenia maszyny.

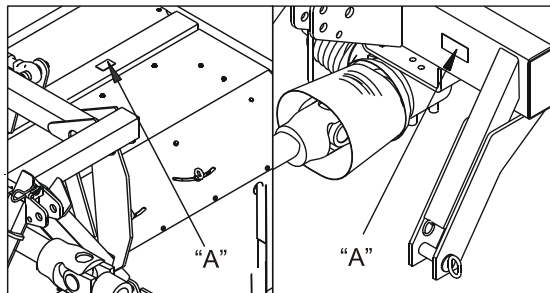
UNIA-FAMAROL nie bierze odpowiedzialności za naprawy i nie uznaje roszczeń gwarancyjnych dla maszyn, w których zostały zastosowane nieoryginalne części zamienne.

1. IDENTYFIKACJA MASZYNY

Tabliczka znamionowa kosiarki jest na stałe przymocowana do belki środkowej kosiarki w miejscu „A” wskazanym na rys. 1.

Na tabliczce znamionowej podano następujące ważne informacje identyfikujące maszynę:

- nazwę i adres producenta,
- numer maszyny,
- rok produkcji,
- znak „B”,
- znak KJ - kontrola jakości.



Rys.1 Tabliczka znamionowa kosiarki.

Wszelkich szczegółowych informacji na temat maszyny oraz wyjaśnień do instrukcji obsługi udzieli sprzedawca lub producent.

Adres producenta:

UNIA-FAMAROL Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 100,
76-200 Słupsk

tel. cent.	(059) 841-80-01
fax. cent.	(059) 842-78-86
tel. dz. sprzedaży	(059) 841-80-24
tel. Serwis	(059) 841-80-27

2. WPROWADZENIE



Jeżeli w trakcie czytania tej instrukcji natrafisz w tekście na ten znak, wówczas przeczytaj uważnie tę informację, sam strzeż się zagrożenia oraz poinformuj o nim innych operatorów maszyny tego typu!

2.1. Przeczytaj instrukcję obsługi

Niniejsza instrukcja obsługi służy użytkownikowi informacjami z zakresu użytkowania, obsługi i konserwacji maszyny, zawiera charakterystyki eksploatacyjne, wymagania dotyczące bezpiecznej i fachowej eksploatacji maszyny, pozwalające najlepiej ją wykorzystać przy maksymalnej żywotności i niezawodności maszyny. Zawiera też wskazania jak zamawiać części zamienne. Staranne zapoznanie się z instrukcją obsługi pomoże Ci uniknąć wypadków, utrzymać gwarancję do końca okresu gwarancyjnego, poza tym oczywiście będziesz podczas sianokosów w każdej chwili dysponował sprawną i wydajną maszyną, gotową do użycia.



Instrukcja obsługi stanowi podstawowe wyposażenie maszyny. Zabrania się wykonywania jakichkolwiek czynności przy kosiarce przed zapoznaniem się z treścią instrukcji obsługi.

2.2. Przeznaczenie maszyny

Maszyna przewidziana jest do normalnego, typowego zastosowania rolniczego, tj. do koszenia roślin niskołodygowych (traw łąkowych, roślin motylkowych, itp.) zbieranych do bezpośredniego karmienia zwierząt lub do dalszej przeróbki np. na susz, siano lub kiszonkę.

Maszyna przeznaczona jest do współpracy z ciągnikiem klasy **14-20kN** wyposażonych w II lub III kategorię zawieszenia.

Użytkowanie kosiarki do innych celów będzie rozumiane jako użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem, to zaś wyklucza odpowiedzialność producenta za stąd wynikłe szkody.

- Maszyna musi być fachowo użytkowana, obsługiwana i naprawiana.
Eksploatacja maszyny przez osoby nie przeszkolone, młodociane, może być przyczyną wypadków, lub uszkodzenia maszyny.
- Przestrzegaj przepisów bezpieczeństwa podanych w niniejszej instrukcji, ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy, zasad ruchu drogowego.
- Przestrzegaj zasad bezpieczeństwa i higieny pracy podczas dokonywania prac obsługowych i konserwacyjnych maszyny.
- Samowolne zmiany dokonane w maszynie wykluczają odpowiedzialność producenta za wynikłe stąd szkody.

2.3. Co ważne jest przy zakupie

Sprzedawca wypełnia "Potwierdzenie odbioru maszyny rolniczej wraz z instrukcją", które po złożeniu podpisów zatrzymuje, natomiast nabywca maszyny otrzymuje kopię. Przed odbiorem prosimy sprawdzić kompletność maszyny według Specyfikacji Wysyłkowej, oraz dopilnować, aby sprzedawca dokładnie wypełnił kartę gwarancyjną, kupony reklamacyjne i stronę tytułową instrukcji obsługi.

2.4. Gwarancja

Warunki gwarancji podane są w karcie gwarancyjnej. Dokładne zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi należy do obowiązków obsługującego maszynę. Nieprzestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji prowadzi do obniżenia sprawności kosiarki, jej awarii oraz utraty praw z tytułu gwarancji. Utrata uprawnień z tytułu gwarancji nastąpi w szczególności w następujących przypadkach:

1. Stwierdzenia uszkodzeń mechanicznych powstałych w wyniku eksploatacji niezgodnej z instrukcją obsługi (np. powstałych podczas koszenia w czasie jazdy do tyłu).
2. Dokonywania napraw przez warsztaty inne niż podaje sprzedawca lub producent.
3. Użycia do napraw części innych niż oryginalne.

4. Dokonania samowolnych zmian w konstrukcji maszyny.

W przypadku awarii maszyny, która ma gwarancję fabryczną, należy zgłosić ją do sprzedawcy.

Gwarancja nie jest udzielana na elementy robocze, części szybko zużywające się tj. nożyk i elementy trzymaka noża (trzymak, podkładka specjalna, miseczka osłaniająca i nakrętka).

3. BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Większość wypadków, jakie zdarzają się podczas pracy, obsługi lub transportu sprowadza się do nieprzestrzegania elementarnych zasad ostrożności. Wobec tego ważne jest, aby każda osoba mająca do czynienia z tą maszyną przestrzegała w sposób jak najbardziej ścisły przytoczonych niżej podstawowych zasad bezpieczeństwa:

3.1. Zasady ogólne

1. Przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wskazań zawartych w niniejszej instrukcji!
2. Przestrzegać wskazań napisów i symboli ostrzegawczych umieszczonych na maszynie. Ich przestrzeganie służy Twojemu bezpieczeństwu!
3. Wszystkie osłony zabezpieczające muszą być zamontowane, uszkodzone zastąp przez oryginalne części zamienne. Upewnij się czy fartuchy ochronne są opuszczone.
Zabrania się pracy kosiarką z uszkodzoną osłoną brezentową!

4. OSTRZEŻENIE O WYSOKIM POZIOMIE HAŁASU!



W czasie pracy kabina i okna traktora powinny być zamknięte. W zależności od warunków pracy, agregat jaki tworzy traktor z maszyną, może generować hałas przekraczający poziom 85dB na stanowisku traktorzysty. W takim przypadku należy zastosować środki nie dopuszczające do przekroczenia 85dB- operator m.in. powinien używać środki ochrony słuchu.

5. Koszenie można rozpocząć dopiero po osiągnięciu nominalnej prędkości obrotowej WOM ciągnika, tj. 1000obr/min. W przypadku prawidłowego koszenia przy prędkości WOM mniejszych niż nominalna dopuszcza się koszenie z prędkością WOM w zakresie 900-1000 obr/min. Nie przekraczać 1050 obr/min.
6. Zanim zostaną podjęte przy maszynie jakieś prace należy odczekać, aż zatrzymają się wszystkie obracające części i zostanie wyłączony silnik ciągnika.
7. Zachować zawsze w bezpieczną odległość od wszystkich obracających się elementów.
8. W żadnym wypadku nie wchodzić na kosiarkę.
9. Nigdy nie nosić odzieży, która może zostać pochwycona przez wirujące elementy.
10. Nigdy nie zostawiać kosiarki na włączonych obrotach bez kontroli.
11. Przed rozpoczęciem pracy upewnić się czy w pobliżu nie znajdują się osoby lub zwierzęta. **Zabrania się pracy kosiarką przy obecności osób postronnych w odległości mniejszej niż 50 m!**
12. Na koszonych łąkach nie powinny znajdować się obce przedmioty.
Pola i łąki należy oczyścić z kamieni i twardych przedmiotów - większe kamienie trzeba usunąć, mniejsze - przywałować na wiosnę.
13. Zabrania się pracować kosiarką podczas jazdy do tyłu.
14. Ciągnik powinien być zaopatrzony wabinę dla kierowcy.
15. Wszelkie elementy do zdalnego sterowania lub nastawcze maszyny (linki, łańcuchy, cięgna itp.) założyć tak, aby w żadnej z możliwych pozycji podczas pracy i transportu, jak też podczas manewrowania nie wykonywały niezamierzonych ruchów.
16. Nie przebywać w strefie obrotu i wychyłu kosiarki podczas manewrów agregatu.
17. Nie wchodzić pomiędzy ciągnik a maszynę, zanim agregat nie zostanie zabezpieczony przed stoczeniem się poprzez zaciągnięcie hamulca postojowego w ciągniku lub podłożenie klinów pod koła jezdne.

18. Sterowanie dźwignią podnośnika hydraulicznego ciągnika powinno odbywać się wyłącznie z pozycji siedziska kierowcy. Niedopuszczalne jest manewrowanie dźwignią z zewnątrz ciągnika.
19. Praca kosiarką na stokach i pochyłościach terenu do 12° jest pracą bezpieczną. Nie należy pracować kosiarką na łąkach o większych pochyłościach.

3.2. Transport

20. Przed przejazdem transportowym nawet na krótkie odległości przestawić maszynę w położenie transportowe.
21. Zanim kosiarkę zawieszoną na ciągniku ustawi się w położenie do transportu należy zwrócić uwagę na to, aby WOM był wyłączony oraz wszystkie elementy wirujące zatrzymane. Wał przegubowo-teleskopowy odłączyć i w czasie transportu podczepić na haku transportowym lub całkowicie zdemontować i przewieźć np. w kabinie kierowcy.
22. Zachować szczególną ostrożność w czasie przejazdów agregatem po drogach publicznych oraz dostosować się do obowiązujących przepisów kodeksu drogowego. Ponadto na czas transportu zamontować na kosiarce przenośne urządzenie świetlnostrzegawcze i trójkątną tablicę wyróżniającą.
23. Dostosować prędkość przejazdu po drogach do aktualnych warunków drogowych, nie jechać zbyt szybko! Pamiętać na zakrętach, że maszyna wystaje do tyłu.

3.3. Elementy robocze maszyny

24. Przed rozpoczęciem użytkowania kosiarki rotacyjnej zwrócić uwagę na stan zamocowania talerzy roboczych, trzymaków noży oraz noży.
25. Zużyte i uszkodzone noże, trzymaki noży, talerze robocze jak też elementy złączne do ich mocowania należy natychmiast zastąpić oryginalnymi częściami zamiennymi.

3.4. Maszyny zawieszane na trzypunktowym układzie zawieszenia

26. Przed zawieszeniem lub zdjęciem kosiarki z trzypunktowego układu zawieszenia ciągnika ustawić dźwignię podnośnika hydraulicznego w położeniu, w którym wykluczone jest niezamierzone wydźwignięcie lub opuszczenie maszyny.
27. Kategorie zawieszenia ciągnika i maszyny muszą być zgodne.
28. Przy obsłudze za pomocą zewnętrznych elementów sterowania (linek, cięgien itp.) nie wchodzić pomiędzy ciągnik a maszynę.
29. W położeniu roboczym i transportowym zawsze zwracać uwagę na stabilność boczną połączenia ciągnik – rama zawieszenia maszyny.
30. Podczas przejazdów transportowych z uniesioną maszyną, dźwignia sterowania podnośnika hydraulicznego musi być zawsze zabezpieczona przed opuszczeniem.

3.5. Maszyna odłączona od ciągnika

31. Podeprzeć maszynę poprzez opuszczenie podpory i przetknięcie przetyczką. Maszynę odstawiać na stabilnym podłożu.

3.6. Praca z wałem przegubowo-teleskopowym

32. Stosować tylko wały przegubowo-teleskopowe, zalecane w niniejszej instrukcji. Wał musi być wyposażony w sprzęgło jednokierunkowe.
33. Wszystkie założone osłony wału przegubowo-teleskopowego muszą być sprawne. Uszkodzone osłony wału natychmiast wymienić!
34. Zakładać i zdejmować wał przegubowo-teleskopowy tylko przy wyłączonym wałku przekaźnika mocy, wyłączonym silniku i wyjętym kluczyku ze stacyjki.
35. Przestrzegać przepisowej długości teleskopowania (zachodzenia na siebie) połówek wału przegubowo-teleskopowego w położeniach roboczym i transportowym!
36. Osłony wału przegubowo-teleskopowego zabezpieczyć łańcuszkami przed obracaniem się jej wraz z wałem.
37. Przed włączeniem napędu upewnić się, że kierunek obrotów i prędkość obrotowa wałka przekaźnika mocy są odpowiednie dla danej maszyny.

38. Przed włączeniem wałka przekaźnika mocy upewnić się, że nie ma nikogo w niebezpiecznej bliskości od maszyny.
39. Wyłączać napęd maszyny zawsze, gdy nie jest potrzebny.
40. Po wyłączeniu napędu odczekać, aż ustaną obroty elementów wirujących, zanim ktokolwiek wejdzie w niebezpieczną strefę.
41. Kontrolować stan wału przegubowo-teleskopowego. Nie wolno używać wałów niesprawnych. Stosować wolno tylko wały wskazane przez producenta, które są sprawne technicznie, kompletne i posiadają znak bezpieczeństwa B.

3.7. Obsługa

42. Wszelkie prace naprawcze, konserwacyjne i regulacyjne wykonywać tylko przy rozłączonym napędzie i wyłączonym silniku i wyjętym kluczyku ze stacyjki!
43. Przy pracach na maszynie podniesionej do góry zawsze zabezpieczyć ją przed opadnięciem poprzez odpowiednie podparcie.
44. Przy pracach obsługowych używać odpowiedniej odzieży ochronnej.



Zabrania się koszenia na skrajach ulic, dróg, publicznych placów (np. parki, szkoły, itp.) lub na kamienistym terenie, celem uniknięcia niebezpieczeństwa pochodzącego z odrzutu kamieni i innych przedmiotów.

4. KALKOMANIE OSTRZEGAWCZE NA MASZYNIE



Wszystkie kalkomanie naklejone na maszynę muszą być czytelne. W przypadku zniszczenia jakiegokolwiek z nich, obowiązkiem właściciela /użytkownika/ jest wymiana jej na nową.



Rys. 2 Kalkomanie i piktogramy umieszczone na kosiarce.

Na kosiarce znajdują się kalkomanie i piktogramy ostrzegawcze, (rys. 2):

1. Kalkomania zbiorcza alka xl (R/1075),
2. Uwaga- Noże kosiarki (R/0841),
3. Kalkomania- poziom oleju (R/1026),
4. Kalkomania- hak,
5. Kalkomania 1000 obr/min.,
6. Naklejka- Znak firmowy (R/0308),
7. Naklejka- unia z jabłkiem (R/1035-77),
8. Kalkomania alka xl3.00(R/1035-12), alka xl2.60(R/1035-11), alka xl2.20 (R/1035-10), alka xlc3.00(R /1035-65), alka xlc2.60(R/1035-64),
9. Kalkomania 16 MPa.

5. OPIS KOSIARKI

5.1. Wyposażenie i części zapasowe

Do każdej kosiarki dołączone jest następujące wyposażenie podstawowe:

- | | |
|---|--------|
| 1. Instrukcja obsługi z katalogiem części. | 1 szt. |
| Karta gwarancyjna. | 1 szt. |
| 2. Nożyki prawe 110 (5157/001-01-005) i lewe 110 (5157/001-01-004) (il. wg wersji). | 1 kpl. |
| 3. Trzymaki noża z nakrętkami, podkładkami i osłonkami nakrętek. | 1 kpl. |
| 4. Blokada dysków | 1 szt. |

5.2. Sposób wysyłki

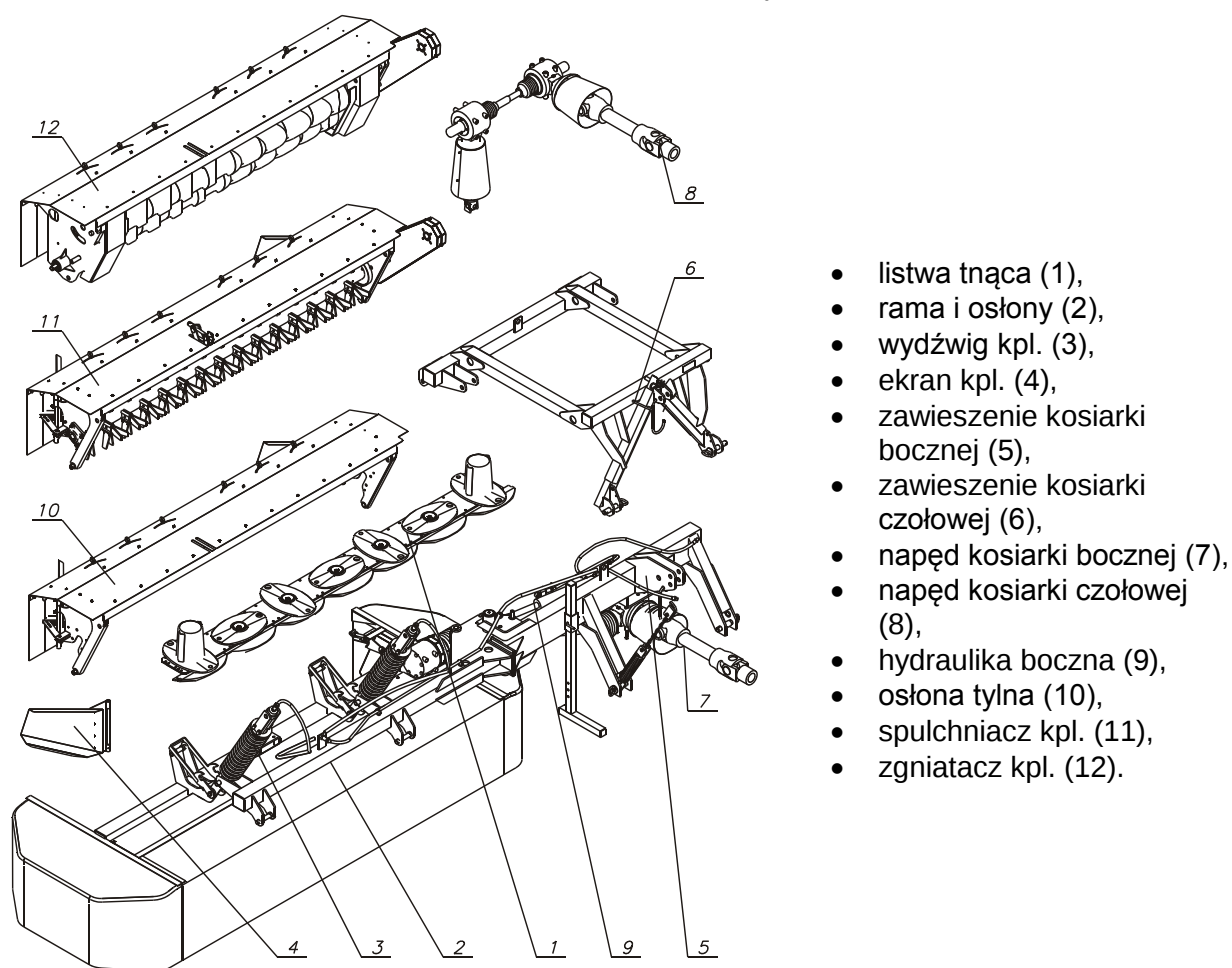
Producent dostarcza kosiarkę kompletną, ale częściowo zdemontowaną, użytkownik montuje kosiarkę we własnym zakresie w sposób opisany w podrozdziale "Montaż kosiarki". Wszystkie części maszyny są zapakowane i zabezpieczone na czas transportu. Elementy złączne są zapakowane do torebki foliowej. W czasie montażu kosiarki należy zachować szczególną ostrożność a w celu poprawnego wykonania czynności, należy posługiwać się odpowiednimi tablicami katalogu części.

5.3. Charakterystyka techniczna

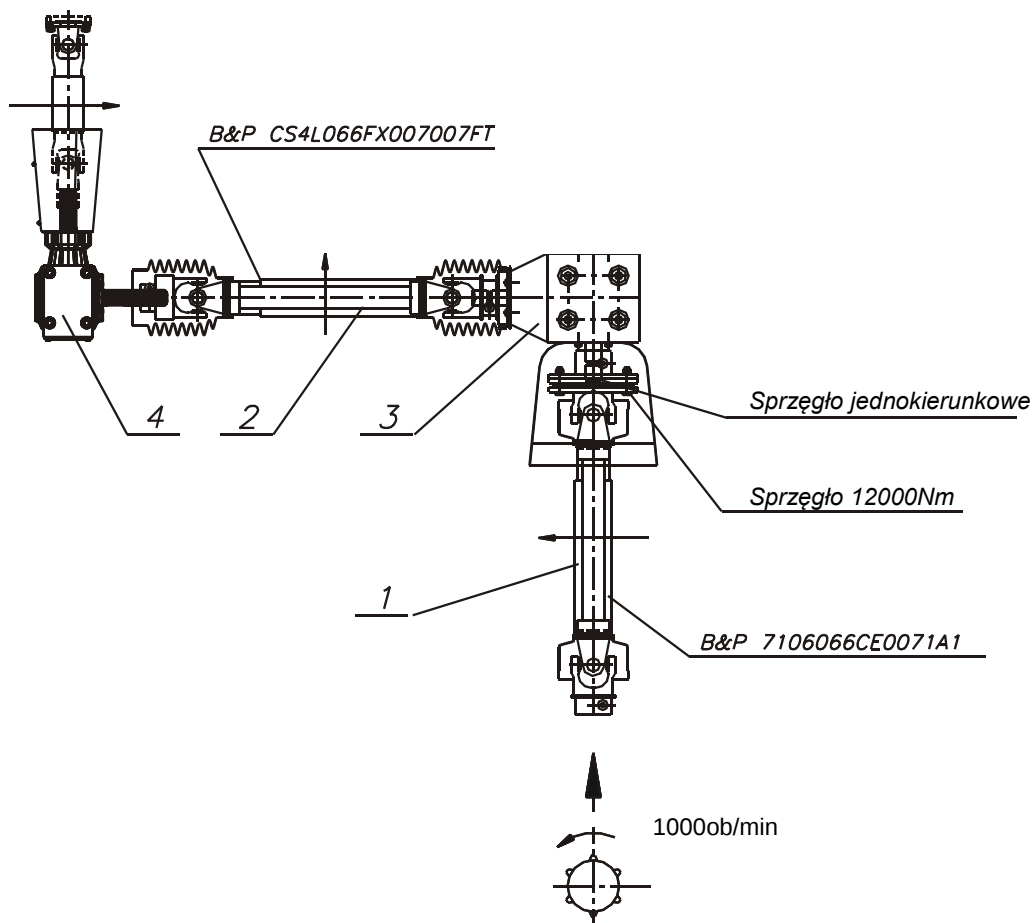
	alka xl 2,20	alka xl 2,60	alka xl(c) 3,00
Typ maszyny	zawieszany		
Szerokość koszenia	2200 mm	2600 mm	3000 mm
Zapotrzebowanie mocy	60-80KM	70-90KM	80-100(70-90)KM
Liczba talerzy roboczych	5 szt.	6 szt.	7 szt.
Liczba noży (prawe + lewe)	10 (6+4) szt.	12 (6+6) szt.	14 (8+6) szt.
Wysokość koszenia	40 -60 mm		
Prędkość obrotowa WOM ciągnika	1000 obr/min		
Poziom hałasu emitowany przez maszynę L_{pa}	101 ±1 dB		
L_{Amax}	113 ± 1dB		
L_{Cpeak}	116 ± 1dB		
Wydajność	2.2 ha/h	2.6 ha/h	3.0 ha/h
Prędkość robocza	Do 15 km/h		
Prędkość transportowa	Do 20 km/h		
Prześwit transportowy	400 mm		
Wymiary gabarytowe w położeniu transportowym (bez traktora):			
- długość,	3455 mm	3705 mm	3915 mm
- szerokość	1940 mm	1940 mm	1940 mm
- wysokość	1630 mm	1630 mm	1630 mm
Wymiary gabarytowe w położeniu roboczym (bez traktora):			
- długość	4550 mm	4800 mm	5010 mm
- szerokość	1540 mm	1540 mm	1540 mm
- wysokość	1630 mm	1630 mm	1630 mm
Masa kosiarek:			
osłony	726kg	768kg	812(670)kg
ze spulchniaczem	804kg	864kg	924(808)g
ze zgniataczem	940kg	1014kg	1136(1020)kg
Wał napędowy przegubowo-teleskopowy ze sprzęgłem			
- kosiarka boczna	7106066CE0071A1 – firmy Bondioli&Pavesi		
- kosiarka czołowa	7104086CE008N14– firmy Bondioli&Pavesi		
Wał wewnętrzny przegubowo-teleskopowy			
- kosiarka boczna	CS4L0066FX007007FT– firmy Bondioli&Pavesi		
- kosiarka czołowa	CS4N0066FX007096FT– firmy Bondioli&Pavesi		

5.4. Budowa i działanie

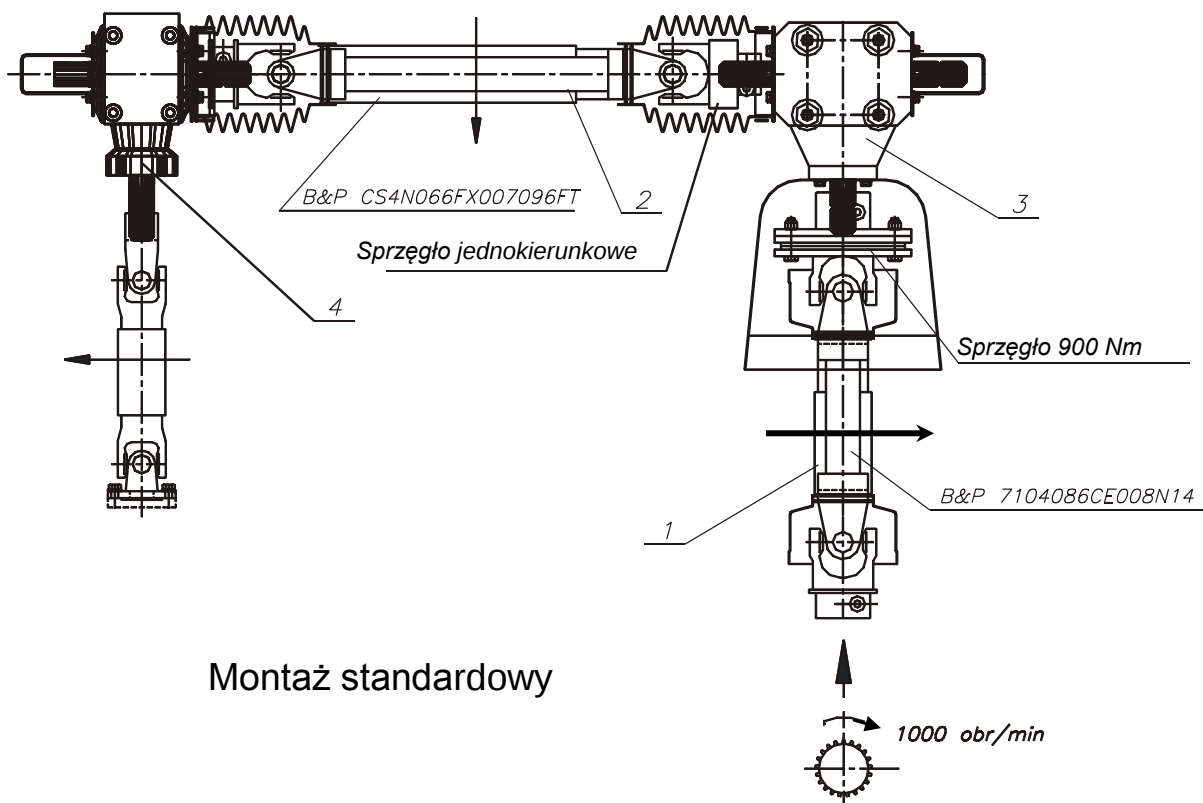
Kosiarka alka xl oraz alka xlc została przedstawiona na rys. 3.



Rys. 3 Podstawowe zespoły kosiarek alka xl.



Rys. 3(7) Napęd kosiarki bocznej alka xl



Rys. 3b Napęd kosiarki czołowej alka xlc

Kosiarka zawieszana jest na trzypunktowym układzie zawieszenia ciągnika. Napęd z wałka przekaźnika mocy za pomocą wału przegubowo-teleskopowego (7) przekazywany jest na przekładnię kątową, a następnie za pomocą wału przegubowo-teleskopowego na przekładnię kątową, z której za pomocą wału przegubowego napędzana jest listwa tnąca. Z tej samej przekładni za pomocą przekładni pasowej, w zależności od opcji, napędzany jest spulchniacz lub zgniatacz. Elementami roboczymi są nożyki tnące– prawe i lewe osadzone odpowiednio na talerzach roboczych w zależności od kierunku ich obrotu. Kierunek obrotów talerzy roboczych pokazano na rys.3b

Listwa tnąca kosiarki kopiuje nierówności terenu dzięki temu, że spoczywa na ślizgach. Do osłony tylnej lub ramy spulchniacza/zgniatacz podłączone są ekrany ustalające położenie pokosu.



Wał przegubowo-teleskopowy może być połączony z ciągnikiem jedynie w czasie pracy kosiarki. Przed przestawieniem kosiarki do położenia transportowego należy odczepić wał od ciągnika i od maszyny i umieścić w kabinie ciągnika.

KOMPLETACJA

Rodzaj kosiarki	Listwa tnąca 2,2; 2,6; 3	Rama i osłony 2,2; 2,6; 3	Wydźwig kpl	Ekran kpl.	Zawieszenie k. bocznej	Zawieszenie k. czołowa	Napęd k. boczna	Napęd k. czołowa	Hydraulika boczna	Spulchniacz kpl. 2,2; 2,6; 3	Zgniatacz kpl. 2,2; 2,6; 3
ALKA XLC	X	X	X	X		X		X			
ALKA XLC S	X	X	X	X		X		X		X	
ALKA XLC Z	X	X	X	X		X		X			X
ALKA XL	X	X	X	X	X		X		X		
ALKA XL S	X	X	X	X	X		X		X	X	
ALKA XLC Z	X	X	X	X	X		X		X		X

5.5. Montaż kosiarki

Producent dostarcza do odbiorcy kosiarkę kompletną, ale częściowo zdemontowaną.



Podczas montażu kosiarki należy zwrócić uwagę na zachowanie warunków bezpiecznej pracy. Należy stosować sprawny sprzęt rozładunkowy, sprawne narzędzia i odzież ochronną. Montaż powinna wykonywać osoba posiadająca odpowiednie przeszkolenie i zaznajomiona z niniejszą instrukcją obsługi.

Po dostawie kosiarkę należy zdjąć ze środka transportu przy pomocy urządzenia dźwigowego i ustawić na twardym równym podłożu.

Po rozłożeniu podpory i zabezpieczeniu jej zawleczką należy sprawdzić dokręcenie wszystkich śrub, stan zawleczek i kołków sprężystych kosiarki. Zwrócić uwagę na ewentualne przecieki oleju.

6. UŻYTKOWANIE

Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy kosiarce operator musi zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Ponadto powinien posiadać doświadczenie w eksploatacji maszyn rolniczych i posiadać uprawnienia do prowadzenia ciągnika.

W żadnym wypadku nie wolno przebywać z przodu kosiarki.



Podczas przestawiania maszyny z położenia transportowego do roboczego i odwrotnie nie wolno przebywać w strefie przemieszczania kosiarki.

Podczas prac przy kosiarce należy zachować szczególną ostrożność.

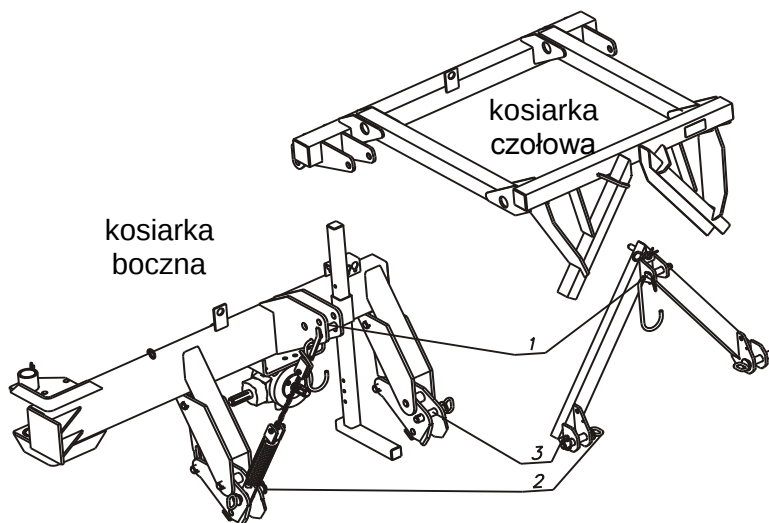
Wszelkie czynności obsługowe starać się wykonywać, gdy maszyna spoczywa na podłożu.

6.1. Łączenie kosiarki z ciągnikiem

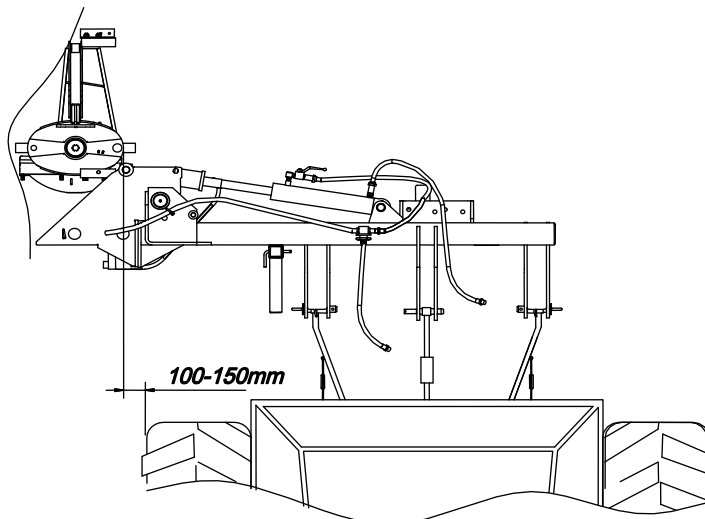
Kosiarki dyskowe przeznaczone są do współpracy z ciągnikami rolniczymi klasy 14-20kN. Ciągnik powinien być sprawny technicznie.

Kosiarka jest maszyną zawieszaną na trzypunktowym układzie zawieszenia. Przystosowana jest do ciągników wyposażonych w II lub III kategorię zawieszenia (rys. 4). Górny sworzeń (1) posiada 3 pozycje do przyłączenia łącznika górnego. Dolne czopy (2). Czopy blokowane są za pomocą przetyczek (3).

Rys.4 Rama zawieszenia kosiarki.



W zależności od szerokości zewnętrznej ciągnika należy tak ustawić czopy, aby noże kosiarki w położeniu roboczym nie zachodziły na ślady kół ciągnika. Prawidłowa odległość pomiędzy prawym kołem ciągnika a torem nożyka najbliższego dysku, powinna wynosić ok. 100-150mm – rys. 4a.



Rys. 4a Prawidłowe położenie kosiarki względem ciągnika.

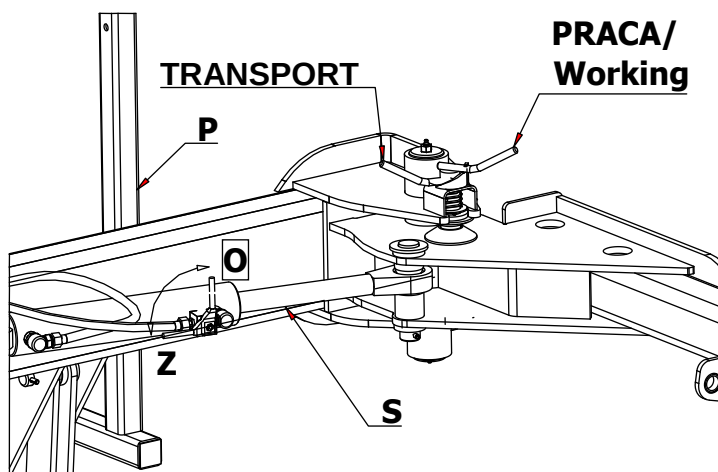
Jeżeli czopy są poprawnie ustawione, należy upewnić się czy są dokręcone śruby mocujące i założone przetyczki zabezpieczające. Następnie należy wyregulować długość łącznika górnego. Wstępnie długość łącznika ustalamy tak, aby górny sworzeń zawieszenia i dolne czopy zawieszenia maszyny były w płaszczyźnie pionowej. Łącznik górny służy do zmiany wysokości koszenia, dlatego też dokładne jego wyregulowanie nastąpi na polu. Należy także wyregulować długość łańcuchów dolnych cięgien ciągnika. Powinny one być lekko naprężone. Dostępny w wyposażeniu dodatkowym łańcuch ze sprężyną służy do zabezpieczenia maszyny przed opadaniem na trzypunktowym układzie zawieszenia.

Po podłączeniu kosiarki do ciągnika należy sprawdzić równowagę podłużną i sterowność agregatu ciągnik-kosiarka. W tym celu należy zważyć cały zestaw, a następnie wjechać na wagę tylko przednią osią ciągnika (tylna oś ciągnika znajduje się poza wagą a maszyna jest podniesiona do góry w położeniu transportowym) i ją zważyć. Jeżeli nacisk (waga) na przednią oś stanowi, co najmniej 20% nacisku całego agregatu to warunek sterowności jest zachowany. Jeżeli nie, to należy założyć z przodu ciągnika dodatkowe obciążenie tak, aby warunek ten został spełniony.

6.2. Przejazdy transportowe

Do przejazdów transportowych na miejsce pracy i z powrotem, kosiarkę boczną należy ustawić na ciągniku w położeniu transportowym (rys. 5). W tym celu agregat ustawić na równej i poziomej powierzchni, a następnie:

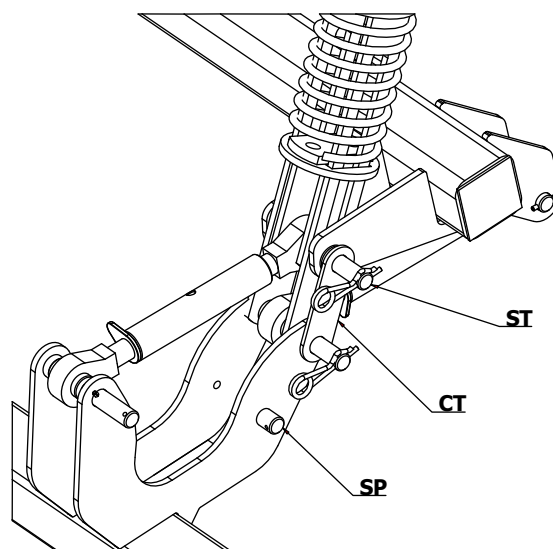
- przesunąć dźwignię w położenie **Praca**,
- ustawić dźwignię zaworu kulowego hydrauliki bocznej w położenie **Z** „zamknięty” nastąpi złożenie ramy do poziomu transportowego,
- podporę **P** unieść w górne położenie i zabezpieczyć zawleczką sprężystą,
- ciągnio transportowe **CT** zamontować jak na (rys. 7) a



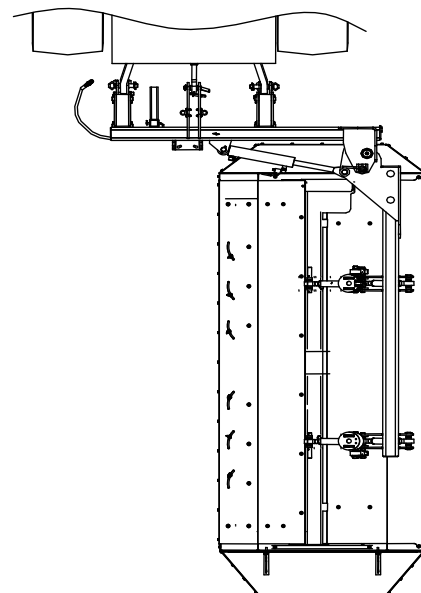
Rys. 6 Ustawienie położenia praca/ transport

W czasie przejazdów transportowych:

- unieść podnośnikiem hydraulicznym kosiarkę w górne położenie tak, aby prześwit między tylnym talerzem ślizgowym bębna tnącego a podłożem wynosił co najmniej 40 cm,
- napiąć łańcuchy boczne cięgien dolnych ciągnika, tak aby maszyna nie kołysała się na boki,
- jechać z prędkością dostosowaną do aktualnych warunków drogowych,
- zawsze zwracać uwagę aby w kosiarce bocznej **zawór kulowy w czasie przejazdów transportowych był zamknięty.**



Rys.7 Zabezpieczenie transportowe



Rys. 5 Położenie transportowe

następnie zabezpieczyć przetyczką blokując ruch wyźwigu.

Podczas transportu kosiarki czołowej, jeżeli wymagają tego warunki drogowe należy podnieść osłony boczne do pozycji transportowej.



Podczas jazdy zachować jak największą ostrożność. Zawsze zwracać uwagę na wystarczającą ilość miejsca do wykonywania manewrów.

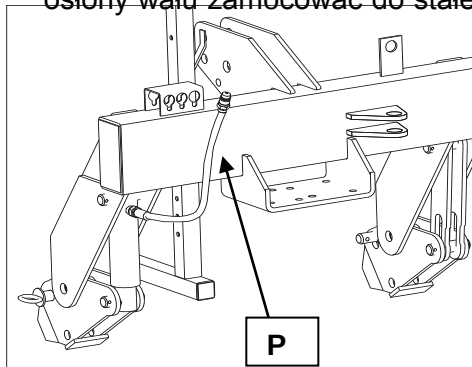
6.3. Ustawienie kosiarki do pracy

Po przyjeździe na pole należy kosiarkę boczną przestawić z położenia transportowego w robocze. W tym celu należy wykonać następujące czynności:

- ustawić agregat (ciągnik z kosiarką) na równej, poziomej powierzchni,
- przesunąć sworzeń transportowy kosiarki bocznej w pozycję **PRACA** jak na (rys. 6),
- przestawić dźwignię zaworu kulowego w położenie **O** „otwarty”,
- unieść kosiarkę, przestawić ramę z listwą tnącą z położenia tylnego do bocznego,
- w czasie przestawiania kosiarki bocznej z pozycji transportowej do roboczej zachować szczególną ostrożność.

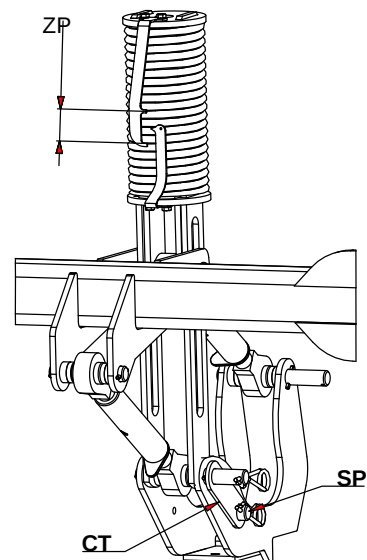
Zwrócić uwagę na wolną przestrzeń do wykonania czynności.

- zawór kulowy zamknąć do pozycji **Z** jak na rys. 6, opuścić kosiarkę na poziomą powierzchnię,
- zamontować wał przegubowo- teleskopowy (jeżeli był zdemonstrowany), tzn. końcówki wału (widłaki) nasunąć na WOM ciągnika i WPM maszyny, i zabezpieczyć przed wysunięciem za pomocą zatrzasków wału. Montując wał przegubowo- teleskopowy należy pamiętać, aby rura zewnętrzna osłony wału znajdowała się od strony ciągnika a sprzęgło jednokierunkowe od strony maszyny. Łańcuszki osłony wału zamocować do stałego elementu ciągnika oraz



Rys. 7c Poziomowanie kosiarki

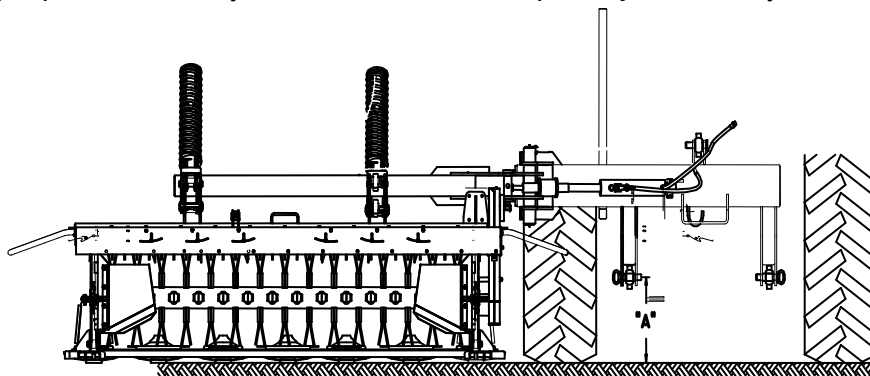
- do ramy zawieszenia kosiarki.
- unieść kosiarkę do poziomu, w którym sprężyny będą ściśnięte a następnie opuścić tak, aby wskaźnik był w zakresie pracy **ZP** (rys. 7b).



Rys. 7b Pozycja pracy

- przewód **P** siłownika poziomującego (Rys.7c) podłączyć do ciągnika, unieść kosiarkę, przy pomocy hydrauliki ciągnika ustawić kosiarkę w pozycji poziomej w stosunku do poziomowi ziemi.
- **zwrócić uwagę na to aby podczas pracy sprężyny były ściśnięte, a praca odbywała się w zakresie wskaźnika.**

Poprawne ustawienie kosiarki w pozycji roboczej zapewnia bezpieczną, o wysokiej jakości i wydajności pracę. Prawidłowe ustalenie wysokości zapewnia również poprawną pracę listwy tnącej i gwarantuje dobre kopiowanie terenu. Oba czopy zawieszenia muszą znajdować się na tej samej wysokości. Dolne czopy zawieszenia zaleca się utrzymywać na stałym poziomie na wysokości ok. 400 mm – patrz rysunek 8 wymiar „A”.



Rys. 8 Ustalenie położenia wysokości dolnych czopów zawieszenia.

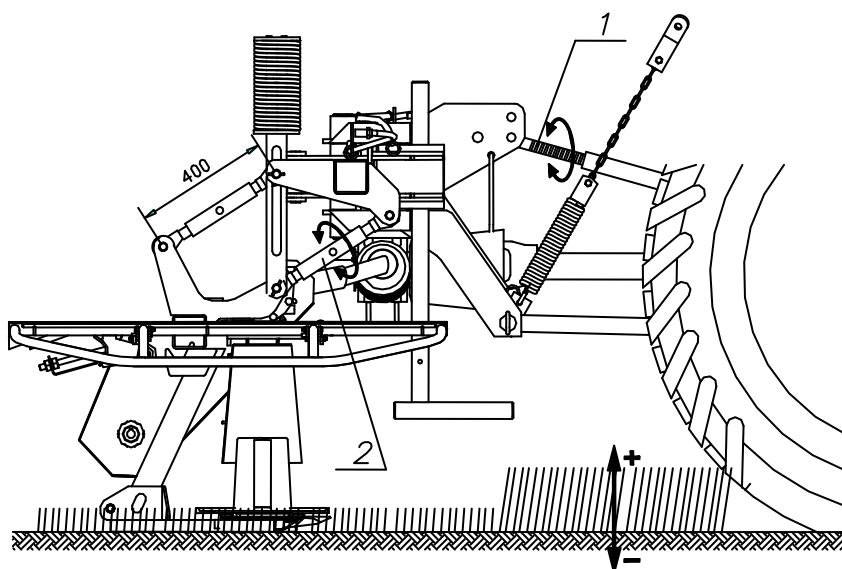
Aby praca kosiarką przebiegała prawidłowo, rama zawieszenia musi zachować to położenie (ustalone w sposób opisany wyżej) przez cały czas pracy. W tym celu można

zastosować łańcuch, który uniemożliwi opadanie ramy zawieszenia. Łańcuch na kosiarce montuje się na jednym z wolnych końców czopa dolnego. Drugi koniec łańcucha zakończony hakiem należy zaczepić do stałego elementu konstrukcyjnego ciągnika. Łańcuch nie może zwisać, musi być lekko naprężony, co uzyskuje się przez skrócenie jego długości czynnej, przewlekając drugi koniec haka (po uprzednim odkręceniu i wyjęciu śruby) przez odpowiednie ogniwo łańcucha.



Wał przegubowo-teleskopowy może być połączony z ciągnikiem jedynie podczas pracy kosiarki, natomiast do transportu (na pole i z powrotem), a także przy wymianie nożyków należy wał bezwzględnie wymontować.

6.4. Ustawienie wysokości cięcia



Rys. 9 Ustawianie wysokości koszenia.

Wysokość koszenia ustawia się poprzez zmianę długości górnego łącznika (1) trzypunktowego układu zawieszenia ciągnika oraz przez zmianę długości cięgna regulacyjnego (2) (rys.9). Wydłużenie górnego łącznika (1) lub cięgna regulacyjnego spowoduje zwiększenie wysokości koszenia, natomiast skrócenie, zmniejszenie wysokości koszenia. Fabryczne ustawienie czterech cięgien regulacyjnych wynosi 400 mm.

Wysokość koszenia można regulować w zakresie 40- 60 mm.

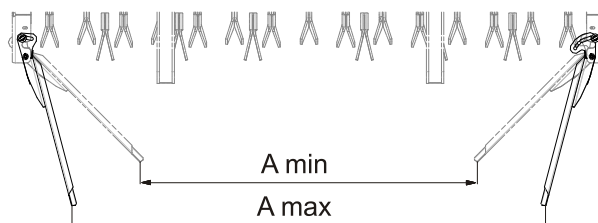
6.5. Koszenie

Kosiarka musi pracować z opuszczonymi bocznymi osłonami ochronnymi i opuszczonych w dół fartuchach ochronnych. Napęd kosiarki włączać powoli, a dopiero po doprowadzeniu talerzy do pełnej liczby obrotów (tzn. 1000 obr/min WOM) można agregat wprowadzić w koszony materiał. Prędkość jazdy trzeba dobierać w zależności od miejscowych warunków terenowych oraz rodzaju koszonego materiału. Kosiarka nie powinna pracować na nierównym i zakamienionym polu.

6.6. Szerokość pokosu

Szerokość układanego pokosu reguluje się przekładając na otworach cięgna regulacyjnego przetyczkę. Zakres podany w tabelce poniżej.

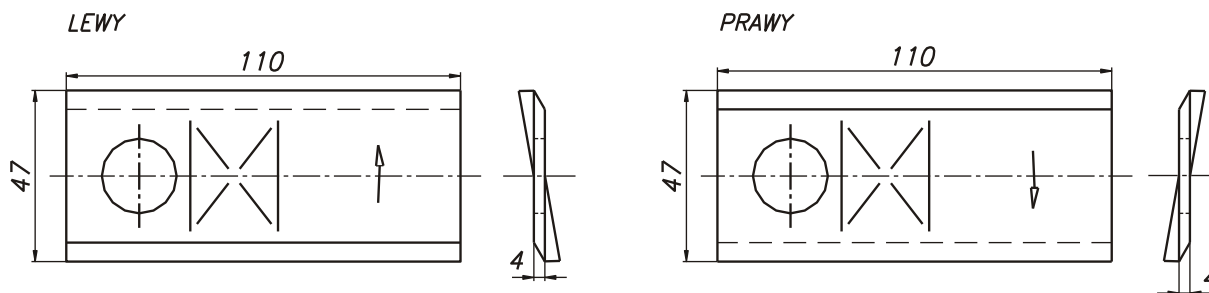
Rodzaj kosiarki	Spulchniacz		Zgniatacz	
	A _{min}	A _{max}	A _{min}	A _{max}
ALKA XL 3.0	1456	2045	1450	2050
ALKA XL 2.6	1036	1625	880	1480
ALKA XL 2.2	616	1205	550	1150



Rys. 10 Szerokość pokosu

7. OBSŁUGA KOSIARKI

Zaleca się używanie nożyków o wymiarach i kształcie podanym poniżej.

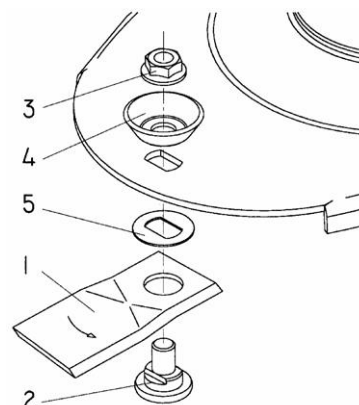


7.1. Wymiana nożyków



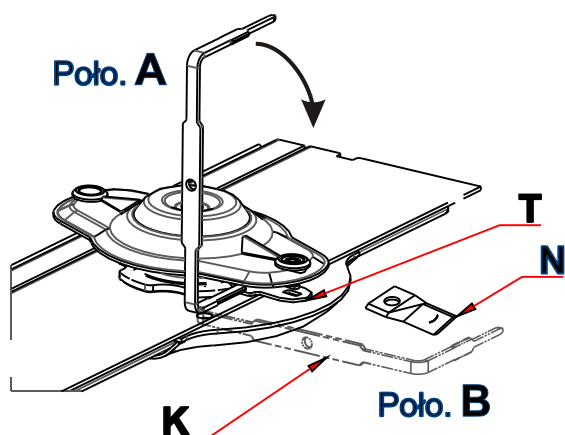
Uszkodzone lub zużyte nożyki należy natychmiast wymienić na nowe, wyłącznie oryginalne części zamienne.

Nożyki (1) do talerza roboczego mocowane są za pomocą śruby - trzymaka noża (2) i nakrętki specjalnej (3) - patrz rys. 11. Nakrętki osłonięte są przy pomocy dodatkowej miseczki (4), zabezpieczającej przed jej zbyt szybkim zużyciem. Pomiędzy nożykiem i talerzem montuje się podkładkę specjalną (5). Prawidłowo zamontowany nożyk powinien mieć krawędź tnącą na dole.



Rys. 11 Mocowanie nożyka.

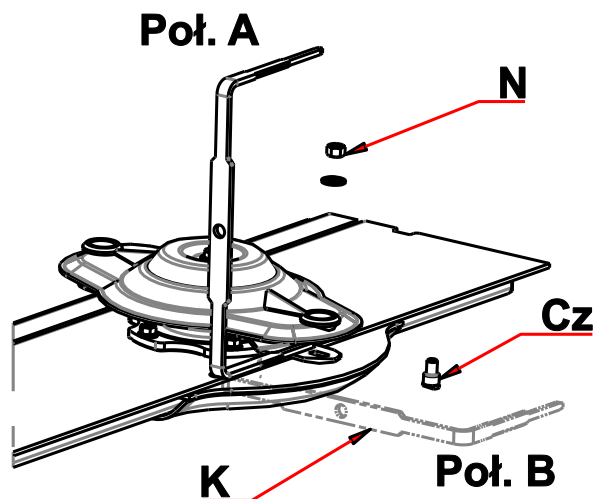
7.2. Listwa tnąca z szybką wymianą nożyka



Rys. 11a Wymiana nożyka

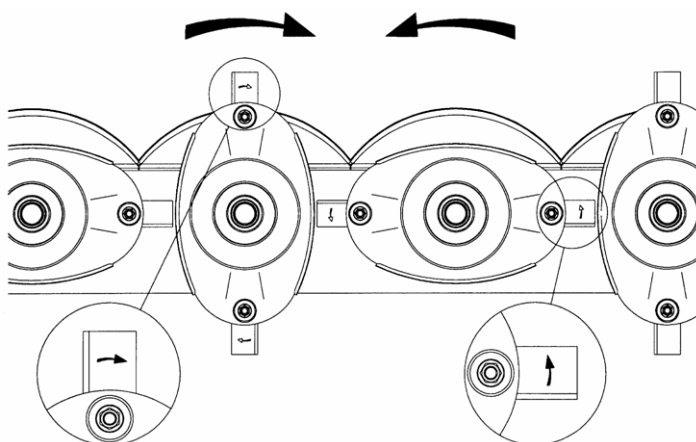
1. Wsunąć pomiędzy dysk a trzymak (T) klucz do noży (K) i odchylić z **położenia (A)** do **położenia (B)**.
2. Wyjąć nożyk.
3. Oczyszczyć gniazdo z resztek materiału i zabrudzeń.
4. Sprawdzić czopik (**Cz** rys 14a) mocowania noża (N) pod kątem uszkodzeń i zużycia
5. Po zamontowaniu sprawdzić właściwe osadzenie nożyka na czopiku
6. Klucz ponownie przesunąć do położenia A

Przy wymianie czopika (Cz) rys.11b należy odkręcić nakrętkę N a następnie postępować analogicznie jak przy wymianie nożyka, wsuwając drugą- szerszą część klucza pomiędzy dysk a trzymak.



Rys. 11b Wymiana czopika

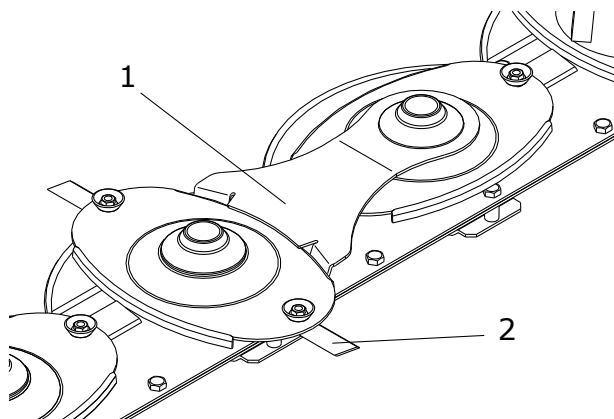
Nożyki na trzymaku noża zamocowane są obrotowo i w położeniu roboczym utrzymywane są siłą odśrodkową. Specjalnie uformowane (zwichrowane) nożyki – prawe i lewe, ułatwiają przenoszenie ściętego materiału. Pamiętać należy o ich odpowiednim zamontowaniu. Na nożykach trwale umieszczone są strzałki określające kierunek ich pracy. Nożyk zamontowany na odpowiednim talerzu powinien mieć strzałkę zgodną z kierunkiem obrotu talerza – patrz rys. 12.



Rys. 12 Schemat właściwego zamontowanie nożyków.

W przypadku zużycia (stępienia) jednego z ostrzy nożyka, można go obrócić i ponownie zamontować. Pamiętać należy o dokręceniu odpowiednim momentem nakrętkę specjalną trzymaka nożyka – 100 Nm (10 kgm).

Przy wymianie nożyków (2) założyć blokadę dysków (1)– patrz rysunek 13. Zabezpiecza ona przed przypadkowym ich obrotem podczas wykonywania tej czynności.



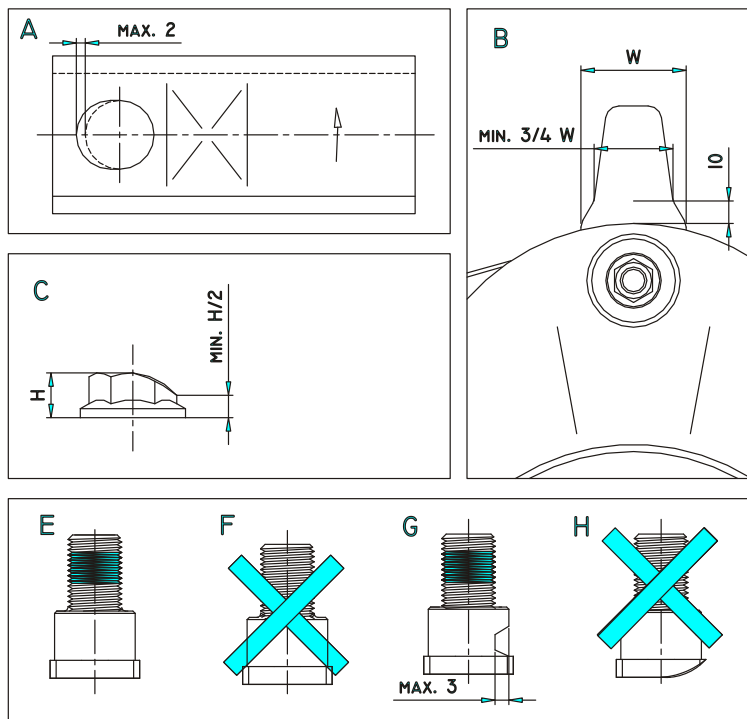
Rys. 13 Blokada zabezpieczająca dyski przed obrotem (1) stosowana przy wymianie nożyków (2).



Wymianę nożyków przeprowadzać tylko przy rozłączonym napędzie i wyłączonym silniku oraz wyjętym kluczyku ze stacyjki. Wał przekładnikowo-teleskopowy należy odłączyć od traktora.

Zalecenia do wymiany nożyków i elementów trzymaka (patrz rys. 14):

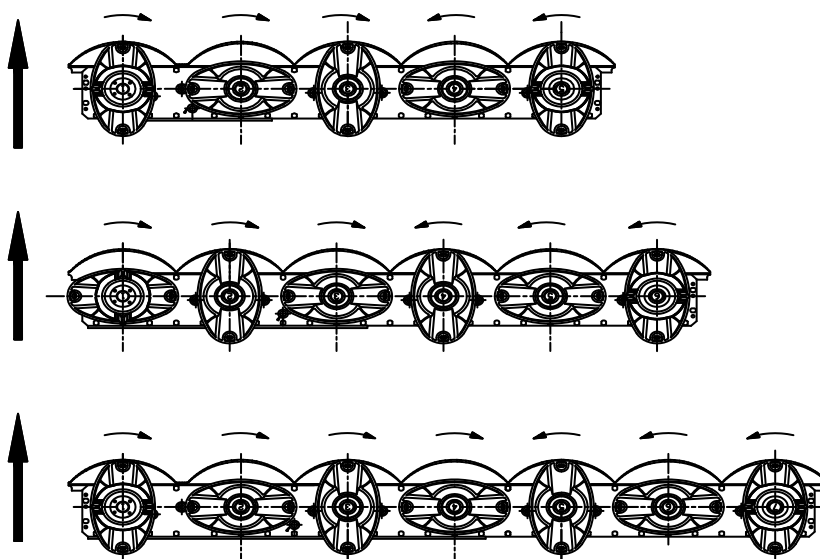
- Nożyki wymienić, gdy owal otworu mocowania nożyka przekroczy 2mm w stosunku do początkowej średnicy otworu (patrz rys. 14A).
- Nożyki wymienić, gdy ich zużycie na szerokości przekroczy 1/4 szerokości początkowej w odległości 10mm od talerza roboczego (patrz rys. 14B).
- Bezwzględnie wymienić nakrętkę, dla której zużycie przekroczy połowę jej wysokości (rys. 14C).
- Trzymak noża wymienić, gdy część samohamowna jest zużyta (rys. 14 E i F). Zaleca się wymianę trzymaków po pięciokrotnej wymianie nożyków.
- Trzymak noża wymienić, gdy jego zużycie w części cylindrycznej, na której zamocowany jest nożyk, przekroczy 3mm na średnicy (w stosunku do jej wymiaru początkowego) (rys. 14G).
- Trzymak noża wymienić, gdy jego zużycie w części dolnej jest zbyt duże (rys. 14H).



Rys. 14 Zalecenia do wymiany nożyków i elementów trzymaka.

7.3. Kierunek obrotu talerzy

Prawidłowo zamontowane na listwie tnącej talerze powinny być w takim położeniu, aby szeroki owal talerza znajdował się naprzeciw spiczastego owalu sąsiedniego talerza - to położenie należy koniecznie utrzymać, aby uniknąć zderzenia talerzy. Kierunek obrotu dla odpowiedniej kosiarki musi być zgodny jak na poniższym rysunku.



Rys. 15 Schemat prawidłowego zamontowania talerzy roboczych.

Na poszczególnych talerzach mocuje się po 2 nożyki. Właściwe ich zamontowanie opisano w punkcie 7.

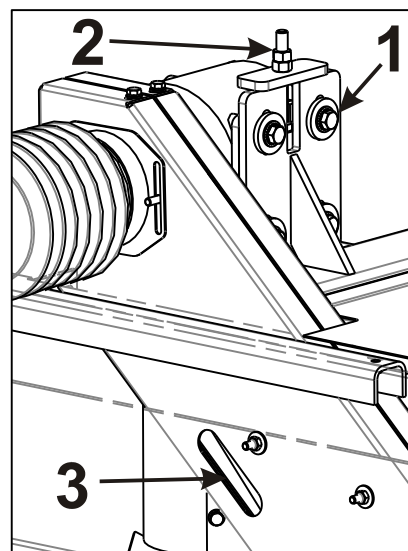
7.4. Napinanie pasów klinowych

Sprawdzić przez otwór (3) w osłonie stan napięcia pasów klinowych przekładni; ugięcie pasów pod naciskiem palca nie powinno przekraczać 30mm.

Regulacji dokonuje się poprzez poluzowanie czterech śrub M12 mocujących przekładnię oraz poluzowanie skontrolowanych nakrętek M12 (2) śruby regulacyjnej, dwoma kluczami płaskimi. Po naciągnięciu pasów należy ponownie za kontrolować śrubę regulacyjną i przykręcić cztery śruby mocujące przekładnię.

Siłę zgniatania pokosów reguluje się przy pomocy śruby S (rys. 16 Az)

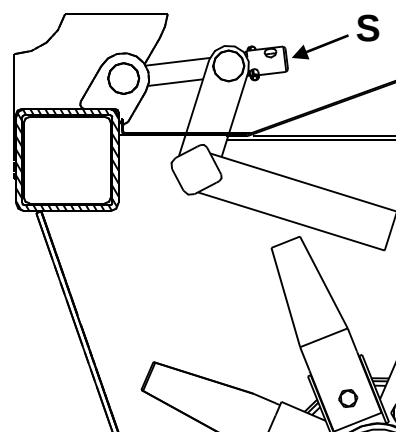
Przy uszkodzeniu jednego z pasów należy wymienić cały komplet pasów klinowych.



Rys. 16 Napinanie pasów klinowych.

7.5. Regulacja grzebienia spulchniacza

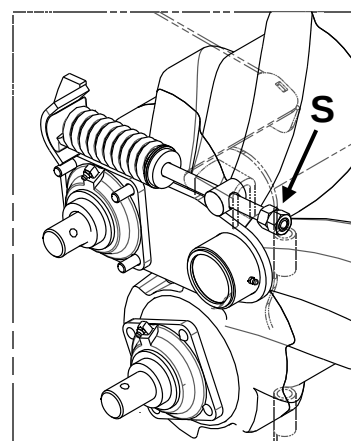
Położenie grzebienia spulchniacza reguluje się przy pomocy śruby regulacyjnej S. Aby podnieść palce grzebienia do góry należy pokręcić śrubą regulacyjną w prawo. (Rys.16a)



Rys. 16a Regulacja grzebienia spulchniacza.

7.6. Regulacja docisku zgniatacza

Regulację docisku walców zgniatacza realizuje się wkręcanie śruby regulacyjnej S zwiększając napięcie sprężyny. (Rys. 16b)

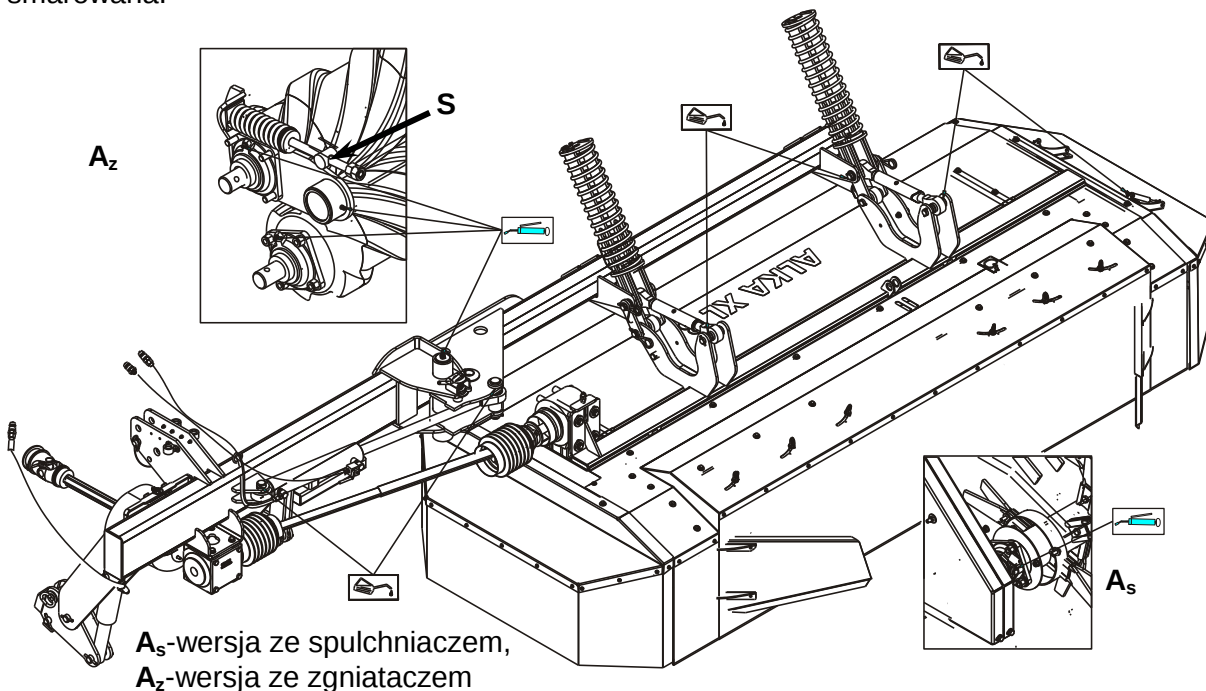


Rys. 16b Regulacja grzebienia spulchniacza.

8. Smarowanie

Aby zapewnić prawidłową pracę, kosiarka musi być starannie i we właściwy sposób smarowana.

Aby zapewnić prawidłową pracę, kosiarka musi być starannie i we właściwy sposób smarowana.

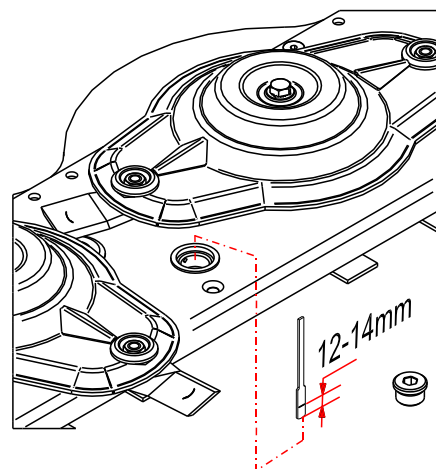


Rys. 17 Punkty smarne kosiarki.

Elementy współpracujące wskazane na rysunku powinny być smarowane odpowiednio za pomocą oleju lub smaru przynajmniej, co 20 godzin pracy (patrz rys. 17).

Przekładnia kątowna oraz przekładnia zębata walcowa listwy tnącej wypełnione są olejem przekładniowym SAE.90EP (np. olej Hipol 15F 5) w ilości odpowiednio:

- **alka 2,20** (kosiarka 5 dyskowa) - 2,9 l oleju,
- **alka 2,60** (kosiarka 6 dyskowa) - 3,2 l oleju,
- **alka 3,00** (kosiarka 7 dyskowa) - 3,8 l oleju.



Rys 17a Poziom oleju w listwie z szybka wymiana nożyków

Zaleca się pierwszą wymianę oleju dokonać po 50 godzinach pracy kosiarką. Kolejne wymiany należy dokonać po 600-800 godzinach pracy, nie rzadziej jednak niż raz w roku.

Przy wymianie oleju w przekładni kątownej i listwie tnącej należy zwrócić szczególną uwagę na jakość uszczelek pod korkami i właściwe ich przykręcenie. Niedopilnowanie tego może spowodować niepotrzebne wycieki oleju. W przypadku zastrzeżeń, co do jakości uszczelek zaleca się je wymienić na nowe.

Zawsze w przypadku zauważenia jakichkolwiek przecieków oleju, usunąć najpierw przyczynę wycieku, a następnie uzupełnić ubytek.

Wał przegubowo-teleskopowy należy smarować, po uprzednim wymontowaniu go z maszyny, zgodnie z wymaganiami producenta wału. Zaleca się część teleskopową wału smarować nie rzadziej niż po 8 godzinach pracy przy całkowicie rozsuniętym wale i po uprzednim usunięciu zanieczyszczeń.

9. PRZEGLĄDY TECHNICZNE, PRZECHOWYWANIE, KASACJA



Codziennie, po zakończonej pracy, kosiarkę należy dokładnie oczyścić z zanieczyszczeń oraz sprawdzić jej stan techniczny. Zwrócić szczególną uwagę na stan nożyków tnących i ewentualnie wymienić je na nowe.

Skontrolować stan osłony brezentowej – dokonać naprawy drobnych uszkodzeń poprzez podklejenie lub przyszyć łatek z tego samego materiału, co osłona. Gdy uszkodzenia są zbyt duże i nie dają się naprawić, osłonę należy wymienić na nową.

Zabrania się pracy kosiarką z uszkodzoną osłoną!

Przed rozpoczęciem pracy nasmarować części teleskopowe wału przegubowo-teleskopowego.

Po zakończonym sezonie pracy należy:

- starannie oczyścić maszynę z zanieczyszczeń,
- przeprowadzić przegląd techniczny, a części uszkodzone wymienić na nowe,
- poluzować napędowe pasy klinowe luzując napięcie sprężyny napinacza pasów,
- nasmarować maszynę zgodnie ze schematem smarowania,
- powierzchnie robocze, czopy zawieszenia powlec warstwą gęstego smaru stałego,
- skontrolować i dokonać ewentualnej naprawy drobnych uszkodzeń osłony brezentowej – osłonę wymienić na nową gdy uszkodzenia są zbyt duże,
- maszynę przechowywać w miejscu zabezpieczonym przed opadami atmosferycznymi,
- końcówki węży hydraulicznych, kiedy nie są podłączone do ciągnika należy wkręcić w gniazda spoczynkowe znajdujące się na maszynie.

Co 5 lat zaleca się wymienić węże hydrauliczne na nowe.



Wszystkie naprawy i wymiany części układu napędowego kosiarki powinny być wykonywane przez odpowiedni warsztat specjalistyczny, wyposażony we właściwe narzędzia i przyrządy.

9.1. Przechowywanie

Kosiarkę należy przechowywać w suchym, zabezpieczonym przed opadami atmosferycznymi miejscu. W przypadku, gdy kosiarka jest narażona na wpływ opadów, konserwację trzeba powtarzać w trakcie składowania. Miejscem składowania powinna być powierzchnia utwardzona, z dala od tras ruchu pojazdów, ludzi i zwierząt.

9.2. Demontaż i kasacja

Zużytą maszynę utylizować zgodnie z zasadami ochrony środowiska naturalnego.

W tym celu należy:

- zużyty olej z przekładni przekazać do utylizacji,
- rozmontować maszynę a metalowe elementy maszyny przekazać na złomowisko.

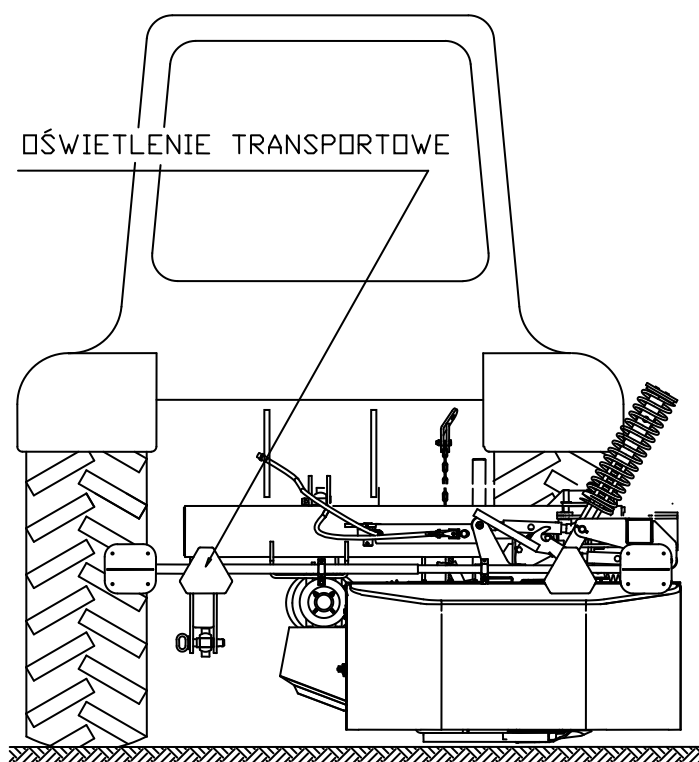
Podczas demontażu przestrzegać ogólnych warunków bezpieczeństwa dotyczących prac warsztatowych. W szczególności zwrócić uwagę na zabezpieczenie ciężkich elementów, które mogą się obrócić, przemieścić lub upaść.

10. INFORMACJE DODATKOWE

10.1. Oświetlenie transportowe

Transport maszyny w każdym wypadku musi odbywać się w przy złożonej kosiarce bocznej do pozycji transportowej (patrz p.p. 6.2, rys. 5).

Do transportu po drogach publicznych maszyna musi być wyposażona w trójkątną tablicę wyróżniającą (wg PN-93/S-73103) oraz przenośne urządzenia świetlno-ostrzegawcze (np. GRENE) – patrz rysunek 18. Przenośne urządzenia świetlno-ostrzegawcze mocuje się na kosiarce za śrub M10.



Rys. 18 Oświetlenie transportowe na maszynie.

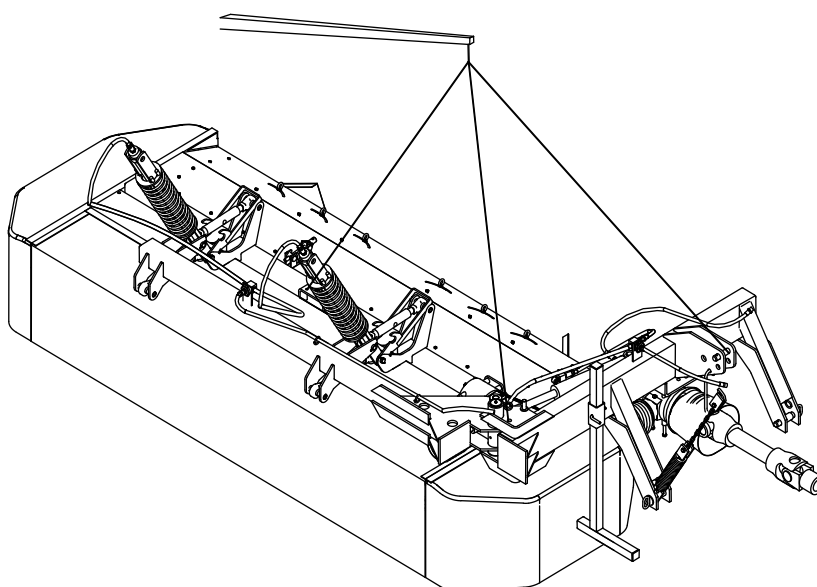
10.2. Zasady bezpieczeństwa przy podnoszeniu dźwigiem

Używaj jedynie atestowane urządzenia dźwigowe. Ciężar poszczególnych typów kosiarek podano na rys. 19. Podnoś maszynę tylko w miejscach oznakowanych i zaznaczonych na rysunku. Miejscami tymi są: sworzeń górny zawieszenia, podstawa mocowania przekładni na środku ramy oraz otwór na sworzeń blokady transportowej. Długość poszczególnych pasów zawiesia dobrać tak, aby kosiarka po uniesieniu była pozioma. Przed wydźwignięciem upewnij się, że pasy zawiesia zostały właściwie zamocowane.

Stosuj dodatkowy odciąg w celu utrzymania uniesionej maszyny we właściwym położeniu.



Uwaga! Upewnij się, że nikt nie stoi pod lub w pobliżu maszyny podczas podnoszenia dźwigiem.



MAX kg ALKA XL !!!

alka xl 2,2 S–	~804kg
alka xl 2,6–	~768kg
alka xl 2,6 S–	~864kg
alka xl 2,6 Z–	~1014kg
alka xl 3–	~812kg
alka xl 3S–	~924kg
alka xl 3Z–	~1136kg
alka xlc 3–	~696kg
alka xlc 3S–	~808kg
alka xlc 3Z–	~1020kg

Rys. 19 Podnoszenie maszyny dźwigiem.

KATALOG CZĘŚCI

Sposób zamawiania części wymiennych

W zamówieniu należy każdorazowo podać:

- adres i telefon zamawiającego,
- dokładny adres wysyłkowy (miejsce postoju maszyny lub sposób odbioru),
- warunki płatności,
- numer fabryczny maszyny (wg tabliczki znamionowej na maszynie),
- dokładną nazwę części wymiennej i numer katalogowy,
- liczbę sztuk zamawianych części.

Części wymienne można zakupić w fabryce lub w punktach sprzedaży maszyn FAMAROL.

Spis tablic:

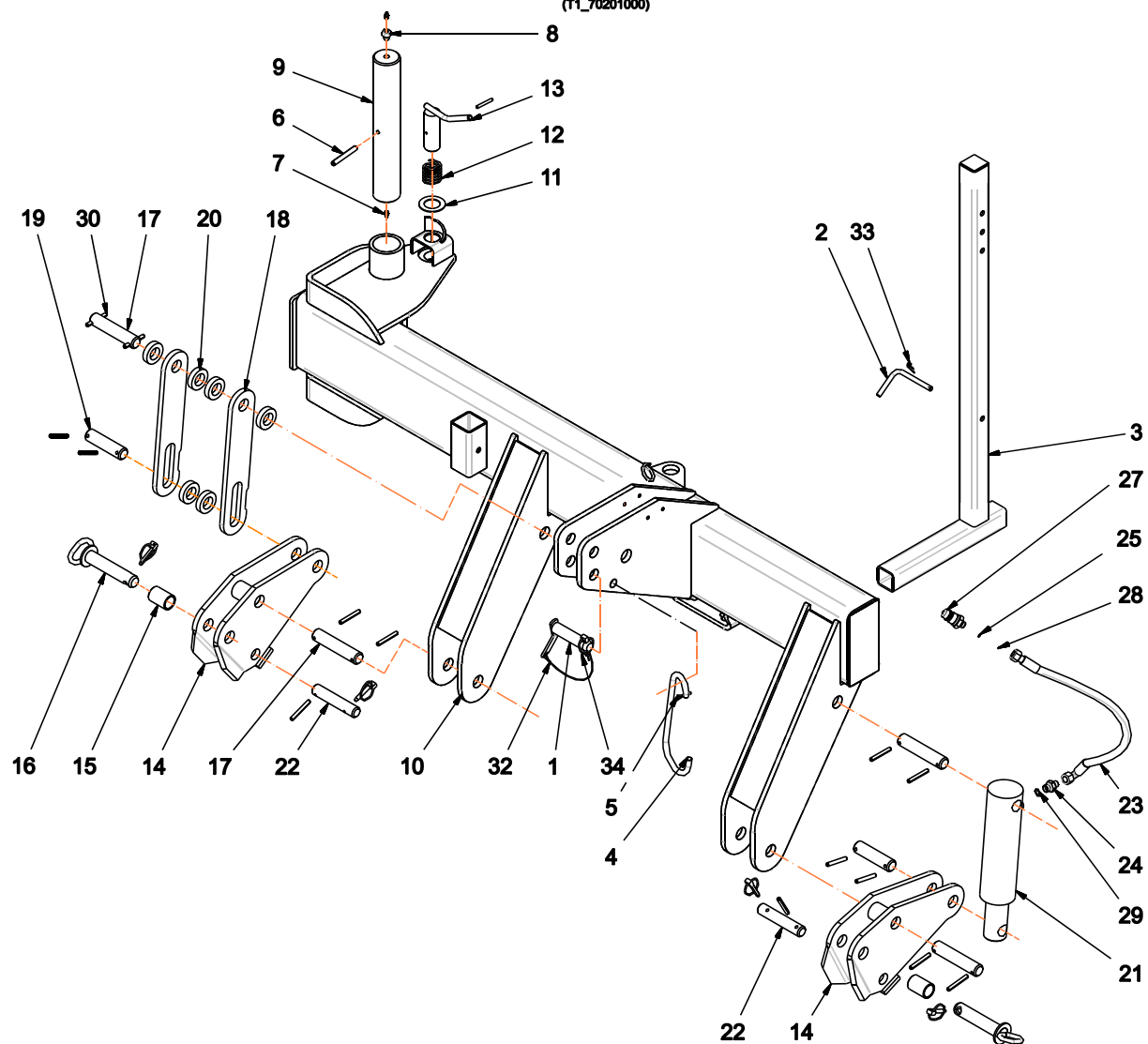
TABLICA 1.	Rama zawieszenia	24
TABLICA 2.	Wydźwig kpl ALKA XL	26
TABLICA 3.	Wydźwig kpl. ALKA XLC	28
TABLICA 4.	Hydraulika boczna	30
TABLICA 5.	Ramy i kierownice	32
TABLICA 6.	Zawieszenie kosiarko czołowej kpl.	34
TABLICA 7.	Zespoły tnące ALKA XL 2,2- (5157/500-06-000)	36
TABLICA 8.	Zespoły tnące ALKA XL 2,6- (5157/600-06-000)	38
TABLICA 10.	Zespoły tnące ALKA XL 3- (5157/700-06-000)	40
TABLICA 11.	Listwa tnąca UFM- 3	42
TABLICA 12.	Listwa tnąca UFM- 2,6	44
	Listwa tnąca UFM- 2,2	46
TABLICA 13.	Napęd kosiarki bocznej	48
TABLICA 14.	Napęd kosiarki bocznej UFM	50
TABLICA 15.	Napęd kosiarki czołowej	52
TABLICA 16.	Osłony alka	54
TABLICA 17.	Spulchniacz	56
TABLICA 18.	Napęd spulchniacza	58
TABLICA 19.	Przekładnia płaska zgniatacza	60
TABLICA 20.	Napęd zgniatacza	62
TABLICA 21.	Wał zgniatacza, dociski i łożyskowanie	64
TABLICA 22.	Wyposażenie dodatkowe	66
TABLICA 23.	Kierownice długie	67

TABLICA 1. Rama zawieszenia

Poz.	Nr rysunku-normy	Wyszczególnienie	Il.
1	3105/001-02-200	Sworzeń główny spaw	1
2	3106/003-00-001	Przetyczka	1
3	5157/700-01-200	Podpora	1
4	5157/700-01-401	Wieszak	1
5	PN-76/M-82001	Zawlecza 4 x 28-Fe/Zn	1
6	PN-M-85023	Kólek sprężysty 10 x 80	1
7	PN-M-86002	Smarownicza M8x1	2
8	1332/205-00-001	Korek smar.	1
9	5157/700-01-601	Sworzeń główny	1
10	5157/702-01-100	Rama zawieszenia spaw.	1
11	5157/900-01-001	Podkładka 35,5x58x2	1
12	5157/900-01-002	Sprężyna zatrzasku	1
13	5157/900-01-300	Sworzeń zatrzasku 34x97	1
14	5157/701-01-720	Dźwignia wydźwigu	2
15	5157/700-01-002	Tulejka redukcyjna	2
16	1767/500-00-420	Sworzeń 28x125	2
17	5157/701-01-702	Sworzeń górny	4
18	5157/701-01-701	Cięgno	2
19	5157/701-01-703	Sworzeń dolny	2
20	5157/701-01-705	Pierścień dystansowy	6
21	5157/701-01-710	Cylinder wydźwigu	1
22	5157/701-01-704	Sworzeń zabezpieczenia	2
23	1332/120-06-002	Przewód 1800x6	1
24	1767/103-03-003	Złączka	1
25	3074/350-02-001	Dławik 06	1
26	PN-ISO-7072	Przetyczka - 8 x 42-Fe/Zn	2
27	R/0941	Końcówka M14x1,5/EURO	1
28	PN-M-82961	Pierścień uszczelniający 3,3x2,4	1
29	PN-M-82961	Pierścień uszczelniający 13,3x2,4	1
30	PN-M-85023	Kólek sprężysty 8 x 60	14
31	PN-ISO-7072	Przetyczka - 12 x 45-Fe/Zn	2
32	R/0896-00	Linka kpl.	1
33	PN-ISO-7072	Zawlecza sprężysta 2x40	1
34	PN-ISO-7072	Przetyczka - 12 x 45-Fe/Zn	1
35	PN-M-85023	Kólek sprężysty 6 x 45	1

RAMA ZAWIESZENIA

(T1_70201000)

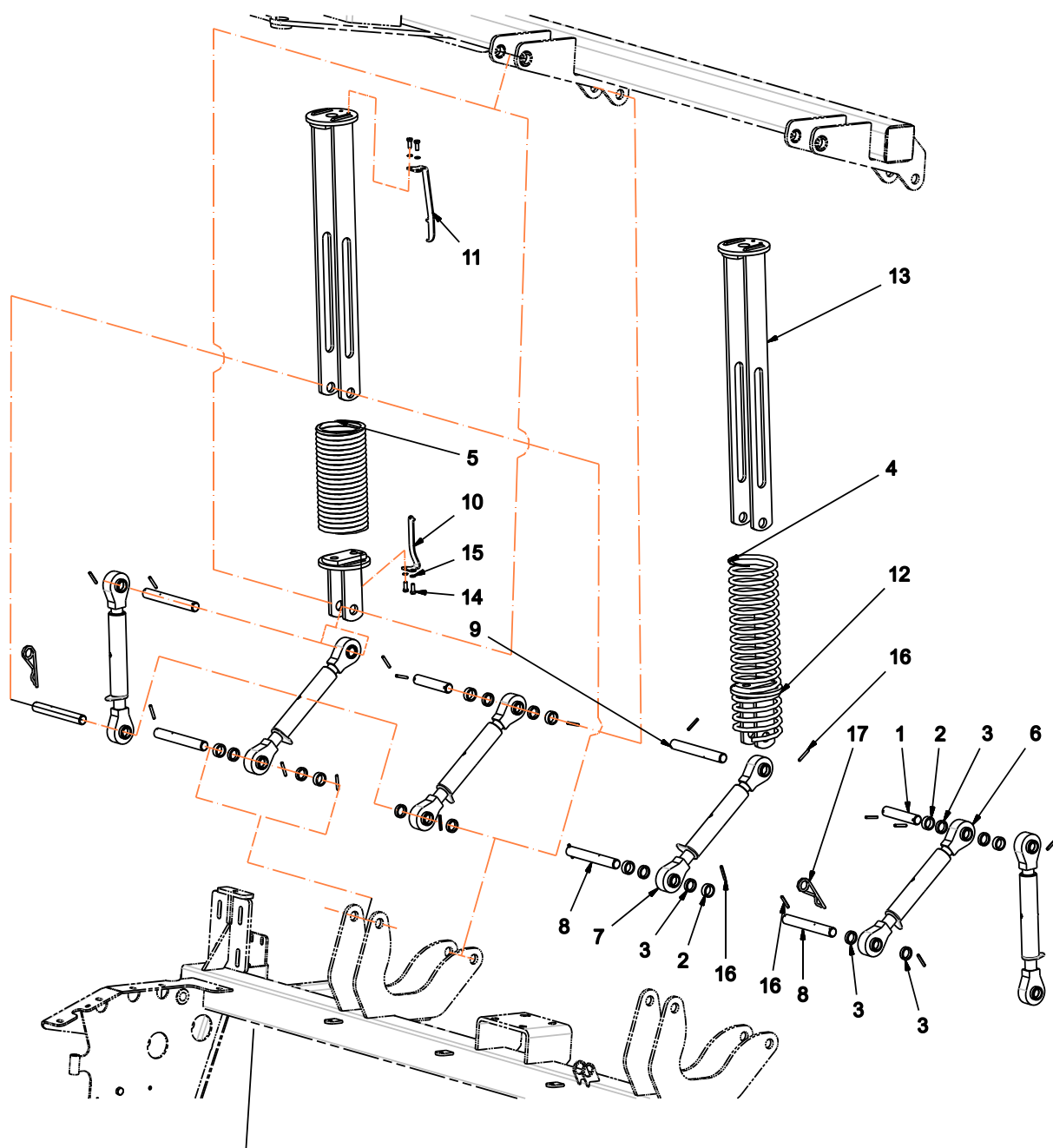


TABLICA 2. Wydzwиг kpl ALKA XL

Poz	Nr rysunku-normy	Wyszczególnienie	Il.
1	5157/700-02-001	Sworzeń 1	2
2	5157/700-02-003	Dystans	8
3	5157/700-02-004	Dystans 2	12
4	5157/700-02-101	Sprężyna wydzwigu 11	1
5	5157/700-02-103	Sprężyna wydzwigu 12	1
6	5157/700-02-600	Cięgno regulacyjne	4
7	5157/700-02-610	Cięgno wąskie	2
8	5157/900-02-002	Sworzeń 25x193	4
9	5157/900-02-003	Sworzeń 25x203	2
10	5157/900-02-005	Wskaźnik dolny	1
11	5157/900-02-006	Wskaźnik górny	1
12	5157/900-02-100	Podstawa sprężyny	2
13	5157/900-02-200	Prowadnica z gniazdem spaw.	2
14	PN-M-82105	Śruba M8 x 20-8.8-B-Fe/Zn5	4
15	PN-M-82008	Podkładka spr. 8,2	4
16	PN-M-85023	Kółek sprężysty 6 x 40	18
17	PN-ISO-7072	Zawlecza sprężysta 6 x 115	2

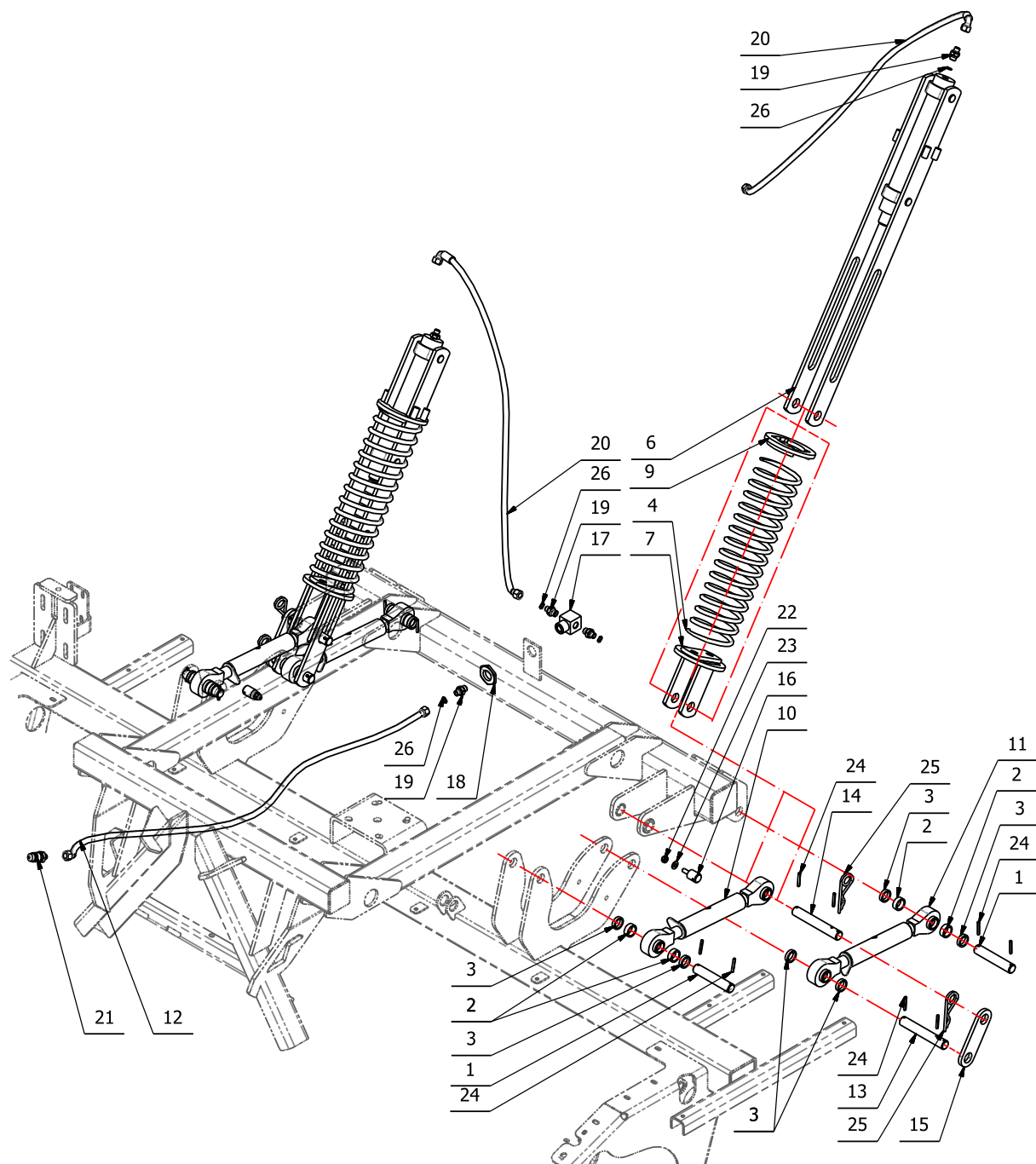
WYDŹWIG alka xl

(T2_70202000)



TABLICA 3. Wydźwig kpl. ALKA XLC

Poz.	Nr rysunku-normy	Wyszczególnienie	Ilość
1	5157/700-02-001	Sworzeń 1	3
2	5157/700-02-003	Dystans	8
3	5157/700-02-004	Dystans 2	12
4	5157/700-02-101	Sprężyna wydźwigu 11	1
5	5157/700-02-103	Sprężyna wydźwigu 12	1
6	5157/700-02-110	Prowadnica spaw	4
7	5157/700-02-120	Podstawa sprężyny	2
8	5157/700-02-130	Siłownik wydźwigu	2
9	5157/700-02-140	Gniazdo sprężyny spaw	2
10	5157/700-02-610	Cięgno wąskie	2
11	5157/700-02-600	Cięgno regulacyjne	2
12	5157/700-05-310	Przewód 7500	1
13	5157/702-02-001	Sworzeń 25x160	2
14	5157/702-02-002	Sworzeń 25x165	2
15	5157/712-00-001	Cięgno transportowe	2
16	5157/712-00-002	Sworzeń blokady transport.	2
17	1767/103-03-001	Przyłączka	1
18	1767/103-03-002	Nakrętka M30	1
19	1767/103-03-003	Złączka	5
20	1767/103-03-200	Przewód 1000x6	2
21	R/0941	Końcówka M14x1,5/EURO	1
22	PN-M-82175	Nakrętka samozab. M10-8.8 B Zn	2
23	PN-M-82005	Podkładka okrągła 10,5	2
24	PN-M-85023	Kołek sprężysty 6 x 40	16
25	PN-ISO-7072	Zawlecza sprężysta 6 x 115	4
26	PN-M-82961	Pierścień uszczelniający 13,3x2,4	5

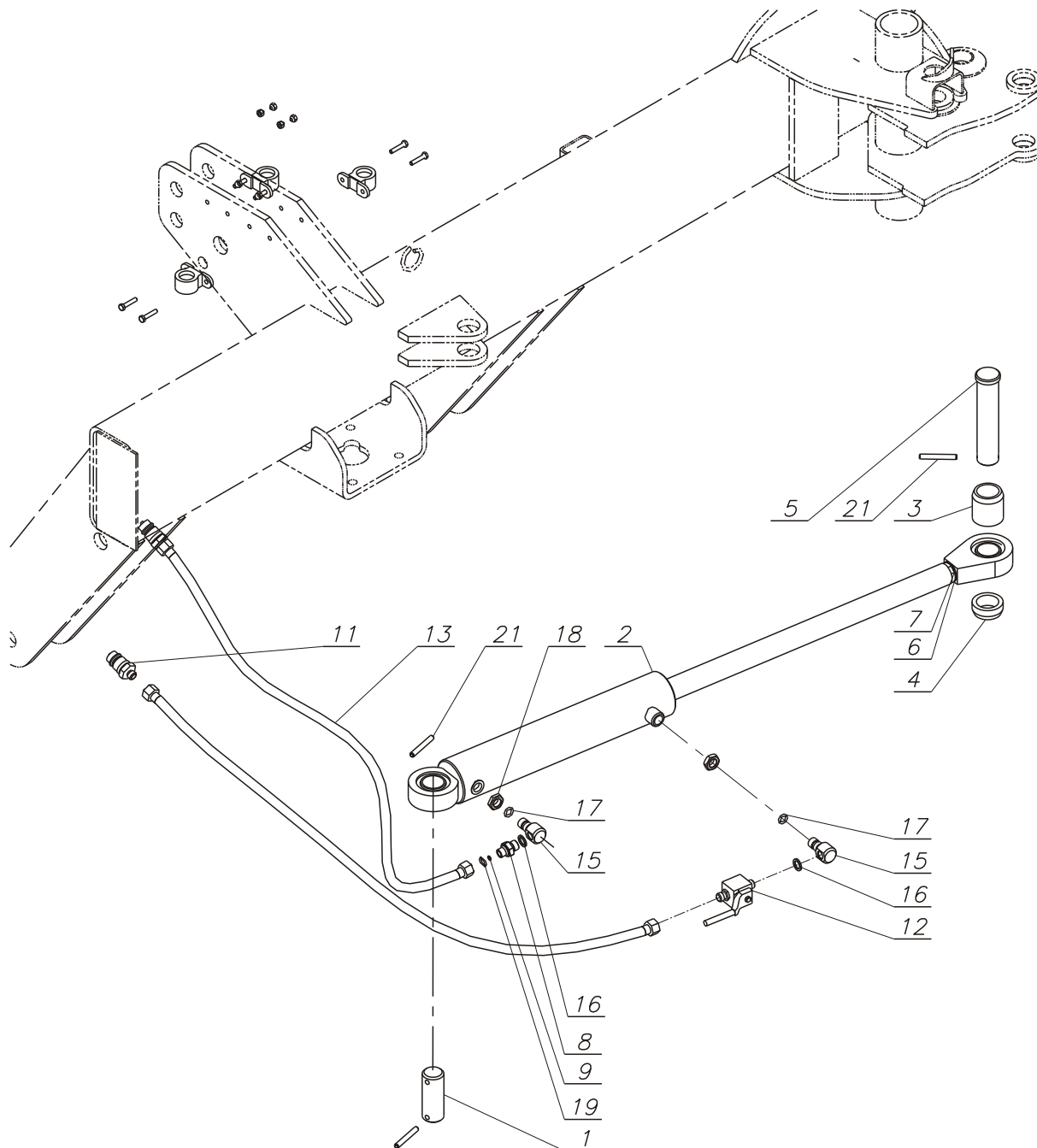


TABLICA 4. Hydraulika boczna

Poz.	Nr rysunku-normy	Wyszczególnienie	Il.
1	5157/700-03-005	Sworzeń siłownika	1
2	5157/701-03-100	Siłownik boczny	1
3	5157/701-03-110	Tuleja 50x36x52	1
4	5157/701-03-111	Tulejka 50x36x20	1
5	5157/702-03-001	Sworzeń siłownika 34,8	1
6	5157/702-03-002	Podkładka 27,3x32x2	2
7	5157/702-03-003	Podkładka 27,3x32x1	2
8	1767/103-03-003	Złączka	1
9	3074/25-01-301	Dławik 1	1
10	5595/754-05-001	Uchwyt złączki EURO	3
11	R/0941	Koncowka M14x1,5/EURO	2
12	R/0945	Zawór kulowy BKH-L	1
13	R/0947	Przewód 1900x6	2
14	R/0971	Kolanko specjalne kpl.	2
15	R/0971-01	Kolanko specjalne	1
16	R/0971-02	Pierścień miedziany 14x20	1
17	PN-M-82961	Pierścień uszczelniający 13,3x2,4	1
18	PN-M-73109	Nakrętka ustalająca M16 x 1,5	1
19	PN-M-82961	Pierścień uszczelniający 13,3x2,4	1
20	PN-M-82175	Nakrętka samozab. M6-8.8 B Zn	6
21	PN-M-85023	Kołek sprężysty 8 x 60	3
22	PN-M-82105	Śruba M6x30-5.8-B-Zn	6

HYDRAULIKA BOCZNA

(T3_70203000)

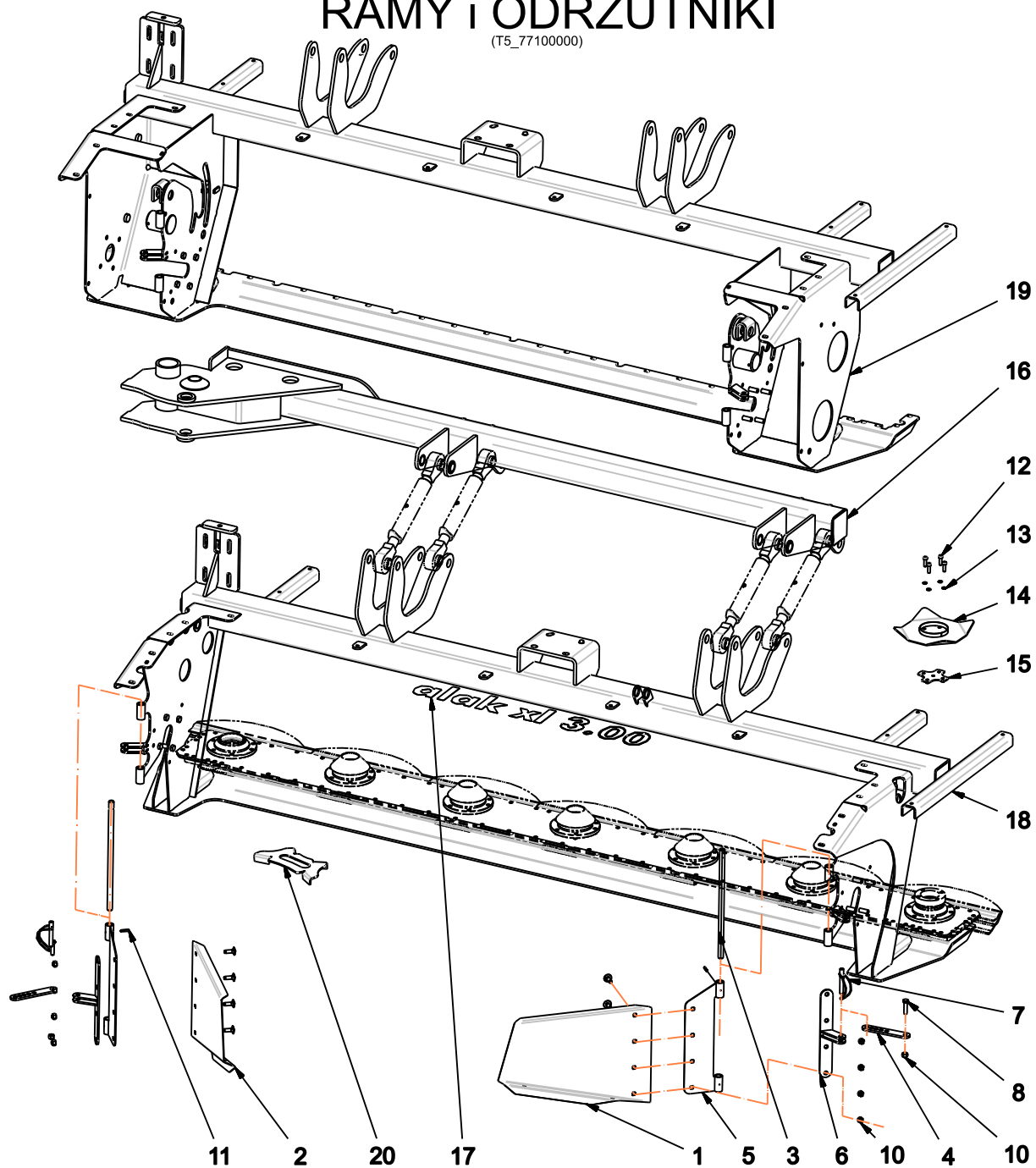


TABLICA 5. Ramy i kierownice

Poz.	Nr rysunku-normy	Wyszczególnienie	Il.
1	5157/700-18-001	Skrzydło lewe	1
2	5157/700-18-002	Skrzydło prawe	1
3	5157/700-18-004	Oś	2
4	5157/702-18-002	Regulacja	2
5	5157/700-18-100	Trzymak skrzydła	2
6	5157/702-18-200	Uchwyt ciągną	2
7	R/0989	Przetyczka	2
8	PN-M-82105	Śruba M10x40-8.8-B-Zn	2
9	PN-M-82406	Śruba podsadzana M10 x 30-8.8-B-Zn	8
10	PN-M-82175	Nakrętka samozab. M10-8.8 B Zn	10
11	PN-M-85023	Kołek sprężysty - 6 x 26	2
12	PN-M-82302	Śruby z łbem walcowym M8 x 25-Fe/Zn	4
13	PN-M-82008	Podkładka spr. 8,2	4
14	5157/701-05-100	Odrzutnik	1
15	56157/701-05-200	Mocowanie odrzutnika	1
16	5157/502-04-100	Ramię alka 2.20 spaw.	1
	5157/602-04-100	Ramię alka 2.60 spaw.	1
	5157/702-04-100	Ramię alka 3.00 spaw.	1
17	5157/502-09-000	Kalkowanie alka xl 2.20 kpl.	1
	5157/602-09-000	Kalkowanie alka xl 2.60 kpl.	1
	5157/702-09-000	Kalkowanie alka xl 3.00 kpl.	1
18	5157/522-01-000	Rama alka xl 2.20 i xl2.20SP	1
	5157/622-01-000	Rama alka xl 2.60 i xl2.60SP	1
	5157/652-01-000	Rama alka xlc 2.60 i xlc 2.60SP	1
	5157/722-01-000	Rama alka xl 3.00 i xl3.00SP	1
	5157/752-01-000	Rama alka xlc 3.00 i xlc3.00SP	1
19	5157/533-01-000	Rama alka 2.20ZG	1
	5157/633-01-000	Rama alka 2.60ZG	1
	5157/653-01-000	Rama alka xlc 2.60ZG	1
	5157/733-01-000	Rama alka 3.00ZG	1
	5157/753-01-000	Rama alka xlc 3.00ZG	1
20	5157/004-00-002	Blokada dysków	1

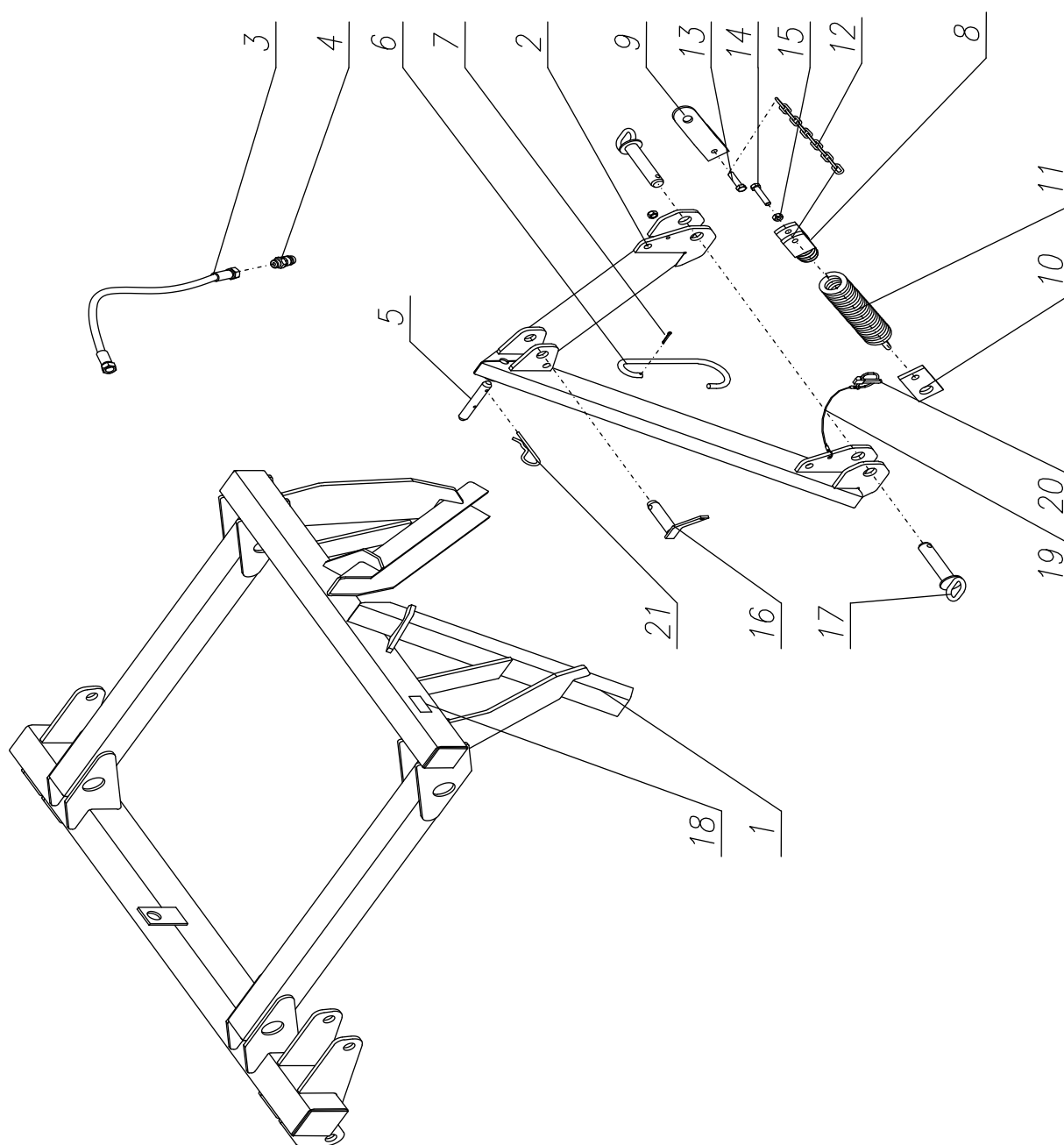
RAMY I ODRZUTNIKI

(T5_77100000)



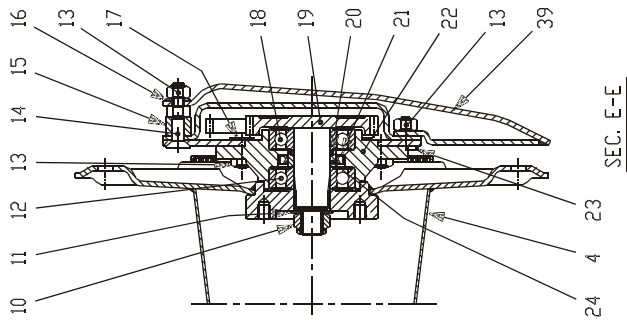
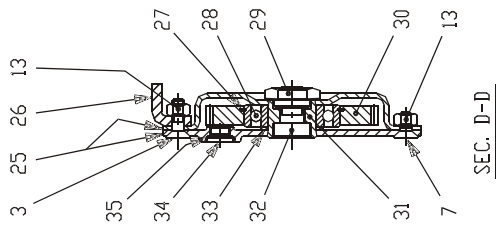
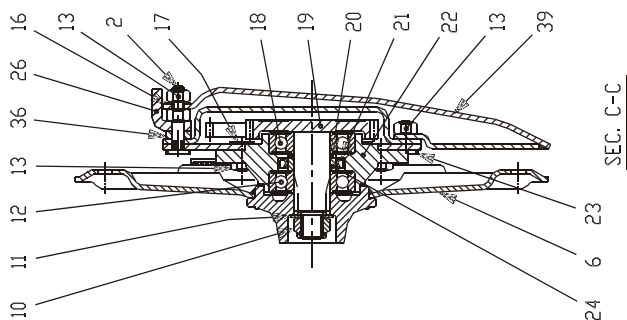
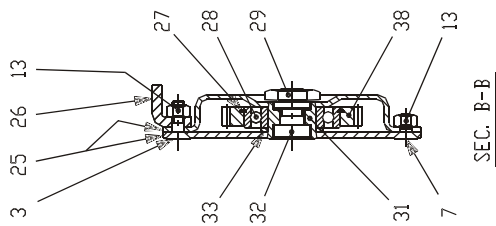
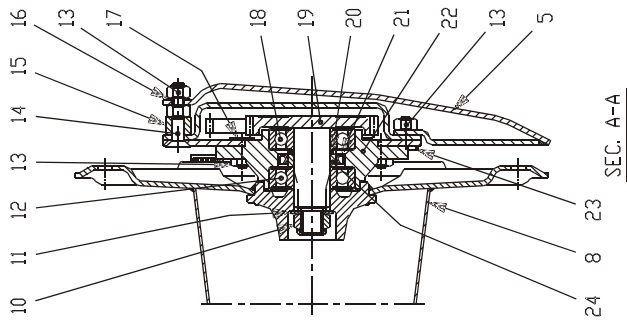
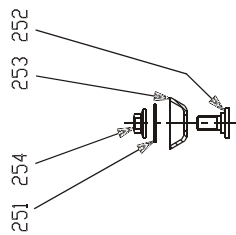
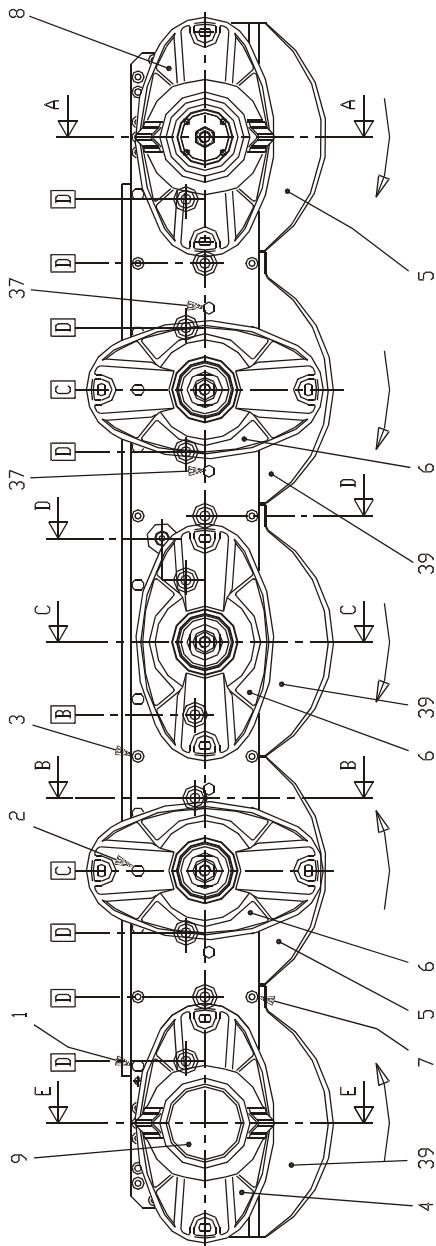
TABLICA 6. Zawieszenie kosiarko czołowej kpl.

Lp.	Nazwa części	Nr rys.	Il. ALKA XL, XLC
1	Rama przednia	5157/700-05-100	1
2	Trójkąt zawieszenia	5157/700-05-200	1
	Hydraulika kosiarki czołowej	5157/700-05-300	1
3	Przewód 7500	5157/700-05-310	1
4	Końcówka M14x1,5/EURO	R/0941	3
5	Blokada trójkąta	5157/700-05-009	1
	Wieszak wału	5157/700-01-400	1
6	Wieszak	5157/700-01-401	1
7	Zawlecza S-Zn-4x28	PN-M-82001	1
	Odciąg kpl.	5157/700-01-300	2
8	Nakrętką sprężyny spaw	5157/700-01-310	1
9	Zaczep spawany	5157/700-01-320	1
10	Płytką	5157/700-01-301	1
11	Sprężyna	5511/001-03-002	1
12	Łańcuch ogniowy 10	PN-M-84543	1
13	Śruba M12x60-8.8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82101	1
14	Śruba M12x50-8.8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82101	1
15	Nakrętka samozab. M12-8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82175	2
16	Sworzeń górny spaw	3105/001-02-200	1
17	Sworzeń 28x125	1767/500-00-420	2
18	Naklejka 1000 obr/min	R/0917	1
19	Linka kpl	R/0896-00	5
20	Przetyczka 12x45 Fe/Zn8c	PN-ISO-7072	3
21	Kołek sprężysty 5x24	PN-M-85023	1



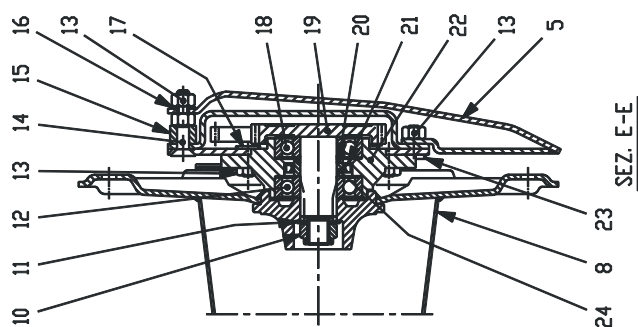
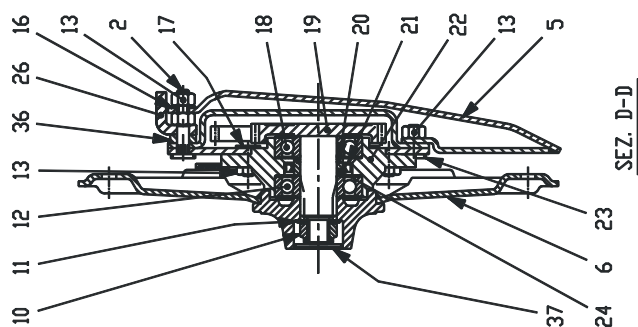
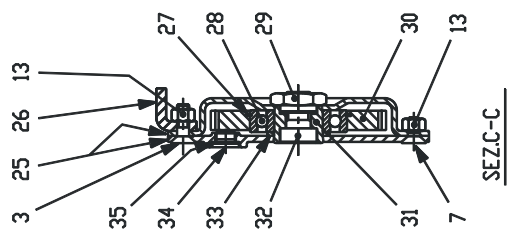
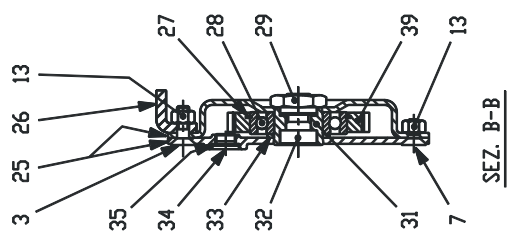
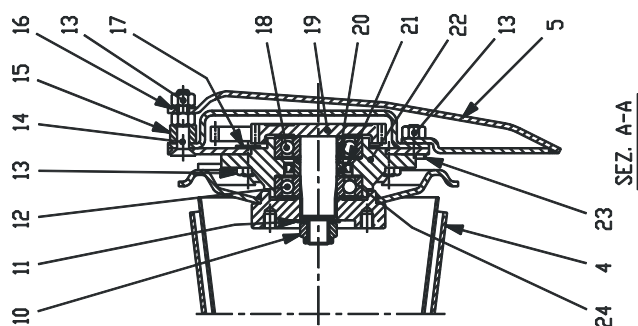
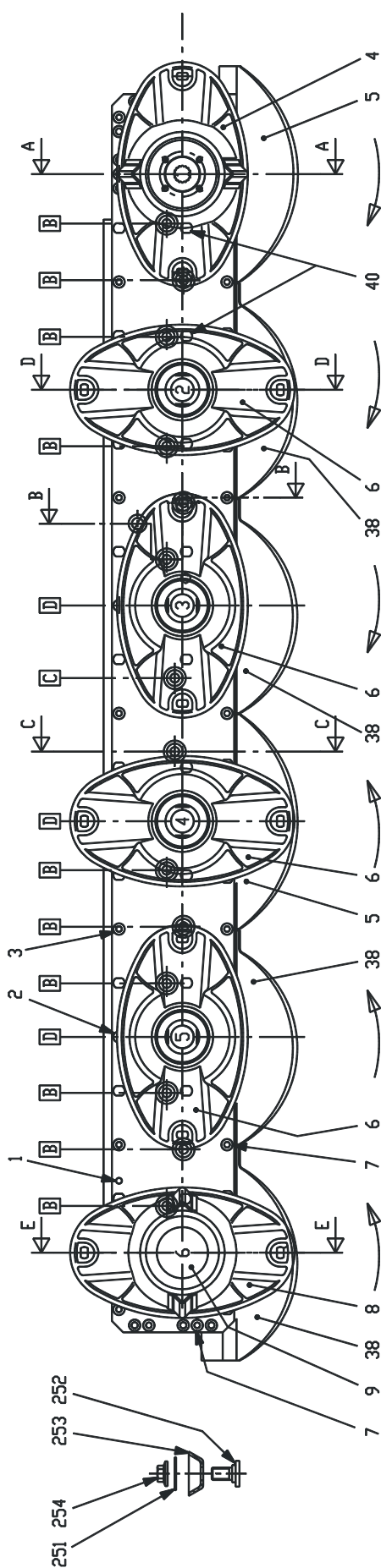
TABLICA 7. Zespoły tnące ALKA XL 2,2- (5157/500-06-000)

Lp.	Nr katalogowy	Nazwa części	Il.
1	8.4.5.01205	Kołek sprężysty- 10X12 D1481	2
2	0.404.7102.00	Śruba M10x52 DCRT320	3
3	8.1.3.01865	Śruba M10x30 DCRT320 10.9	4
4	2.520.7038.00	Talerz napędzający	1
5	2.404.1326.00	Ślizg wąski	2
6	2.506.7001.00	Talerz środkowy	3
7	8.1.3.01864	Śruba M10x20 DCRT320 10.9	10
8	2.506.7002.00	Talerz skrajny	1
9	0.404.7135.00	Pierścień dystansowy	1
10	8.2.6.00740	Nakrętka samozab. 20X1,5H17,3	5
11	8.5.5.01425	Podkładka sprężynująca 0.4X40X2.25	5
12	8.0.1.02267	Łożysko 6306 2RS/C3 KBC	5
13	8.2.1.01528	Nakrętka M10 DCRT320	82
14	8.1.3.01873	Śruba M10x55 DCRT320 10.9	2
15	0.404.7137.00	Dystans	2
16	0.404.7140.00	Podkładka sprężynująca 20X10,2X1,1	5
17	0.404.7101.00	Śruba M10x30DCRT320	42
18	8.0.1.02279	Łożysko 6306 2Z/C3 KBC	5
19	0.505.5000.00	Koło zębate Z34 M3	5
20	8.7.6.01244	O-RING OR-3112	5
21	8.7.3.00044	Pierścień uszczelniający 40X56X8	5
22	0.505.1301.00	Piasta łożysk	5
23	0.404.7112.00	Śruba M10x19 DCRT320	10
24	0.505.7100.00	Tulejka dystansowa	5
25	2.520.0751.00	Korpus listwy	1
26	0.420.7150.00	Wzmocnienie tylne	1
27	0.505.7101.00	Pierścień zabezpieczający 80	11
28	8.0.1.01918	Łożysko 6208 N/C3	11
29	0.465.7050.00	Nakrętka specjalna	11
30	0.505.6001.00	Koło zębate Z36 M3	9
31	0.465.7049.00	Trzpień	11
32	0.404.7107.00	Śruba M20x30 DCRT320	11
33	0.404.7105.00	Podkładka 40.3x51.5x3	11
34	0.404.7131.00	Korek poziomu oleju 3/8"GAS	2
35	8.3.0.01353	Podkładka 17x22x1.5	2
36	0.404.7136.00	Pierścień dystansowy	3
37	0.404.7132.00	Śruba M10x30 DCRT	6
38	0.505.6002.00	Koło zębate Z45 M3	2
39	2.404.1328.00	Ślizg szeroki	3
	A.520.000		1
251	1.404.7109.00	Podkładka DCRT320	10
252	0.404.7152.00	Śruba mocowania nożyka	10
253	0.404.7128.00	Oślonka nakrętki	10
254	0.404.7139.00	Nakrętka	10
-	5157/001-01-	Nożyk prawy	6
-	5157/001-01-	Nożyk lewy	4



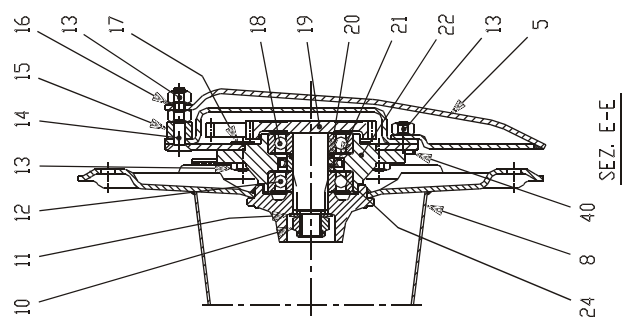
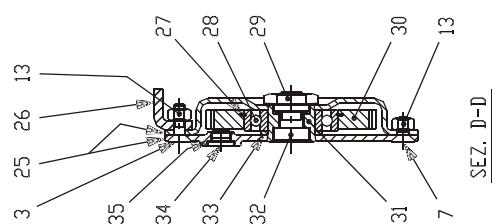
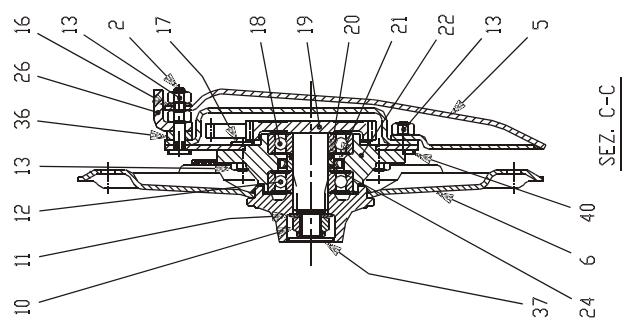
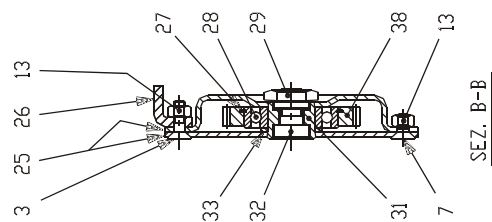
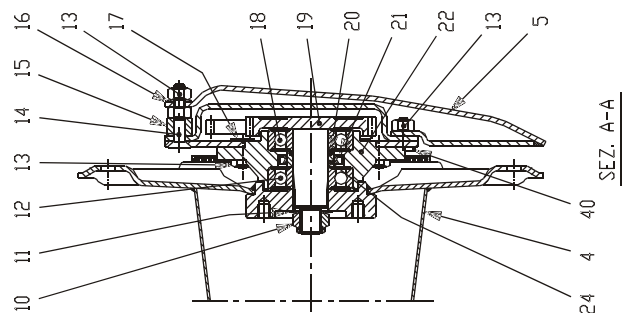
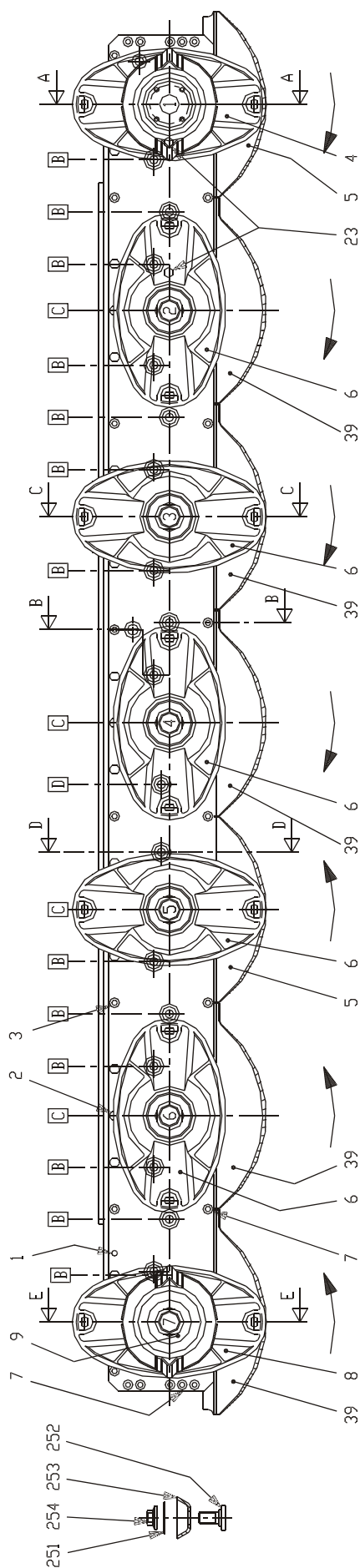
TABLICA 8. Zespoły tnące ALKA XL 2,6- (5157/600-06-000)

Lp.	Nr katalogowy	Nazwa części	Il.
1	8.4.5.01205	Kołek sprężysty- 10X12 D1481	2
2	0.404.7102.00	Śruba M10x52 DCRT320	4
3	8.1.3.01865	Śruba M10x30 DCRT320 10.9	5
4	2.520.7038.00	Talerz napędzający	1
5	2.404.1326.00	Ślizg wąski	2
6	2.506.7001.00	Talerz środkowy	4
7	8.1.3.01864	Śruba M10x20 DCRT320 10.9	11
8	2.506.7002.00	Talerz skrajny	1
9	0.404.7135.00	Pierścień dystansowy	1
10	8.2.6.00740	Nakrętka samozab. 20X1,5H17,3	6
11	8.5.5.01425	Podkładka sprężynująca 0.4X40X2.25	6
12	8.0.1.02267	Łożysko 6306 2RS/C3 KBC	6
13	8.2.1.01528	Nakrętka M10 DCRT320	95
14	8.1.3.01873	Śruba M10x55 DCRT320 10.9	2
15	0.404.7137.00	Dystans	2
16	0.404.7140.00	Podkładka sprężynująca 20X10,2X1,1	6
17	0.404.7101.00	Śruba M10x30DCRT320	50
18	8.0.1.02279	Łożysko 6306 2Z/C3 KBC	6
19	0.505.5000.00	Koło zębate Z34 M3	6
20	8.7.6.01244	O-RING OR-3112	6
21	8.7.3.00044	Pierścień uszczelniający 40X56X8	6
22	0.505.1301.00	Piasta łożysk	6
23	0.404.7112.00	Śruba M10x19 DCRT320	12
24	0.505.7100.00	Tulejka dystansowa	6
25	2.520.0751.00	Korpus listwy	1
26	0.420.7150.00	Wzmocnienie tylne	1
27	0.505.7101.00	Pierścień zabezpieczający 80	14
28	8.0.1.01918	Łożysko 6208 N/C3	14
29	0.465.7050.00	Nakrętka specjalna	14
30	0.505.6002.00	Koło zębate Z45 M3	2
31	0.465.7049.00	Trzpień	14
32	0.404.7107.00	Śruba M20x30 DCRT320	14
33	0.404.7105.00	Podkładka 40.3x51.5x3	14
34	0.404.7131.00	Korek poziomego oleju 3/8"GAS	2
35	8.3.0.01353	Podkładka 17x22x1.5	2
36	0.404.7136.00	Pierścień dystansowy	4
37	8.7.0.01568	Zaślepka	4
38	2.404.1328.00	Ślizg szeroki	4
39	0.505.6001.00	Koło zębate Z36 M3	12
40	0.404.7132.00	Śruba M10x19 DCRT320	8
	A.520.000		1
251	1.404.7109.00	Podkładka DCRT320	12
252	0.404.7152.00	Śruba mocowania nożyka	12
253	0.404.7128.00	Oślonka nakrętki	12
254	0.404.7139.00	Nakrętka	12
-	5157/001-01-005	Nożyk prawy	6
-	5157/001-01-004	Nożyk lewy	6

TABLICA 9.

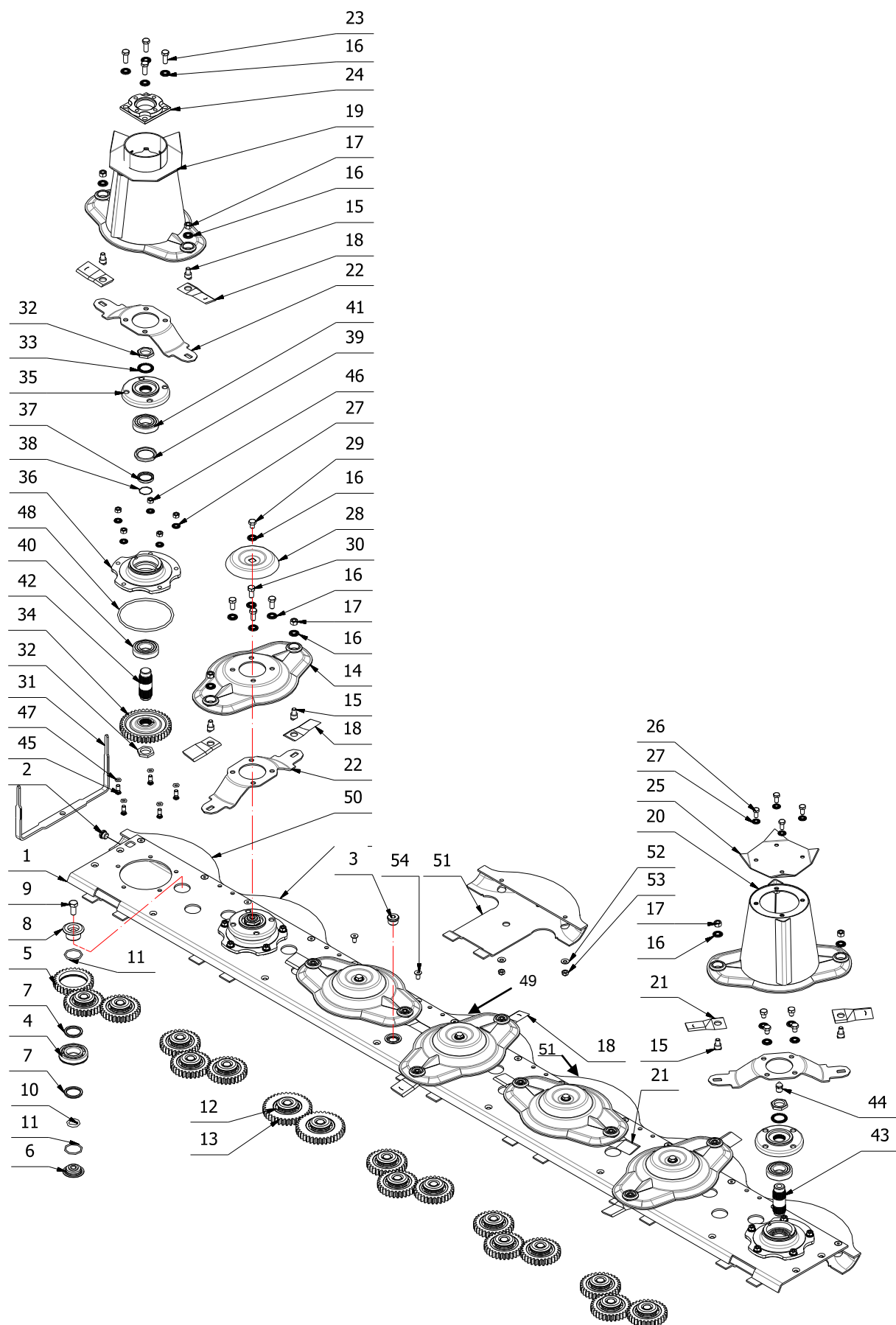
TABLICA 10. Zespoły tnące ALKA XL 3- (5157/700-06-000)

Lp.	Nr katalogowy	Nazwa części	Il.
1	8.4.5.01205	Kołek sprężysty- 10X12 D1481	2
2	0.404.7102.00	Śruba M10x52 DCRT320	5
3	8.1.3.01865	Śruba M10x30 DCRT320 10.9	6
4	2.520.7038.00	Talerz napędzający	1
5	2.404.1326.00	Ślizg wąski	2
6	2.506.7001.00	Talerz środkowy	5
7	8.1.3.01864	Śruba M10x20 DCRT320 10.9	12
8	2.506.7002.00	Talerz skrajny	1
9	0.404.7135.00	Pierścień dystansowy	1
10	8.2.6.00740	Nakrętka samozab. 20X1,5H17,3	7
11	8.5.5.01425	Podkładka sprężynująca 0.4X40X2.25	7
12	8.0.1.02267	Łożysko 6306 2RS/C3 KBC	7
13	8.2.1.01528	Nakrętka M10 DCRT320	114
14	8.1.3.01873	Śruba M10x55 DCRT320 10.9	2
15	0.404.7137.00	Dystans	2
16	0.404.7140.00	Podkładka sprężynująca 20X10,2X1,1	7
17	0.404.7101.00	Śruba M10x30DCRT320	61
18	8.0.1.02279	Łożysko 6306 2Z/C3 KBC	7
19	0.505.5000.00	Koło zębate Z34 M3	7
20	8.7.6.01244	O-RING OR-3112	7
21	8.7.3.00044	Pierścień uszczelniający 40X56X8	7
22	0.505.1301.00	Piasta łożysk	7
23	0.404.7132.00	Śruba M10x19 DCRT320	10
24	0.505.7100.00	Tulejka dystansowa	7
25	2.520.0751.00	Korpus listwy	1
26	0.420.7150.00	Wzmocnienie tylne	1
27	0.505.7101.00	Pierścień zabezpieczający 80	17
28	8.0.1.01918	Łożysko 6208 N/C3	17
29	0.465.7050.00	Nakrętka specjalna	17
30	0.505.6002.00	Koło zębate Z45 M3	2
31	0.465.7049.00	Trzpień	17
32	0.404.7107.00	Śruba M20x30 DCRT320	17
33	0.404.7105.00	Podkładka 40.3x51.5x3	17
34	0.404.7131.00	Korek poziomu oleju 3/8"GAS	2
35	8.3.0.01353	Podkładka 17x22x1.5	2
36	0.404.7136.00	Pierścień dystansowy	5
37	8.7.0.01568	Zaślepka	5
38	0.505.6001.00	Koło zębate Z36 M3	15
39	2.404.1328.00	Ślizg szeroki	5
40	0.404.7112.00	Śruba M10x19 DCRT320	14
	A.520.000		1
251	1.404.7109.00	Podkładka DCRT320	14
252	0.404.7152.00	Śruba mocowania nożyka	14
253	0.404.7128.00	Oślonka nakrętki	14
254	0.404.7139.00	Nakrętka	14
-	5157/001-01-	Nożyk prawy	8
-	5157/001-01-	Nożyk lewy	6



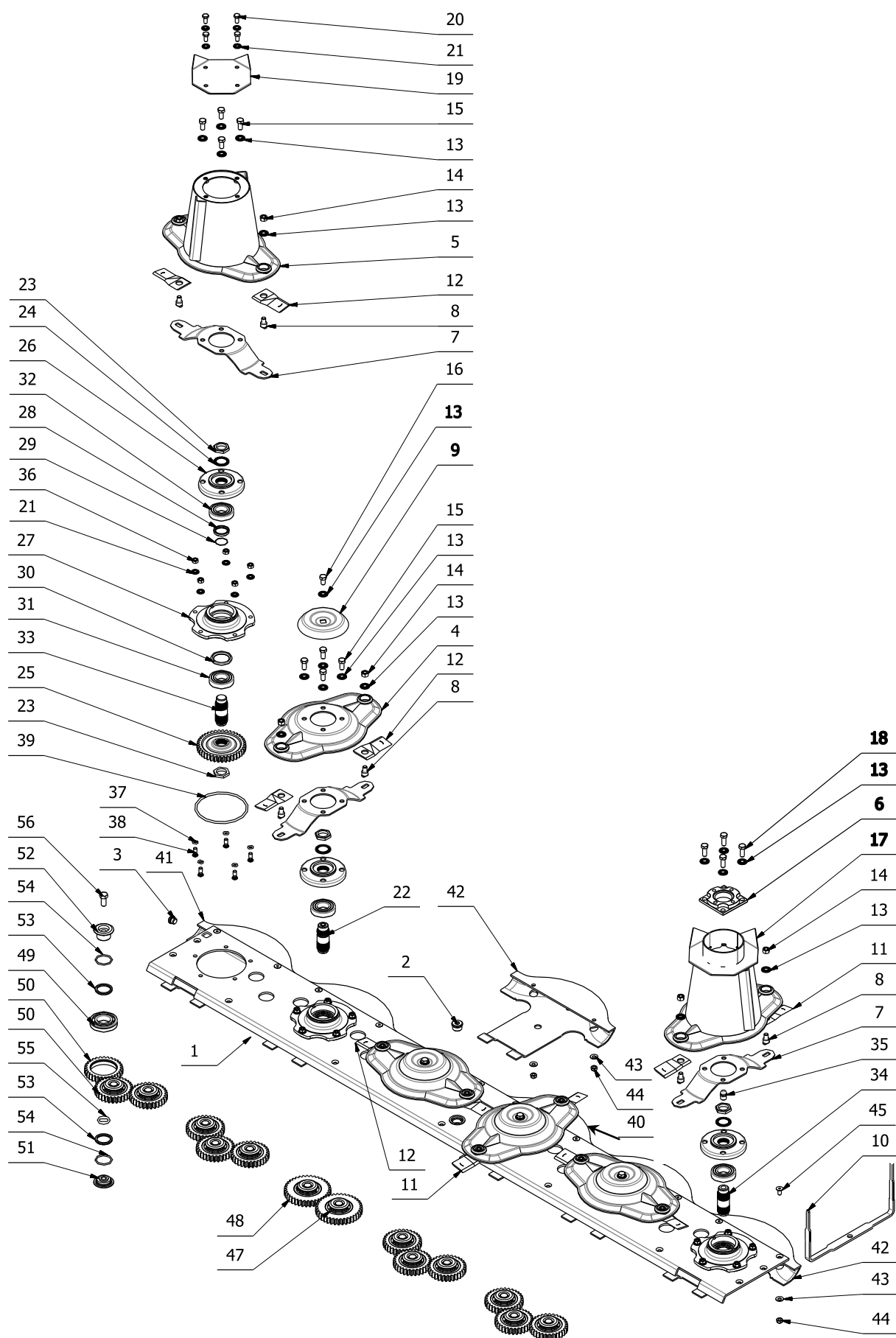
TABLICA 11. Listwa tnąca UFM- 3

Poz.	Nr rysunku-normy	Wyszczególnienie	Ilość
1	5157/353-01-400	Korpus listwy 7d XL spaw.	1
2	5157/303-01-010	Korek z magnesem	1
3	5157/303-01-001	Korek wlewu	1
4	5157/303-14-007	Łożysko	15
5	5157/303-14-009	Koło Z30 m3,5	15
6	5157/303-14-004	Gniazdo dolne	17
7	5157/303-14-008	Pierścień dystansowy	34
8	5157/303-14-005	Gniazdo górne	17
9	PN-M-82105	Śruba M14x1,5x30-10,9-B-Fe/Zn5	17
10	PN-M-73092	Pierścień uszczelniający NBR-70-26x3	17
11	PN-M-73092	Pierścień uszczelniający NBR-70-48x2	34
12	5157/303-14-007	Łożysko	2
13	5157/303-14-001	Koła Z37 m3,5	2
14	5157/303-05-400	Talerz spawany	5
15	5157/303-05-001	Czopik	14
16	PN-M-	Podkładka blokująca SKM 12	47
17	PN-M-82144	Nakrętka M12-8.8-B Zn	14
18	5157/001-01-004	Nożyk lewy- COMER	8
19	5157/353-05-100	Talerz napędowy	1
20	5157/303-05-500	Talerz skrajny	1
21	5157/001-01-005	Nożyk prawy- COMER	6
22	5157/303-05-002	Trzymak noża	7
23	PN-M-82105	Śruba M12x30-8.8-B Zn	4
24	5157/353-05-001	Adapter	1
25	5157/303-05-004	Pokrywa kwadratowa	1
26	PN-M-82105	Śruba M10x20-8.8-B Zn	4
27	PN-M-	Podkładka blokująca SKM 10	39
28	5157/303-05-003	Pokrywka	5
29	PN-M-82105	Śruba M12x14-8.8-B-Fe/Zn5	9
30	PN-M-82105	Śruba M12x25-8.8-B-Zn	20
31	5157/303-05-006	Klucz do noża	1
32	5157/303-02-005	Nakrętka M30x1	14
33	5157/303-02-007	Podkładka zabezp. 31	7
34	5157/303-12-001	Koło Z39 m3,5	7
35	5157/303-12-004	Tarcza talerza	7
36	5157/303-12-011	Piasta talerza	7
37	5157/303-12-003	Pierścień dystansowy	7
38	PN-M-73092	Pierścień uszczelniający NBR-70-35x1,5	7
39	PN-M-82960	Pierścień uszczelniający A45 x 62 x 7	7
40	PN-M-86100	Łożysko 6207 ZZ C3	7
41	PN-M-86100	Łożysko 6207 ZZ C3	7
42	5157/303-12-012	Oś talerza nap.	6
43	5157/303-12-014	Oś talerza sk	1
44	PN-M-	Odpowietrznik 3_8"	1
45	5157/303-02-006	Śruba specjalna M10x27	35
46	PN-M-82144	Nakrętka M10-8-Fe/Zn	35
47	PN-M-73092	Pierścień uszczelniający NBR-70-10x2	35
48	PN-M-73092	Pierścień uszczelniający NBR-70-145x3	7
49	5157/353-26-400	Płoza 402 P spaw	1
50	5157/353-26-500	Płoza 420 spaw	5
51	5157/353-26-300	Płoza 402 L spaw	1
52	PN-M-	Podkładka blokująca SKM 10	14
53	PN-M-82175	Nakrętka samozab. M10-8.8 B Zn	14
54	DIN 7991	Śruba M10x20-8.8-Fe/Zn9	14



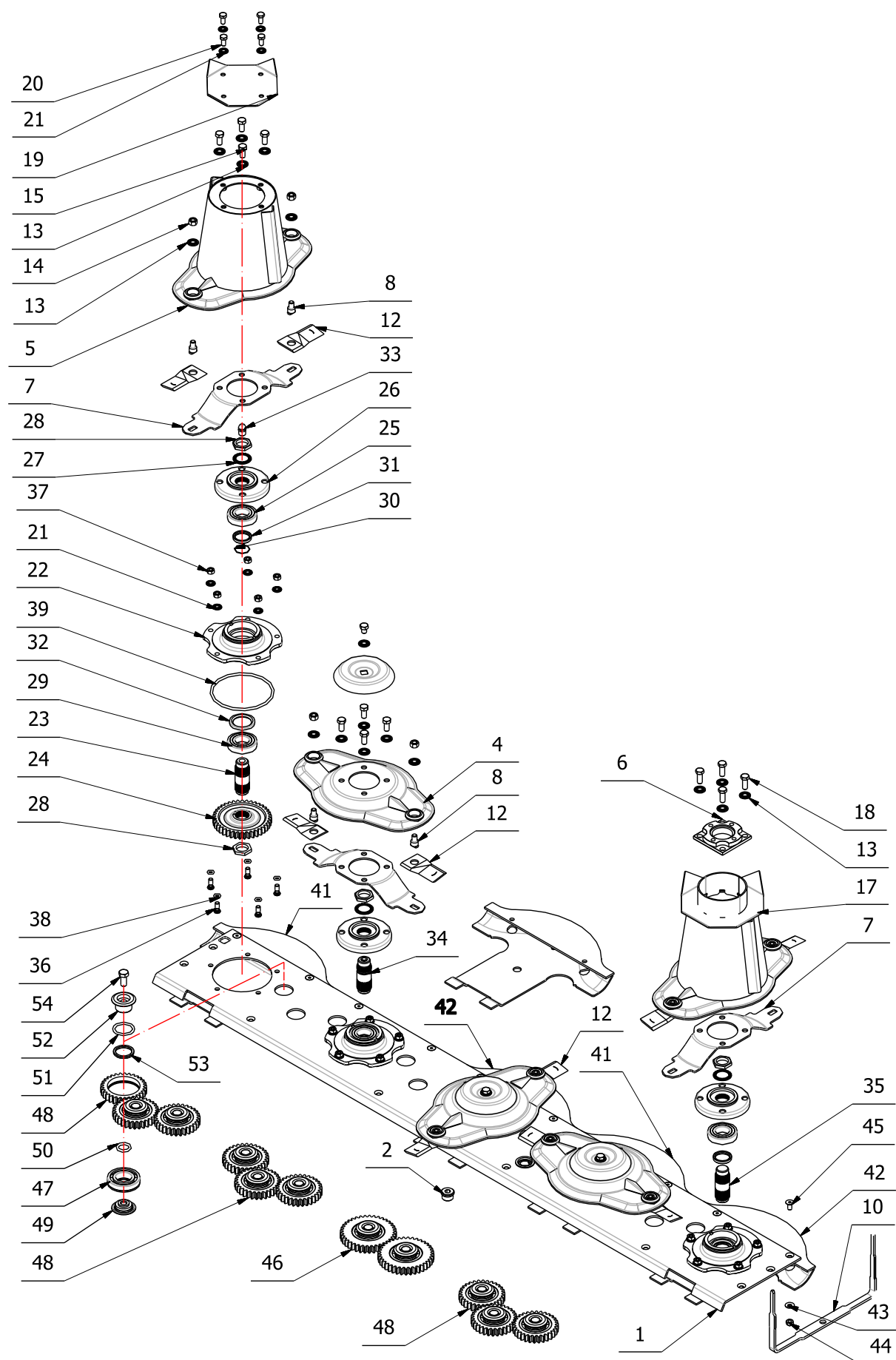
TABLICA 12. Listwa tnąca UFM- 2,6

Poz.	Nr rysunku-normy	Wyszczególnienie	Ilość
1	5157/363-01-400	Korpus listwy 6d XI spaw.	1
2	5157/303-01-001	Korek wlewu	1
3	5157/303-01-010	Korek z magnesem	1
4	5157/303-05-400	Talerz spawany	4
5	5157/303-05-500	Talerz skrajny	1
6	5157/353-05-001	Adapter	1
7	5157/303-05-002	Trzymak noża	6
8	5157/303-05-001	Czopik	12
9	5157/303-05-003	Pokrywka	4
10	5157/303-05-006	Klucz do noża	1
11	5157/001-01-004	Nożyk lewy- COMER	6
12	5157/001-01-005	Nożyk prawy- COMER	6
13	PN-M-	Podkładka blokująca SKM 12	40
14	PN-M-82144	Nakrętka M12-8.8-B Zn	12
15	PN-M-82105	Śruba M12x25-8.8-B-Zn	20
16	PN-M-82105	Śruba M12x20-8.8-B-Zn	4
17	5157/353-05-100	Talerz napędowy	1
18	PN-M-82105	Śruba M12x30-8.8-B Zn	4
19	5157/303-05-004	Pokrywa kwadratowa	1
20	PN-M-82105	Śruba M10x20-8.8-B Zn	4
21	PN-M-	Podkładka blokująca SKM 10	34
22	5157/303-12-002	Oś talerza	4
23	5157/303-02-005	Nakrętka M30x1	12
24	5157/303-02-007	Podkładka zabezp. 31	6
25	5157/303-12-001	Koło Z39 m3,5	6
26	5157/303-12-004	Tarcza talerza	6
27	5157/303-12-011	Piasta talerza	6
28	5157/303-12-003	Pierścień dystansowy	6
29	PN-M-73092	Pierścień uszczelniający NBR-70-35x1,5	6
30	PN-M-82960	Pierścień uszczelniający A45 x 62 x 7	6
31	PN-M-86100	Łożysko 6207 ZZ C3	6
32	PN-M-86100	Łożysko 6207 ZZ C3	6
33	5157/303-12-012	Oś talerza nap.	1
34	5157/303-12-014	Oś talerza sk	1
35	PN-M-	Odpowietrznik 3_8"	1
36	PN-M-82144	Nakrętka M10-8-Fe/Zn	30
37	PN-M-73092	Pierścień uszczelniający NBR-70-10x2	30
38	5157/303-02-006	Śruba specjalna M10x27	30
39	PN-M-73092	Pierścień uszczelniający NBR-70-145x3	6
40	5157/353-26-300	Płoza 402 L spaw	1
41	5157/353-26-500	Płoza 420 spaw	4
42	5157/353-26-400	Płoza 402 P spaw	1
43	PN-M-	Podkładka blokująca SKM 10	12
44	PN-M-82175	Nakrętka samozab. M10-8.8 B Zn	12
45	DIN 7991	Śruba M10x20-8.8-Fe/Zn9	12
47	5157/303-14-007	Łożysko	2
48	5157/303-14-001	Koła Z37 m3,5	2
50	5157/303-14-009	Koło Z30 m3,5	12
51	5157/303-14-004	Gniazdo dolne	14
52	5157/303-14-005	Gniazdo górne	14
53	5157/303-14-008	Pierścień dystansowy	28
54	PN-M-73092	Pierścień uszczelniający NBR-70-48x2	28
55	PN-M-73092	Pierścień uszczelniający NBR-70-26x3	14
56	PN-M-82105	Śruba M14x1,5x30-10.9 A3g	14



TABLICA 13. Listwa tnąca UFM- 2,2

Poz.	Nr rysunku-normy	Wyszczególnienie	Ilość
1	5157/373-01-400	Korpus listwy 5d XL spaw.	1
2	5157/303-01-001	Korek wlewu	1
3	5157/303-01-010	Korek z magnesem	1
4	5157/303-05-400	Talerz spawany	3
5	5157/303-05-500	Talerz skrajny	1
6	5157/353-05-001	Adapter	1
7	5157/303-05-002	Trzymak noża	5
8	5157/303-05-001	Czopik	10
9	5157/303-05-003	Pokrywka	3
10	5157/303-05-006	Klucz do noża	1
11	5157/001-01-004	Nożyk lewy- COMER	4
12	5157/001-01-005	Nożyk prawy- COMER	6
13	PN-M-	Podkładka blokująca SKM 12	33
14	PN-M-82144	Nakrętka M12-8.8-B Zn	10
15	PN-M-82105	Śruba M12x25-8.8-B-Zn	16
16	PN-M-82105	Śruba M12x14-8.8-B-Fe/Zn5	3
17	5157/353-05-100	Talerz napędowy	1
18	PN-M-82105	Śruba M12x30-8.8-B Zn	4
19	5157/303-05-004	Pokrywa kwadratowa	1
20	PN-M-82105	Śruba M10x20-8.8-B Zn	4
21	PN-M-	Podkładka blokująca SKM 10	29
22	5157/303-12-011	Piasta talerza	5
23	5157/303-12-014	Oś talerza sk	1
24	5157/303-12-001	Koło Z39 m3,5	5
25	PN-M-86100	Łożysko 6207 ZZC3	5
26	5157/303-12-004	Tarcza talerza	5
27	5157/303-02-007	Podkładka zabezp. 31	5
28	5157/303-02-005	Nakrętka M30x1	10
29	PN-M-86100	Łożysko 6207 ZZ C3	5
30	PN-M-73092	Pierścień uszczelniający NBR-70-35x1,5	5
31	5157/303-12-003	Pierścień dystansowy	5
32	PN-M-82960	Pierścień uszczelniający A45 x 62 x 7	5
33	PN-M-	Odpowietrznik 3_8"	1
34	5157/303-12-002	Oś talerza	3
35	5157/303-12-012	Oś talerza nap.	1
36	5157/303-02-006	Śruba specjalna M10x27	25
37	PN-M-82144	Nakrętka M10-8-Fe/Zn	25
38	PN-M-73092	Pierścień uszczelniający NBR-70-10x2	25
39	PN-M-73092	Pierścień uszczelniający NBR-70-145x3	5
40	5157/353-26-500	Płoza 420 spaw	3
41	5157/353-26-300	Płoza 402 L spaw	1
42	5157/353-26-400	Płoza 402 P spaw	1
43	PN-M-	Podkładka blokująca SKM 10	10
44	PN-M-82175	Nakrętka samozab. M10-8.8 B Zn	10
45	DIN 7991	Śruba M10x20-8.8-Fe/Zn9	10
46	5157/303-14-001	Koła Z37 m3,5	2
47	5157/303-14-007	Łożysko	9
48	5157/303-14-009	Koło Z30 m3,5	9
49	5157/303-14-004	Gniazdo dolne	11
50	PN-M-73092	Pierścień uszczelniający NBR-70-26x3	11
51	PN-M-73092	Pierścień uszczelniający NBR-70-48x2	11
52	5157/303-14-005	Gniazdo górne	11
53	5157/303-14-008	Pierścień dystansowy	22
54	PN-M-82105	Śruba M14x1,5x30-10.9 A3g	11

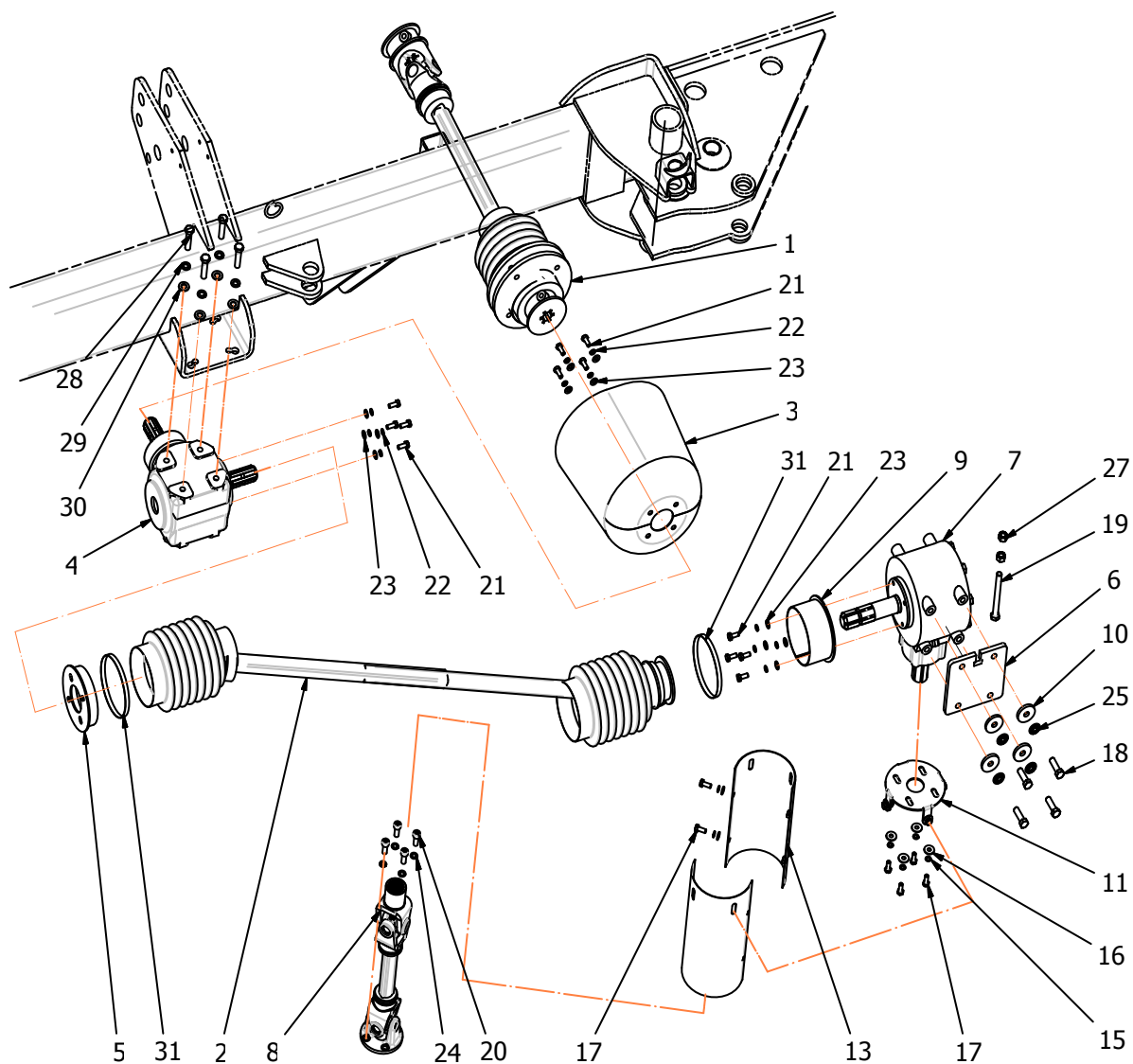


TABLICA 13. Napęd kosiarki bocznej

Poz.	Nr rysunku-normy	Wyszczególnienie	Il.
1	5157/700-07-100	Wał napędowy	1
2	5157/700-07-200	Wał wewnętrzny	1
3	5157/700-07-301	Ośłona wału	1
4	5157/702-07-310	Przekładnia tylna	1
5	5157/700-07-320	Wspornik osłony wału	1
6	5157/700-07-401	Podstawa przekładni	1
7	5157/701-07-410	Napęd pionowy	1
8	5157/700-07-420	Wał pionowy	1
9	5157/700-07-450	Wspornik osłony wału	1
10	5511/004-00-009	Podkładka	4
11	5157/700-07-461	Wspornik osłony spaw.	1
13	5157/700-07-480	Segment spaw	2
14	PN-M-82005	Podkładka okrągła 8,4	4
15	PN-M-82008	Podkładka spr. 8,2	12
16	PN-M-82030	Podkładka okrągła 8,4-Fe/Zn	8
17	PN-M-82105	Śruba M8 x 20-8.8-B-Fe/Zn5	12
18	PN-M-82105	Śruba M12x40-8.8-B Zn	4
19	PN-M-82105	Śruba M12x120-8.8-B-Fe/Zn5	1
20	PN-M-82302	Śruby z łbem walcowym M10 x 25-10.9	4
21	PN-M-82105	Śruba M8 x 20-8.8-B-Fe/Zn5	4
22	PN-M-82008	Podkładka spr. 8,2	4
23	PN-M-82005	Podkładka okrągła 8,4	4
24	PN-M-82008	Podkładka spr. 10,2 Zn	4
25	PN-M-	Podkładka blokująca SKM 12	4
26	80460000000039	Zaślepka 8,5	4
27	PN-M-82144	Nakrętka M12-8.8-B Zn	2
28	PN-M-82105	Śruba M12x50-8.8-B-Fe/Zn5	4
29	PN-M-82008	Podkładka spr.12,2	4
30	PN-M-82005	Podkładka okrągła 13	4
31	PN-M-74906	Opaska AP 120-140	2

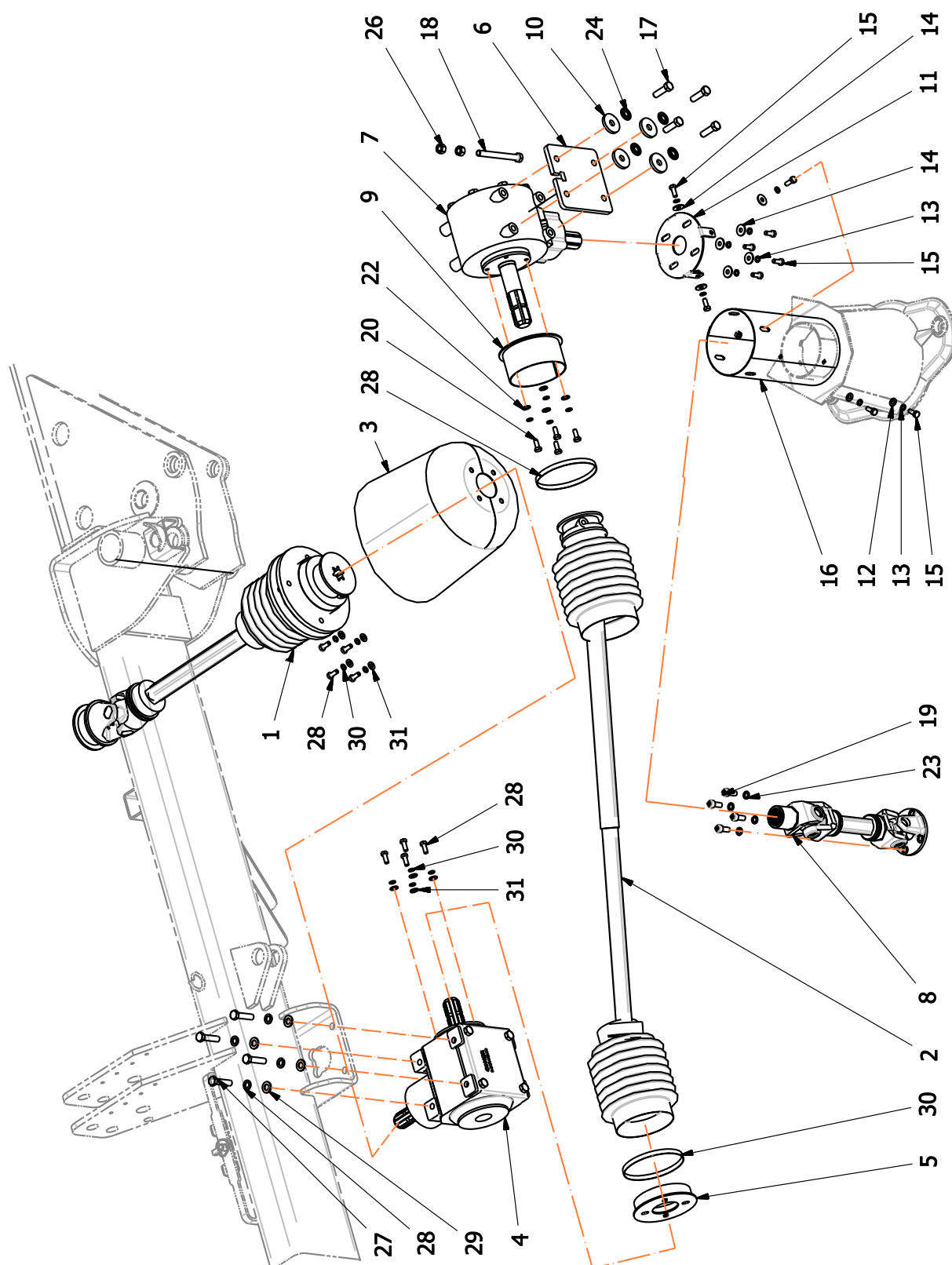
NAPĘD KOSIARKI BOCZNEJ

(T4_70207000)



TABLICA 14. Napęd kosiarki bocznej UFM

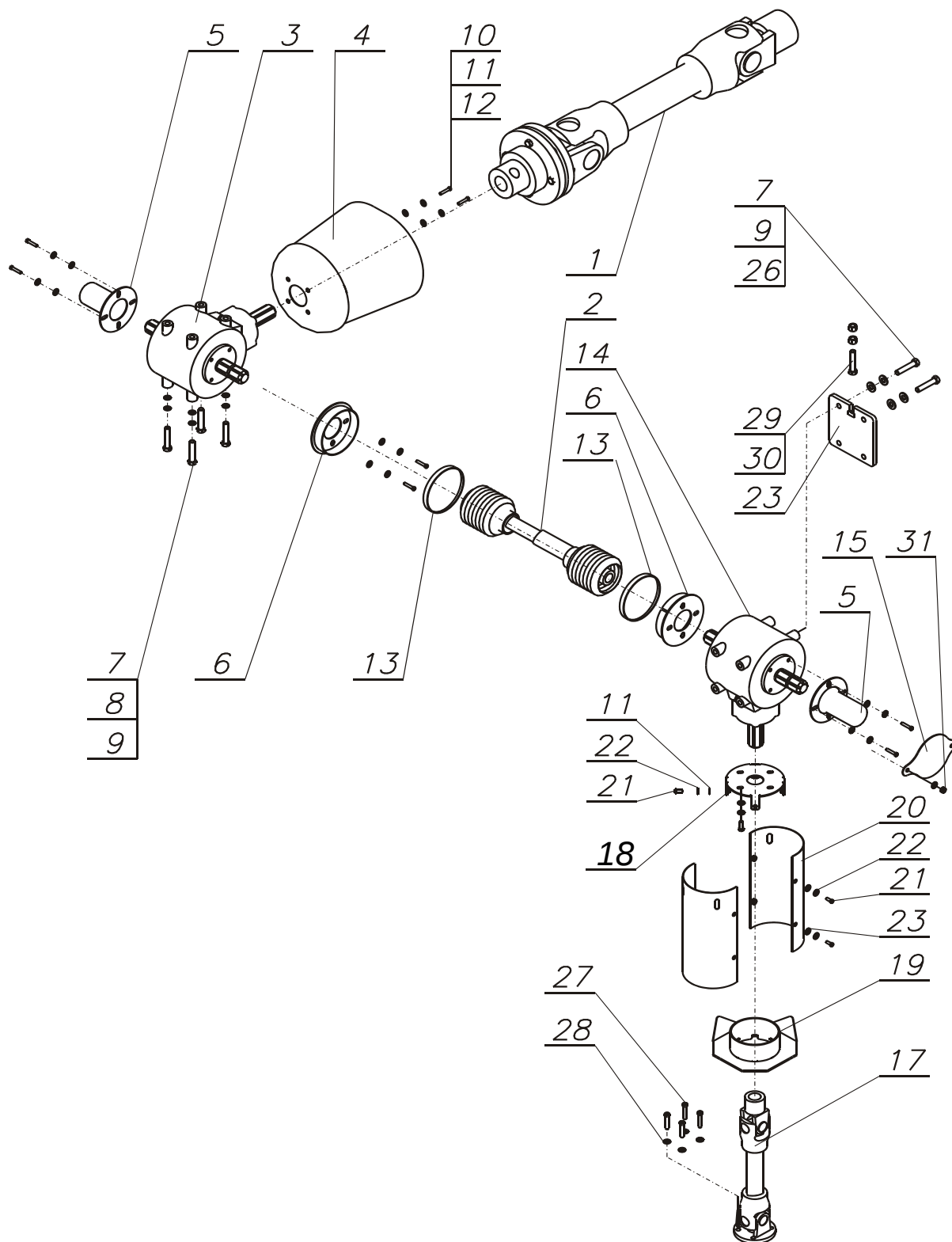
Poz.	Nr rysunku-normy	Wyszczególnienie	Ilość
1	5157/700-07-100	Wał napędowy	1
2	5157/700-07-200	Wał wewnętrzny	1
3	5157/700-07-301	Ośłona wału	1
4	5157/702-07-310	Przekładnia tylna	1
5	5157/700-07-320	Wspornik osłony wału	1
6	5157/700-07-401	Podstawa przekładni	1
7	5157/701-07-410	Napęd pionowy	1
8	5157/702-07-420	Wałek pionowy 415	1
9	5157/700-07-450	Wspornik osłony wału	1
10	5511/004-00-009	Podkładka	4
11	5157/700-07-461	Wspornik osłony spaw.	1
12	PN-M-82005	Podkładka okrągła 8,4	4
13	PN-M-82008	Podkładka spr. 8,2	12
14	PN-M-82030	Podkładka okrągła 8,4-Fe/Zn	8
15	PN-M-82105	Śruba M8 x 20-8.8-B-Fe/Zn5	12
16	5157/702-07-480	Segment spaw.460	2
17	PN-M-82105	Śruba M12x40-8.8-B Zn	4
18	PN-M-82105	Śruba M12x120-8.8-B-Fe/Zn5	1
19	PN-M-82302	Śruby z łbem walcowym M10 x 25-10.9	4
20	PN-M-82105	Śruba M8 x 20-8.8-B-Fe/Zn5	4
21	PN-M-82008	Podkładka spr. 8,2	4
22	PN-M-82005	Podkładka okrągła 8,4	4
23	PN-M-82008	Podkładka spr. 10,2 Zn	4
24	PN-M-	Podkładka blokująca SKM 12	4
25	80460000000039	Zaślepka 8,5	4
26	PN-M-82144	Nakrętka M12-8.8-B Zn	2
27	PN-M-82105	Śruba M12x50-8.8-B-Fe/Zn5	4
28	PN-M-82008	Podkładka spr.12,2	4
29	PN-M-82005	Podkładka okrągła 13	4
30	PN-M-74906	Opaska AP 120-140	2



TABLICA 15. Napęd kosiarki czołowej

Lp.	Nazwa części	Nr rys.	Il. ALKA XL, XLC
1	Wał napędowy cz.	5157/700-08-100	1
2	Wał wewnętrzny cz.	5157/700-08-200	1
	Przekładnia główna	5157/700-08-300	1
3	Przekładnia główna cz.	5157/700-08-310	1
4	Ośłona walu	5157/700-07-301	1
5	Ośłona końcówki	5157/700-07-302	2
6	Wspornik ośłony wału	5157/700-07-320	2
7	Śruba M16x40-8.8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82105	8
8	Podkładka spr. 16,6 Fe/Zn9	PN-M-82008	4
9	Podkładka 17 Fe/Zn9	PN-M-82005	8
10	Śruba M8x20-8.8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82105	12+4
11	Podkładka spr. 8,2 Fe/Zn9	PN-M-82008	12+4
12	Podkładka 8,4 Fe/Zn9	PN-M-82005	12+6
13	Opaska AP 120-140	PN-M-74906	2
	Napęd pionowy czołowa	5157/700-08-400	1
14	Przekładnia pionowa cz.	5157/700-08-410	1
15	Zaślepka osł. napędu- kos. czołowa	5157/700-08-401	1*
17	Wałek pionowy	5157/700-07-420	1
	Ośłona napędu pionowego	5157/700-07-460	1
18	Wspornik ośłony spawanej	5157/700-07-461	1
19	Ośłona bębna listwy	5157/700-07-470	1
20	Segment spawany	5157/700-07-480	2
21	Śruba M8x20-8.8-Fe/Zn	PN-M-82105	12+4
22	Podkładka 9 -Fe/Zn	PN-M-82019	12
23	Podstawa przekładni	5157/700-07-401	1
24	Śruba M12x40-8.8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82105	4
25	Podkładka spr. 12,2 Fe/Zn9	PN-M-82008	4
26	Podkładka 13 Fe/Zn9	PN-M-82030	4
27	Śruba M10x25-10.9-B-Fe/Zn8c	PN-M-82302	4
28	Podkładka spr. 10,2 Fe/Zn9	PN-M-82008	4
29	Śruba M12x100-8.8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82105	4
30	Nakrętka M12-8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82144	2
31	Nakrętka samozab.M8-8.8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82175	2*

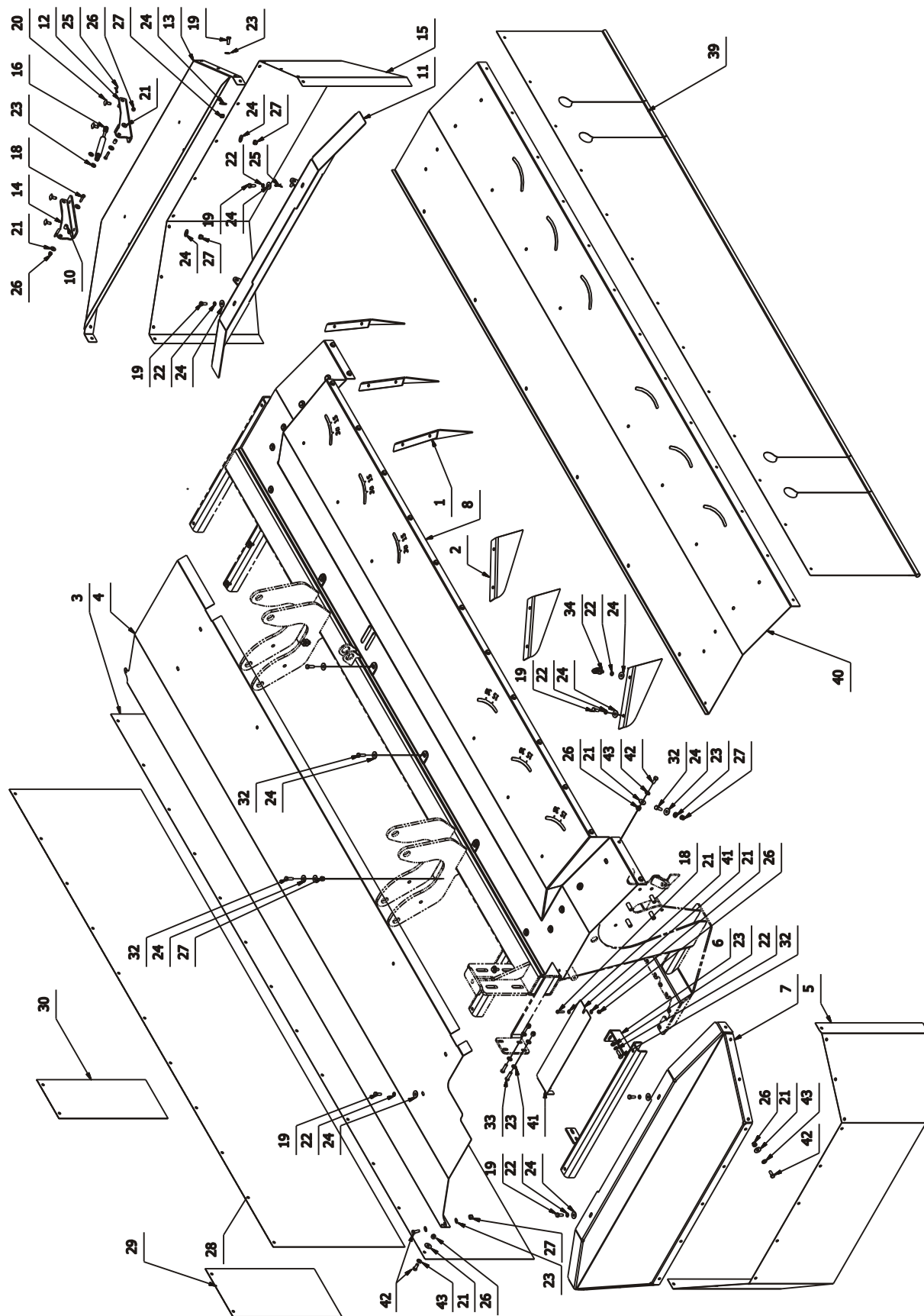
* tylko w kosiarkach ze spulchniaczem i zgniataczem



Pozycja 19- część spawana do talerza napędzającego

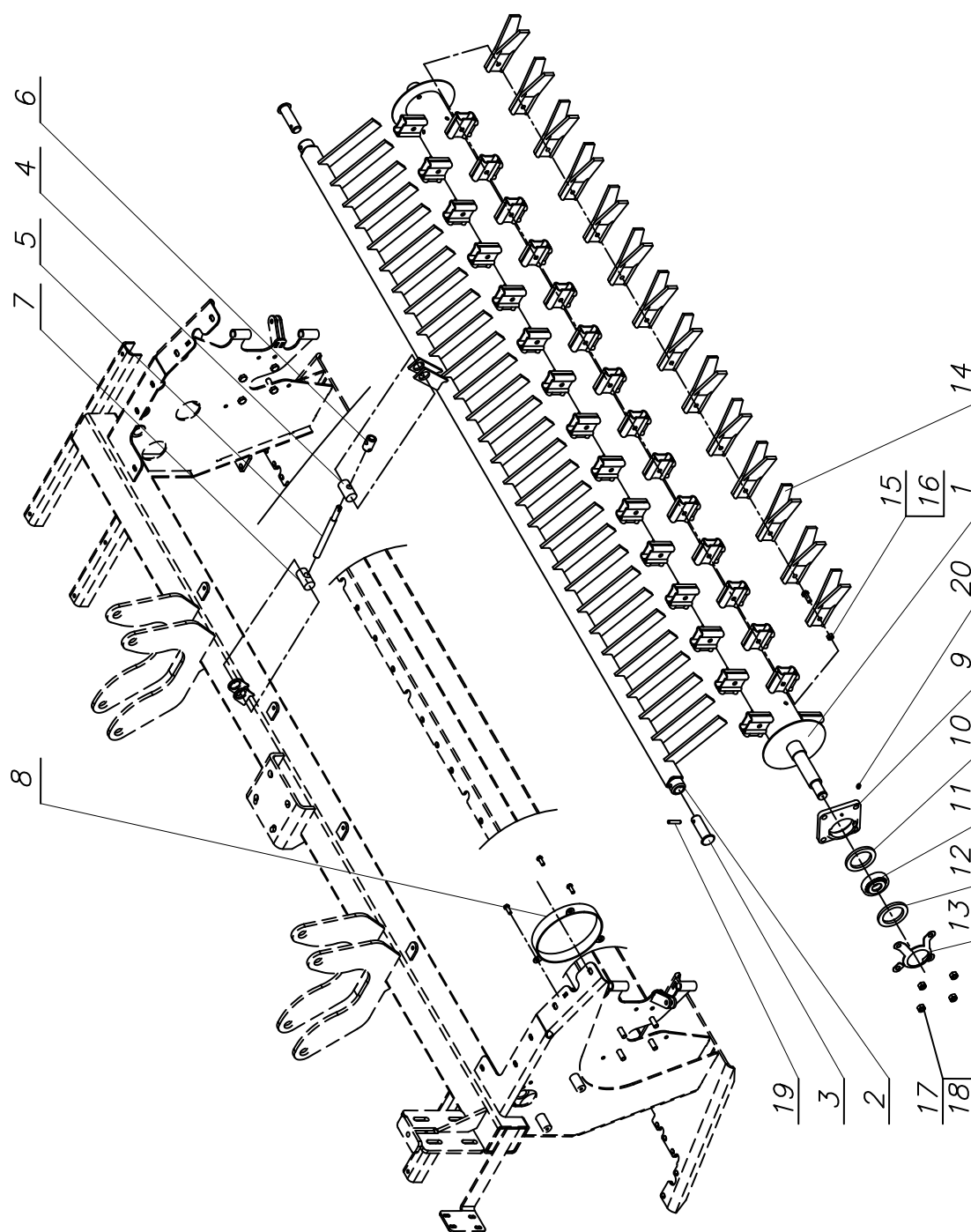
TABLICA 16. Osłony alka

Lp.	Nazwa części	Nr rys.	II.		
			XL 3	XL 2,6	XL 2,2
1	Kierownica lewa spaw.	5157/700-32-100	3	2	2; 1(Z)
2	Kierownica prawa spaw	5157/700-32-200	3	2	2; 1(Z)
3	Fartuch przód alka 3.00	5157/701-15-501	1	-	-
	Fartuch przód alka 2.60	5157/601-15-501	-	1	-
	Fartuch przód alka 2.20	5157/501-15-501	-	-	1
4	Blacha czołowa alka 3.00	5157/701-16-101	1	-	-
	Blacha czołowa alka 2.60	5157/601-16-101	-	1	-
	Blacha czołowa alka 2.20	5157/501-16-101	-	-	1
5	Fartuch bok od napędu	5157/701-16-501	1 (xl)	1 (xl)	1 (xl)
6	Mocowanie osłony od napędu	5157/701-17-400	1	1	1
7	Osłona- bok od napędu	5157/701-17-001	1 (xl)	1 (xl)	1 (xl)
8	Osłona tył alka 3.00SPU	5157/701-18-400	1(); 1(S)	-	-
	Osłona tył alka 2.60SPU	5157/601-18-400	-	1(); 1(S)	-
	Osłona tył alka 2.20SPU	5157/501-18-400	-	-	1(); 1(S)
10	Tulejka	5157/701-17-002	2(xl); 4(xlc)	2(xl); 4(xlc)	2
11	Rama osłony składanej	5157/722-12-100	1(xl); 2 (xlc)	1(xl); 2 (xlc)	1(xl);
12	Ramię lewe spaw	5157/722-12-200	1(xl); 2 (xlc)	1(xl); 2 (xlc)	1(xl);
13	Blacha osłony składanej	5157/722-12-201	1(xl); 2 (xlc)	1(xl); 2 (xlc)	1(xl);
14	Ramię prawe	5157/722-12-203	1(xl); 2 (xlc)	1(xl); 2 (xlc)	1(xl);
15	Fartuch osłony składanej	5157/722-12-401	1 (xl),2(xlc)	1 (xl);2(xlc)	1(xl)
16	Sprężyna gazowa	5595/752-01-650	1(xl); 2 (xlc)	1(xl); 2 (xlc)	1(xl);
18	Śruba M6x25-8.8-B-Fe/Zn5	PN-M-82105	3(); 2 5 (xlc)	3(); 2 5 (xlc)	3(); 2 5 (xlc)
19	Śruba M8x20-8.8-B-Zn	PN-M-82105	14	13	12
20	Śruba podsadzana M8x20-8.8-Fe/Zn	PN-M-82406	2 (xl),4(xlc)	2 (xl);4(xlc)	2(xl)
21	Podkładka okrągła 6,4	PN-M-82030	6 (xl),10(xlc)	6 (xl);10(xlc)	6(xl)
22	Podkładka spr. 8,2	PN-M-82008	22	18	18
23	Podkładka okrągła 8,4	PN-M-82005	12	10	10
24	Podkładka okrągła 8,4-Fe/Zn	PN-M-82030	38	36	34
25	Zawlecza 3,2x20-Fe/Zn	PN-M-82001	2(XL), 4(XLC)	2(XL), 4(XLC)	2(XL)
26	Nakrętka samozab. M6-8.8 B Zn	PN-M-82175	3(); 2	3(); 2	3(); 2
27	Nakrętka samozab. M8-8.8 B Zn	PN-M-82175	42	40	38
28	Fartuch tył 3.00SP	5157/722-12-001	1(), 1(S)	-	-
	Fartuch tył śr. 2.60SPU	5157/622-12-001	-	1(), 1(S)	-
	Fartuch tył śr. 2.20SPU	5157/522-12-001	-	-	1(), 1(S)
29	Fartuch tył le.	5157/722-26-001	1(); 1(S)	1(); 1(S)	1(); 1(S)
30	Fartuch tył pr.	5157/722-26-002	1(); 1(S)	1(); 1(S)	1(); 1(S)
32	Śruba M8x25-8.8-B-Fe/Zn5	PN-M-82105	18	16	16
33	Śruba M8x30-8.8-Fe/Zn	PN-M-82105	2	2	2
34	Śruby z uchem M8-Fe/Zn	PN-M-82472	6	4	4; 2(ZG)
39	Fartuch tył alka 3.00ZG	5157/701-16-202	1(Z)	-	-
	Fartuch tył alka 2.60ZG	5157/601-16-202	-	1(Z)	-
	Fartuch tył alka 2.20ZG	5157/501-16-202	-	-	1(Z)
40	Osłona tył alka 3.00	5157/712-12-001	1(Z)	-	-
	Osłona tył alka 2.60	5157/612-12-001	-	1(Z)	-
	Osłona tył alka 2.20	5157/532-12-001	-	-	1(Z)
41	Blacha maskująca	5157/713-00-001	1()	1()	1()
42	Śruba M6x16-8.8-B-Zn	PN-M-82105	41	37	33
43	Podkładka okrągła 6,4	PN-M-82005	41	37	33



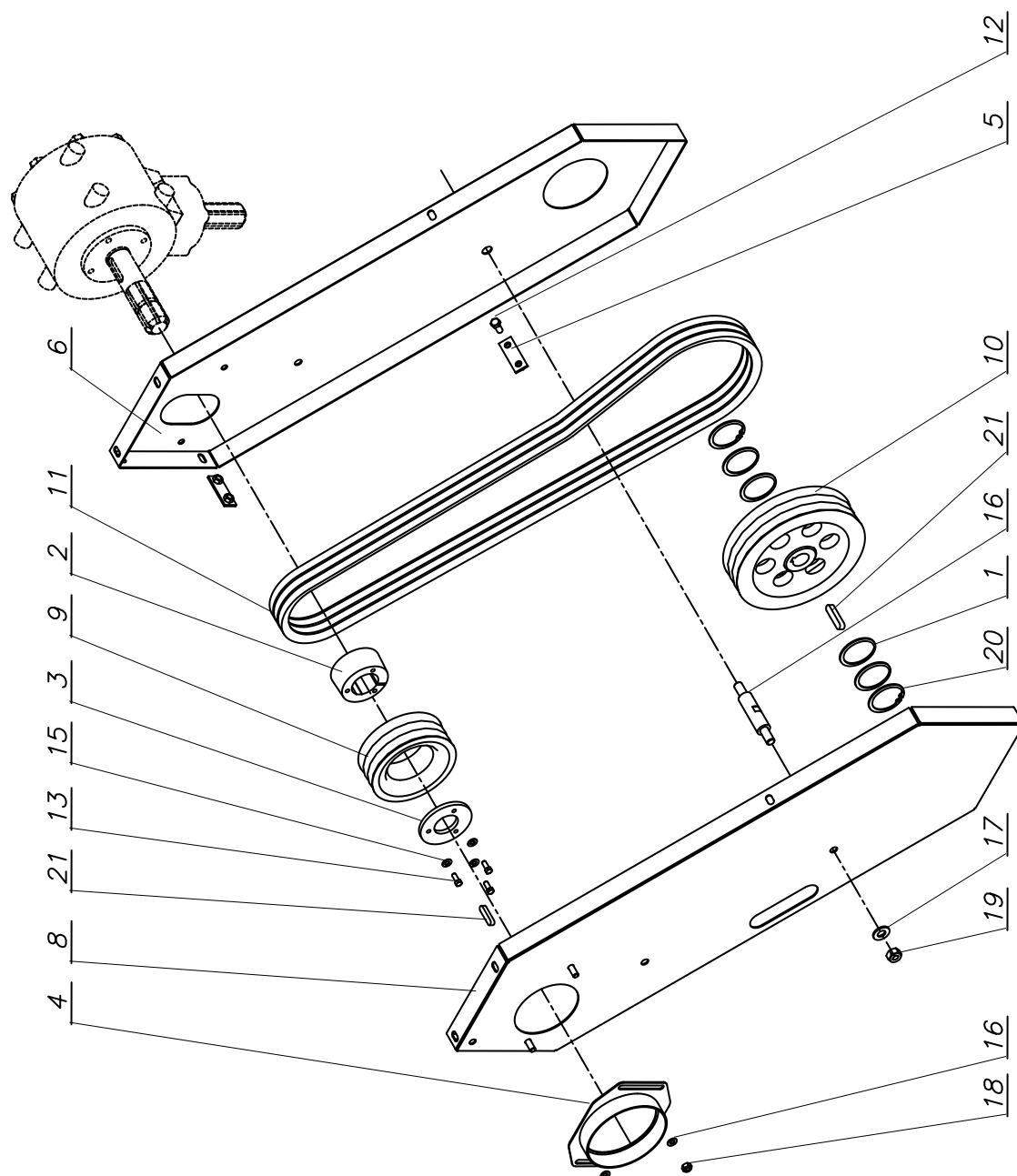
TABLICA 17. Spulchniacz

Lp.	Nazwa części	Nr rys.	II.		
			XL 3	XL 2,6	XL 2,2
1	Wał spulchniacza spaw 7-dysk.	5157/700-11-410	1		
	Wał SPU 3.00 spaw (2011↑)	5157/702-11-410	1		
	Wał spulchniacza spaw 6-dysk.	5157/601-11-410		1	
	Wał spulchniacza spaw 5-dysk.	5157/501-11-410			1
2	Grzebień spulchniacza 7-dysk.	5157/701-11-200	1		
	Grzebień spulchniacza 6-dysk.	5157/601-11-200		1	
	Grzebień spulchniacza 5-dysk.	5157/501-11-200			1
3	Mocowanie grzebienia SP	5157/701-11-007	2		
4	Przegub fi35/14	5157/700-11-004	1		
5	Pręt gwintowany	5157/700-11-005	1		
6	Tulejka do regulacji	5157/700-11-006	1		
7	Przegub gwintowany	5157/700-11-009	1		
8	Ośłona	5157/700-11-300	2		
9	Oprawa F207	R/0690	1		
10	Ośłona gumowa wewnętrzna	1767/501-05-503	1		
11	Łożysko UC 207	PN-M-	1		
12	Ośłona gumowa zewnętrzna	1767/501-05-502	1		
13	Osolona łożyska 207	1767/501-05-501	1		
14	Bijak	5125/207-00-001	116	92	68
15	Śruba M10x40-Zn	PN-M-82101	58	46	34
16	Nakrętka samozab. M10-Zn	PN-M-82175	58	46	34
17	Nakrętka samozab. M12-8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82175	8		
18	Podkładka13 Fe/Zn5	PN-M-82005	8		
19	Kolek sprężysty 8x40	PN-M-85023	2		
20	Smarownicza St M6/45%%d	PN-M-86002	1		



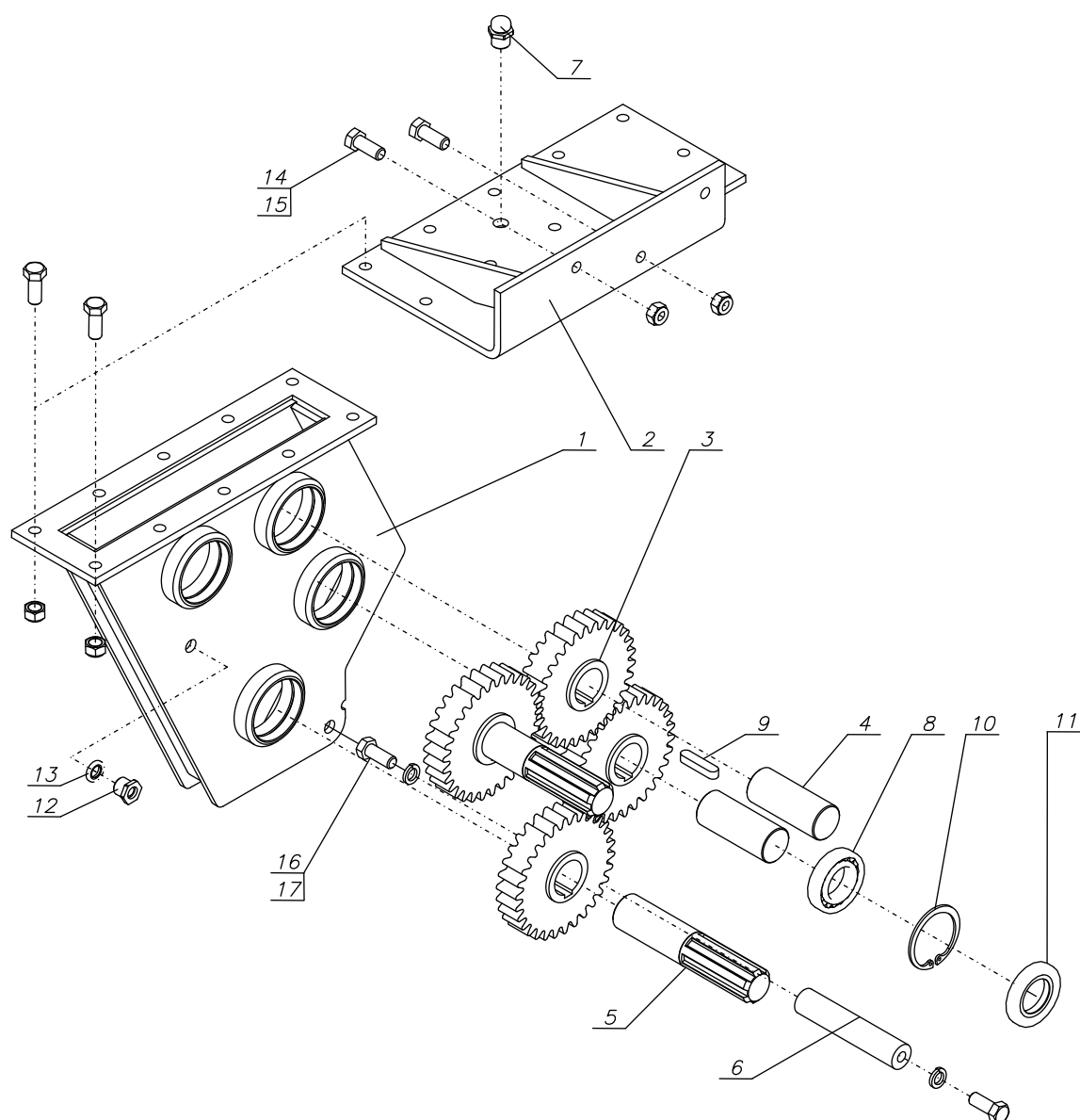
TABLICA 18. Napęd spulchniacza

Lp.	Nazwa części	Nr rys.	II.	
			ALKA XL	ALKA XLC
1	Podkładka	3074/02-02-004	4	4
2	Piasta koła	5157/701-13-303	1	1
3	Tarcza dociskowa	5157/701-13-304	1	1
4	Kołnierz spaw.	5157/701-14-130	1	-
5	Płytką mocującą	5157/701-14-140	3	3
6	Ośłona wewnętrzna nap SPU	5157/702-19-001	1	1
7	Szpilka	5157/702-19-002	1	1
8	Ośłona zewnętrzna spaw.	5157/702-19-100	1	1
9	Koło pasowe 131x3-SPU	5157/702-19-401	1	1
10	Koło pasowe 200x3-SPB	5157/702-19-402	1	1
11	Pasek klinowy SPB 1800	5157/702-19-403	3	3
12	Śruba M8x20-8.8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82105	8	8
13	Śruba M8x30 8.8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82105	3	3
14	Podkładka 8,5 Fe/Zn9	PN-M-82030	2	2
15	Podkładka spr. 8,2 Fe/Zn9	PN-M-82008	11	11
16	Podkładka okrągła 8,4 Fe/Zn	PN-M-82005	10	10
17	Podkładka 11 Fe/Zn9	PN-M-82030	2	2
18	Nakrętka samozab. M8-8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82175	4	4
19	Nakrętka samozab. M10-8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82175	1	1
20	Pierścień osadczy sprężynujący Z35	PN-M-85111	2	2
21	Wpust pryzmatyczny A10x8x36	PN-M-85005	2	2



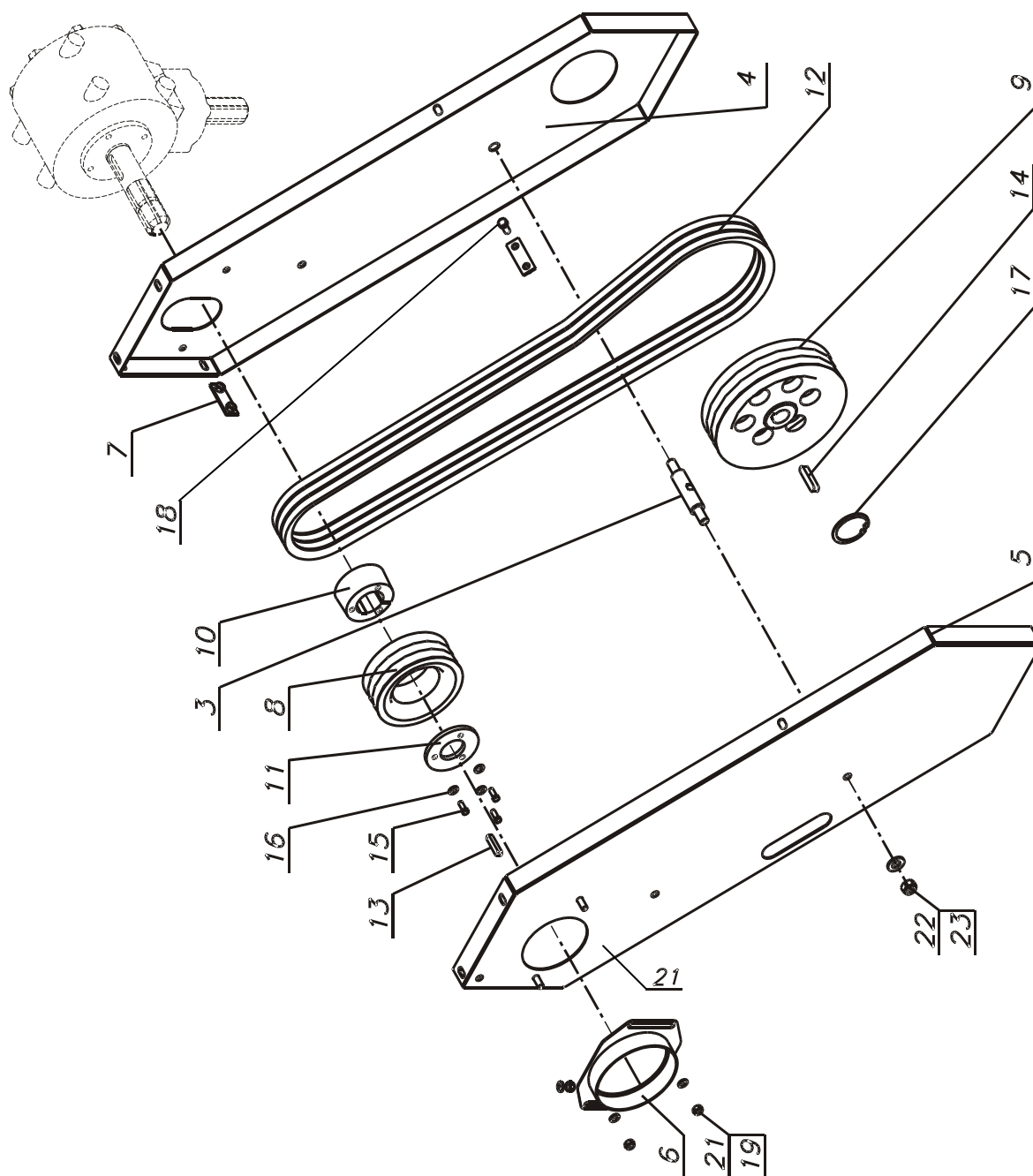
TABLICA 19. Przekładnia płaska zgniatacza

Lp.	Nazwa części	Nr rys.	Il. ALKA XL, XLC
	Przekładnia płaska kpl.	5157/700-33-000	1
1	Korpus przekładni	5157/700-33-100	1
2	Wieżko przekładni	5157/700-33-200	1
3	Koło z30 m4	5157/700-33-001	4
4	Walek pośredni	5157/700-33-002	2
5	Walek wejściowy	5157/700-33-003	2
6	Dystans	5157/700-33-004	1
7	Korek odpowietrzający 30/B	R/0939	1
8	Łożysko 6007 2RS	PN-M-86100	8
9	Wpust pryzmatyczny A10x8x32	PN-M-85005	4
10	Pierścień osadczy spr. W62	PN-M-85111	8
11	Pierścień uszczelniający A35x62x10	PN-M-82960	8
12	Korek B M16x1,5- ocynk	BN-71/1902-21	1
13	Uszczelka fibrowa 16x25x2	PN-M-86970	1
14	Śruba M10x30-8.8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82105	13
15	Nakrętka samozab M10-8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82175	13
16	Śruba M12x30-8.8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82105	2
17	Podkładka spr.12,2 Fe/Zn9	PN-M-82008	2



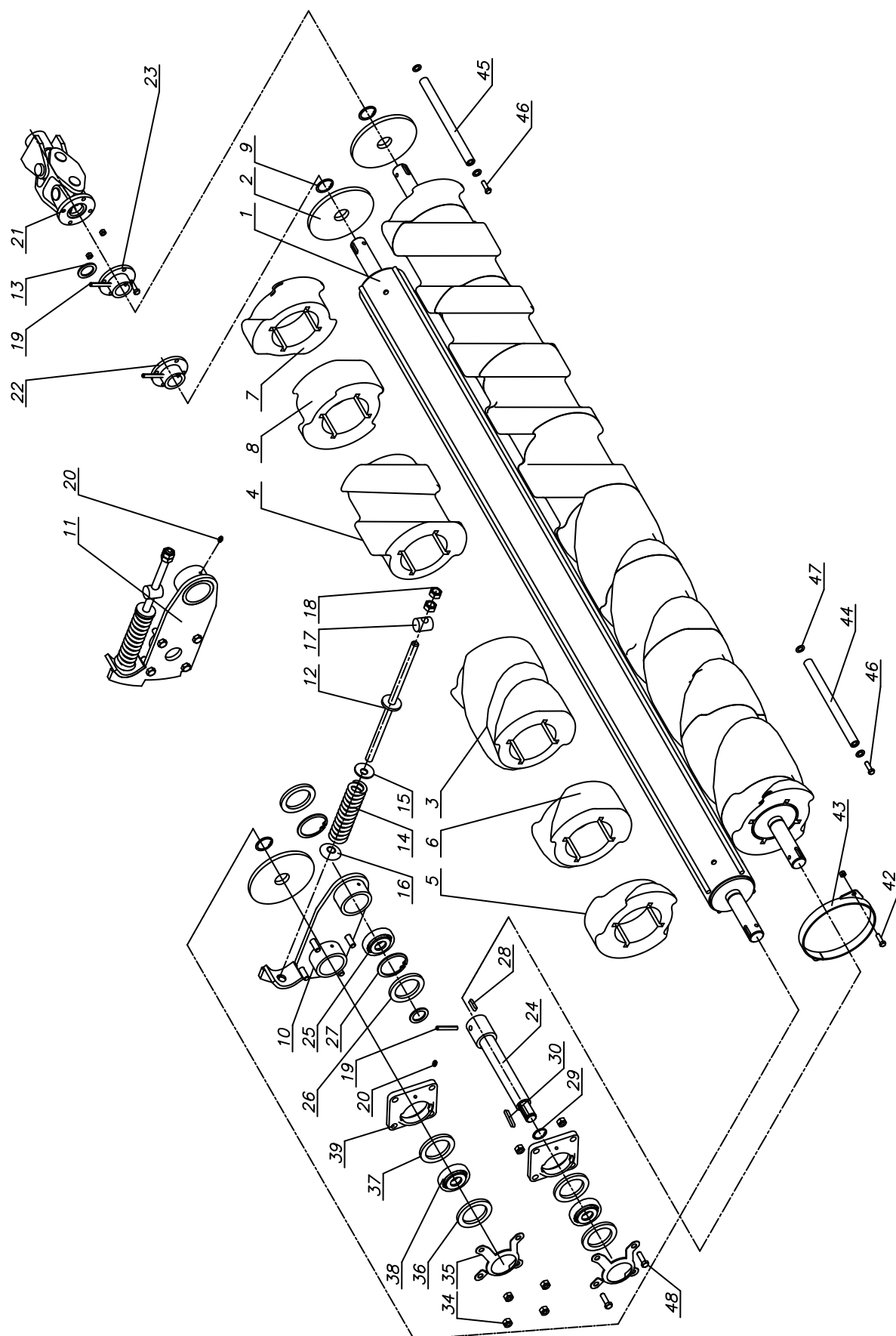
TABLICA 20. Napęd zgniatacza

Lp.	Nazwa części	Nr rys.	II. ALKA XL, XLC
1			
2			
3	Szpilka	5157/700-35-802	2
4	Osłona wewnętrzna	5157/700-35-801	1
5	Osłona zewnętrzna spaw.	5157/700-35-820	1
6	Kołnierz spaw.	5157/701-14-130	1
7	Płytką mocująca	5157/701-14-140	5
	Przeniesienie napędu	5157/701-35-830	1
8	Kolo pasowe miałe ø 131	5157/701-35-832	1
9	Kolo pasowe duże ø170	5157/701-35-833	1
10	Piasta kola	5157/701-13-303	1
11	Tarcza dociskowa	5157/701-13-304	1
12	Zespół 3 pasów klinowych SPBx1850	5157/700-35-831	1
13	Wpust pryzmatyczny A8x7x40	PN-M-85005	1
14	Wpust pryzmatyczny A10x8x45	PN-M-85005	1
15	Śruba M8x30 8.8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82105	3
16	Podkładka sprężysta 8,2 Fe/Zn9	PN-M-82008	3
17	Pierścień osadczy sprężynujący Z25	PN-M-85111	1
18	Śruba M8x25-8.8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82105	10
19	Podkładka 8,5 Fe/Zn9	PN-M-82030	12
20	Podkładka spr. 8,2 Fe/Zn9	PN-M-82008	12
21	Nakrętka samozab. M8-8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82175	2
22	Nakrętka samozab. M10-8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82175	2
23	Podkładka 11 Fe/Zn9	PN-M-82030	4



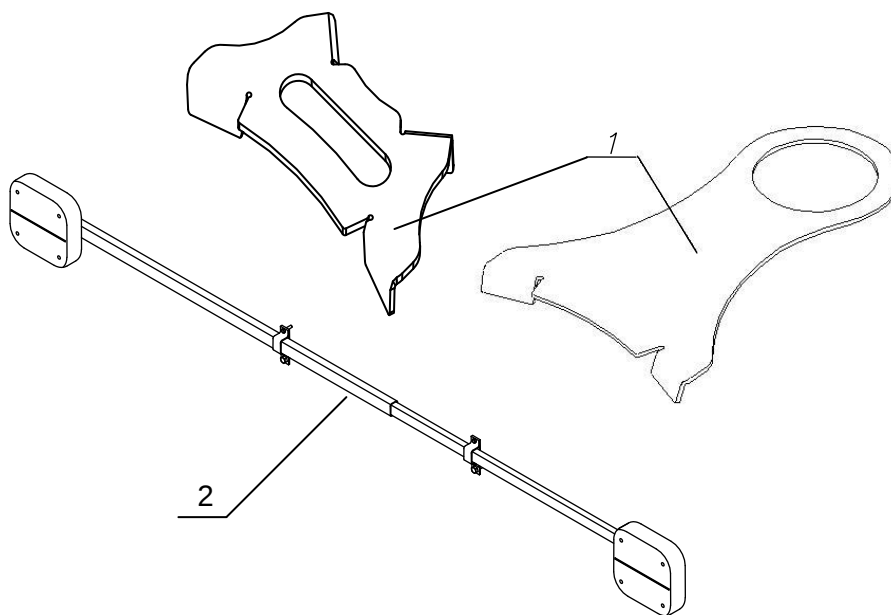
TABLICA 21. Wał zgniatacza, dociski i łożyskowanie

Lp.	Nazwa części	Nr rys.	II.		
			XL 3	XL,2,6	XL2,2
	Walec kpl.	5157/700-34-000	2	2	2
1	Oś walca spaw.	5157/700-34-100	2		
	Oś walca spaw.	5157/600-34-100		2	
	Oś walca spaw.	5157/501-34-100			2
2	Nakładka walca	5157/700-34-001	4	4	4
3	Segment walca lewy	5157/700-34-002	8	6	4
4	Segment walca prawy	5157/700-34-003	8	6	4
5	Segment 60 lewy	5157/700-34-004	2		
6	Segment walca 80 lewy	5157/600-34-004		2	
	Segment walca lewy 100	5157/501-34-001			2
7	Segment 60 prawy	5157/700-34-005	2		
8	Segment walca 80 prawy	5157/600-34-005		2	
	Segment walca prawy 100	5157/501-34-002			2
9	Pierścień osadczy spr. Z35	PN-M-85111	4	4	4
	Docisk walca	5157/700-35-200	1	1	1
10	Dźwignia lewa	5157/700-35-210	1	1	1
11	Dźwignia prawa	5157/700-35-310	1	1	1
12	Pręt dociskowy	5157/700-35-220	2	2	
13	Podkładka 51x61x3	5157/700-35-201	2	2	2
14	Sprężyna napinacza	5036/089-000975-7.315	2	2	2
15	Siodełko sprężyny	5036/1-1019-020-154.01	2	2	2
16	Podkładka	5105/202-00-010	2	2	2
17	Przegub	5112/102-03-001	2	2	2
18	Nakrętka M16-8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82144	4	4	4
19	Kolek sprężysty 8x80	PN-M-85023	2	2	4
20	Smarownicza M8x1/45	PN-M-86002	6	6	6
21	Przegub podwójny	5157/700-35-400	2	2	2
22	Tarcza zabierająca	5157/700-35-600	1	1	1
23	Tarcza zabierająca górna	5157/701-35-600	1	1	1
24	Walek wejściowy	5157/701-35-200	1	1	1
25	Łożysko 6007 2RS	PN-M-86100	5	5	5
26	Pierścień uszczelniający A35x62x10	PN-M-82960	5	5	5
27	Pierścień osadczy spr W62	PN-M-85111	5	5	5
28	Wpust pryzmatyczny A10x8x32	PN-M-85005	3	3	3
29	Pierścień osadczy spr Z25	PN-M-85111	1	1	1
30	Wpust pryzmatyczny A8x7x40	PN-M-85005	1	1	1
31	Kolek sprężysty 10x50	PN-M-85023	3	3	3
32	Śruba M8x30-8.8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82105	8	8	8
33	Nakrętka samozab.M8-8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82175	8	8	8
34	Nakrętka samozab.M12-8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82175	20	20	20
	Łożysko kpl.	1767/501-05-500	5	5	5
35	Osłona łożyska 207	1767/501-05-501	5	5	5
36	Osłona gumowa zewnętrzna	1767/501-05-502	5	5	5
37	Osłona gumowa wewnętrzna	1767/501-05-503	5	5	5
38	Łożysko UC 207	PN-M-	5	5	5
39	Oprawa F207	R/0690	5	5	5
40	Osłona walca spawana	5157/700-35-021	5	5	5
41	Podkładka osłony	5157/700-35-022	5	5	5
42	Śruba M8x25-8.8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82105	5	5	5
43	Osłona walca spaw (za poz.40 i 41)	5157/701-35-020	2	2	2
44	Szpilka dystansowa	5157/701-35-001	2	2	2
45	Szpilka dystansowa	5157/701-35-002	2	2	2
46	Śruba M10x25-8.8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82105	8	8	8
47	Podkładka spr. 10,2-Fe/Zn8c	PN-M-82008	8	8	8
48	Śruba M12x40-8.8-B-Fe/Zn8c	PN-M-82105	4	4	4



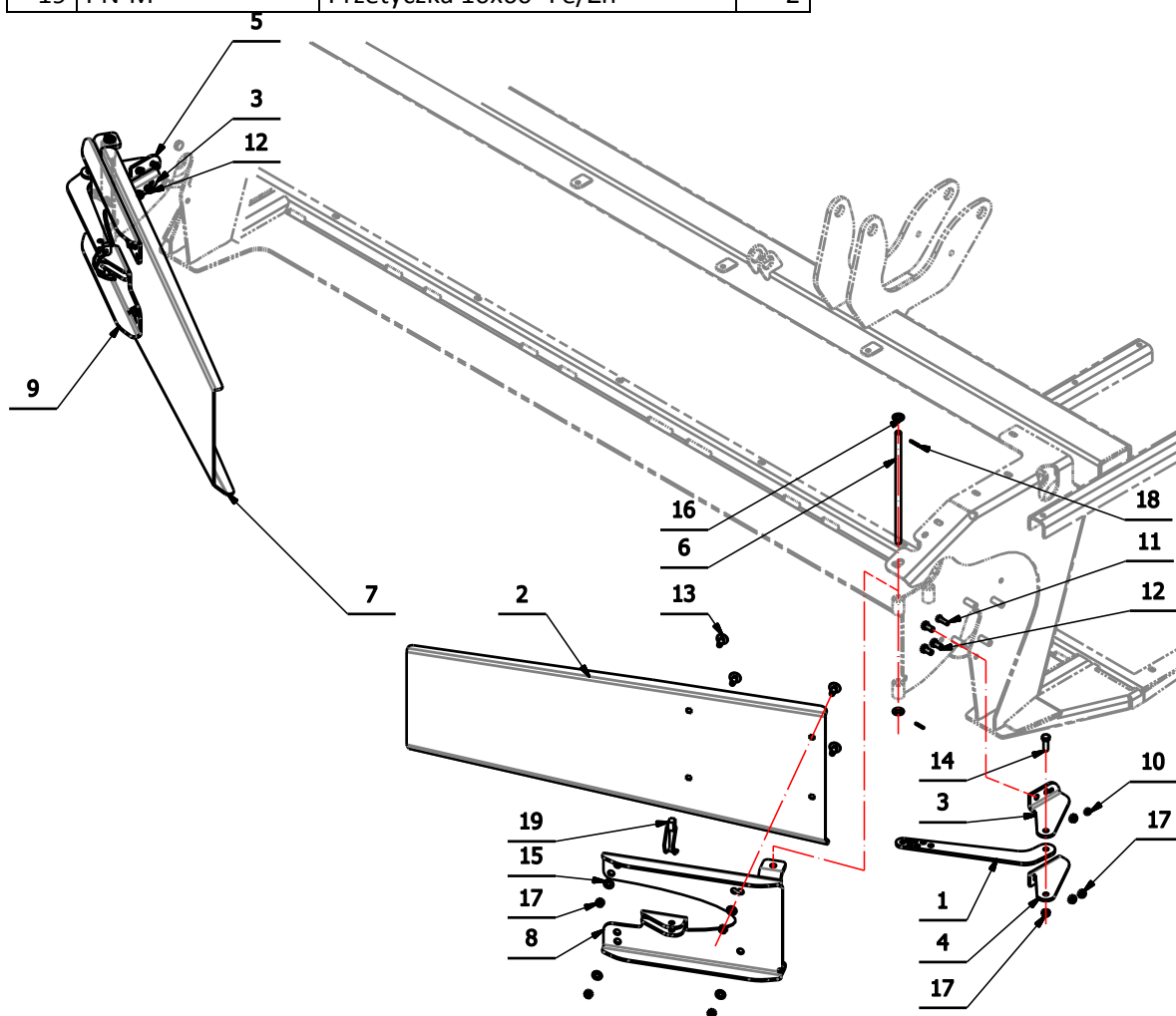
TABLICA 22. Wyposażenie dodatkowe

Lp.	Nazwa części	Nr rys.	II.
			ALKA XL, XLC
1	Blokada dysków do wymiany nożyków	5157/004-00-001	1
		5157/004-00-002 (2010→)	
2	Zestaw lamp na belce, przewód 7m	1400-970055 (GRENE)	1



TABLICA 23. Kierownice długie

Poz.	Nr rysunku-normy	Wyszczególnienie	Ilość
1	5157/724-02-001	Blacha regulująca	2
2	5157/724-02-002	Kierownica P	1
3	5157/724-02-004	Ucho	2
4	5157/724-02-006	Ucho 2	1
5	5157/724-02-007	Ucho 3	1
6	5157/724-02-008	Oś obrotu	2
7	5157/724-02-009	Kierownica L	1
8	5157/724-02-100	Mocowanie blachy spaw.	1
9	5157/724-02-200	Mocowanie blachy spaw. L	1
10	PN-M-82175	Nakrętka samozab. M8-8.8 B Zn	2
11	PN-M-82101	Śruba M8x25-8.8-B-Fe/Zn5	2
12	PN-M-82105	Śruba M10x20-8.8-B Zn	6
13	PN-M-82406	Śruba M10 x 25 8.8-B-Fe/Zn9	8
14	PN-M-82105	Śruba M10x30-8.8-B-Fe/Zn5	2
15	PN-M-82005	Podkładka okrągła 10,5	8
16	PN-M-82005	Podkładka okrągła 13	4
17	PN-M-82175	Nakrętka samozab. M10-8.8 B Zn	16
18	PN-M-85023	Kołek spr. 4 x 24	4
19	PN-M-	Przetyczka 10x60- Fe/Zn	2





DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

DLA MASZYN

(Declaration of Conformity for the Machine)

UNIA-FAMAROL Sp. z o.o.

ul. Przemysłowa 100, 76-200 Słupsk

deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:

(declares with full responsibility that the machine)

Nazwa maszyny: **Kosiarka dyskowa** *(Disc Mower)*
(Machine Description)

Typ/model: **ALKA XL 2,2; ALKA XL 2,2S; ALKA XL 2,2Z;**
(Type of machine) **ALKA XL 2,6; ALKA XL 2,6S; ALKA XL 2,6Z;**
ALKA XL 3; ALKA XL 3S; ALKA XL 3Z;
ALKA XLC 2,6; ALKA XLC 2,6S;
ALKA XLC 2,6Z; ALKA XLC 3;
ALKA XLC 3S; ALKA XLC 3Z.

Rok produkcji:
(year of production)

Nr fabryczny:
(serial number)

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania:

(to which this declaration relates meets the following requirements)

Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r., w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199, poz. 1228) i Dyrektywy Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r.

(According to the Directive of the Minister of Economy of 21st October 2008r., relating to the main requirements for the machines (No 199, pos. 1228) as well as the European Union Directive 2006/42/WE of 17th May 2006)

Osoba odpowiedzialna za dokumentację techniczną maszyny: **Ryszard Pryczkowski ul. Przemysłowa 100, 76-200 Słupsk**

(Responsible person for the technical documentation of the machine)

Do oceny zgodności wykorzystano również następujące normy:

(To evaluate the conformity the following standards have been also used)

PN-EN ISO 12100:2011;; PN-EN ISO 4254-1:2009; PN-EN ISO 13857:2010;
PN-EN 745+A1:2009

Niniejsza deklaracja zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana bez zgody producenta.

(The Declaration of Conformity is void if the machine is altered or reconstructed without Unia-Famarol Sp. z o.o. permission)

Słupsk

Miejsce i data wystawienia
Date and place of issue

.....
Nazwisko, imię, stanowisko i
podpis osoby upoważnionej
Full name, position and signature
of the authorized person



UNIA-FAMAROL Sp.zo.o.

*FABRYKA
ROLNICZYCH
ul. Przemysłowa 100
76-200 Słupsk*

<i>MASZYN</i>	<i>tel. centrala</i>	<i>(059) 8418000</i>
	<i>tel. dział sprzedaży</i>	<i>(059) 8418025</i>
	<i>tel. serwis</i>	<i>(059) 8418027</i>
	<i>fax centrala</i>	<i>(059) 8427491</i>
	<i>fax dział sprzedaży</i>	<i>(059) 8418025</i>